

mAx ロビンソンブラシ

【形状・構造及び原理等】＊＊

1. 形 状



2. 原 理

本材は豚毛研磨材で、ハンドピース(タービン)又は歯科技工用回転機器に装着し、回転(18-20,000rpm)させて、用途に応じた歯科用研磨剤を塗布しながら研磨を行うことで、被研磨物の表面キズが除去され、光沢を出すことができる。

3.仕 様＊

種 類	直径(mm)	硬さ
ミニ	10.5	軟毛
No.9 ソフト	14.5	軟毛
No.11 ソフト	17.5	軟毛

材 質： ブラシ／豚毛

シャンク／ステンレス鋼

軸部形式： φ 2.35mm(HP用)

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けない場所に保管すること。
- 3) 本材は腐食性のある化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製 造 業 者：塩城市塩都区林海橡望製品工場

製 造 国：中華人民共和国

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

豚毛ブラシの研磨材で、歯科補綴物等の研磨に使用する。

【使用方法等】

1. 使用方法

- 1) メーカーの指示に従って、本材のシャンクを確実に奥までしっかり入れてチャックを締める。
- 2) 半チャックでないことを再度確認する。
- 3) 予め回転させて、振れがないことを確認すること。
- 4) ブラシに歯科用研磨剤を塗布しながら、ソフトタッチで断続的に被研磨物に押し付けて研磨を行う。

【使用上の注意】

- 1) 許容回転数(18-20,000rpm)を超えた、過度の使用は避けること。
- 2) 本材及び専用のマンドレルに損傷、変形(破損、亀裂、錆、曲がり、表面キズ)等のあるものは使用しないこと。
- 3) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。
- 4) 本材を使用する際は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 5) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 6) 排気装置を備えた環境で作業すること。