

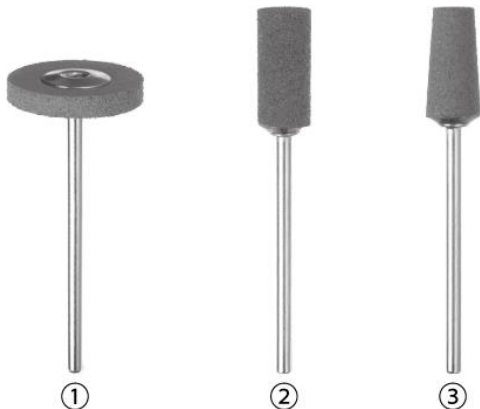
歯 09 歯科用研削材
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

ハートフィックス

【形状・構造及び原理等】

1. 形 状

本品には、作業部の粒度2種類[#80(荒目)、#240(細目)]、形状各3種類がある。



- 1) 軸部の規格:ISO1797-1 軸部形式 2 (Φ2.350mm)
2) 作業部の規格(mm)

番号	粒度	#80(荒目)	#240(細目)
	マーク サイズ		軸部に赤リング
①	径 20 X 長 3	#80 204-20HP	#240 224-20HP
②	径 8 X 長 16	#80 202-8HP	#240 222-8HP
③	径 8 X 長 16	#80 206-8HP	#240 226-8HP

2. 組成

- 1) 軸部:ステンレス鋼
2) 作業部: コランダム(酸化アルミニウム)
ニトリルゴム

3. 原理

配合の研削材により被研磨物を研削・研磨する。

【使用目的は効果】※

酸化アルミニウム砥粒配合の歯科用研磨材。チタン合金・軟性レジンの研削・研磨に用いる。

【使用方法等】※

使用方法

- 1) 本品を歯科技工用回転機器に取り付ける。
2) 被研磨物に作業部をあて回転させ、ソフトタッチで研削する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) ハンドピース(タービン)メーカーの指示に従って、シャックを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
2) 予め回転させて、振れないことを確認すること。
3) 頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- 1) 指定(製品の被包に記載)の回転数を超過して使用しないこと。

製品名		推奨回転数	最大回転数
#80 荒目	#240 細目		
204-20HP	224-20HP	15,000rpm	20,000rpm
202-8HP	222-8HP	15,000rpm	20,000rpm
206-8HP	226-8HP	12,000rpm	20,000rpm

- 2) 変形、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等のあるものは使用しないこと。
3) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
5) 排気装置を備えた環境で作業すること。
6) 表示使用回転数を超過した使用は、本材が破折してけがをする恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】※

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
2) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けない場所に保管すること。
3) 本材は腐食性のある化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。

【保守点検に係る事項】

1. 保守・点検

- 1) 変形、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等の有無を点検・確認し、該当するものがあれば使用を避けること。

2. 清 掃

- 1) 再使用に際して、洗浄液等や洗浄器を使用する場合は、製造者の指示に従って正しく使用すること。
2) 水洗後は、水分付着による発錆を避けるために、速やかに清拭・乾燥させること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】※

製造販売業者: サンデンタル株式会社
製造業者: HATHO GMBH (ハトー)
国 名: ドイツ連邦共和国