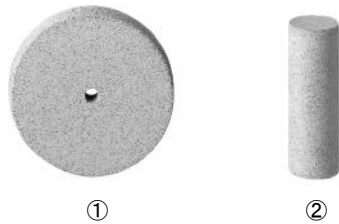


EVE クロム プラス

【形状・構造及び原理等】

1. 形 状

本品には、作業部の粒度 2 種類〔ミディアム（中目）、ファイン（細目）〕、形状 2 種類がある。



1) 作業部の規格：

図 番号	寸法： 横 x 高 (mm)	ミディアム (中目)	ファイン (細目)
①	22 x 3	CRP-R22m	
②	6 x 22	CRP-C6m	CRP-C6f

2. 組 成

1) 作 業 部：ポリウレタン、炭化ケイ素

3. 原 理

配合の研削材により被研磨物を研磨する。

【使用目的又は効果】

ポリウレタンで結合された炭化ケイ素を研磨成分とする
歯科用研磨材。コバルトクロム合金、ステンレススチール、
チタン合金の形態修正・仕上研磨、最終仕上研磨用の 2 ス
テップポリッシングシステム。熱の発生を抑えながら多くの
素材の研磨が可能。

【使用方法等】

使用方法

- 1) 本品を市販のマンドレルにしっかり取付け、歯科技工用
回転機器に取り付ける。（図番号①②）
- 2) 被研磨物に作業部をあて回転させ、ソフトタッチで研磨
する。
- 3) メーカーの指示に従って、シャンクをしっかり奥まで入
れてチャックを締めていることを確認する。
- 4) 使用前に予備回転させて、振れないことを確認するこ
と。
- 5) 破折の原因となる無理な角度、過度の加圧での使用は避
けること。
- 6) ソフトタッチで使用する。

【使用上の注意】

- 1) 指定（製品の被包に記載）の回転数を超過して使用しない
こと。

推奨回転数	8,000～15,000rpm
最大回転数	20,000rpm

- 2) 変形、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるも
のは使用しないこと。
- 3) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用する
こと。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入し

ないこと。

- 5) 排気装置を備えた環境で作業すること。
- 6) 表示使用回転数を超えた使用は、本材が破折してけがを
する恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれの
ある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧（物理的負荷）を受けない場所に保管
すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生
する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社
製 造 業 者：EVE ERNST VETTER GMBH
国 名：ドイツ連邦共和国