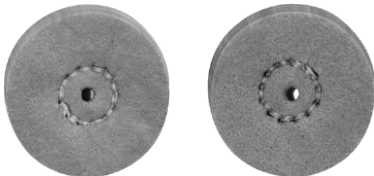


EVE ソフト ホイール

【形状・構造及び原理等】

1. 形 状

本品には、作業部の粒度2種類〔ミディアム（中目）、ファイン（細目）〕、形状1種類がある。



1) 作業部の規格：

寸法： 横 x 高(mm)	ミディアム （中目）	ファイン （細目）
12 x 3	SW-R22m	SW-R22f

2. 組 成

コットン、酸化アルミニウム

3. 原 理

配合の研磨材により被研磨物を研磨する。

【使用目的又は効果】※

コットンディスクに酸化アルミニウム砥粒（研磨成分）を湿潤させて乾燥した歯科用研磨材。軟性レジンやメタルなどの最終仕上研磨が可能。

【使用方法等】

使用方法

- 1) 本品を市販のマンドレルにしっかり取付け、歯科技工用回転機器に取り付ける。
- 2) 被研磨物に作業部をあて回転させ、ソフトタッチで研磨する。
- 3) メーカーの指示に従って、シャंकをしっかり奥まで入れてチャックを締めていることを確認する。
- 4) 使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 5) 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 6) ソフトタッチで使用する。

【使用上の注意】

- 1) 指定（製品の被包に記載）の回転数を超えて使用しないこと。

推奨回転数	5,000～7,000 rpm
最大回転数	10,000 rpm

- 2) 変形、損傷（汚損）等のあるものは使用しないこと。
- 3) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 排気装置を備えた環境で作業すること。
- 6) 表示使用回転数を超えた使用は、本材が破折してけがをする恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧（物理的負荷）を受けない場所に保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：EVE ERNST VETTER GMBH

国 名：ドイツ連邦共和国