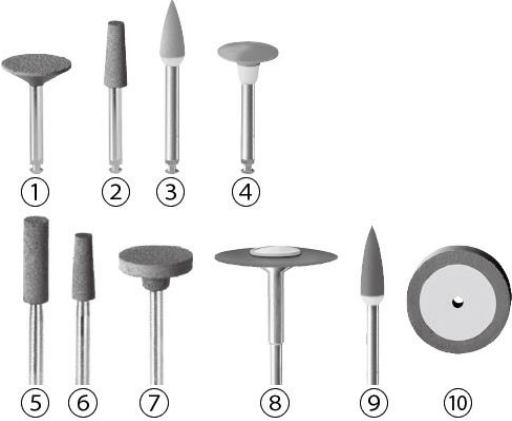


# EVE ダイヤプロ ポリッシャーセット

## 【形状・構造及び原理等】

### 1. 形状\*\*

本品には、作業部の粒度 2 種類〔ミディアム（中目）とファイン（細目）〕、形状はコントラ用 4 種類、ハンドピース用 6 種類ある。



- 1) 軸部の規格 : ISO1797-1 軸部形式 1 : CA 用  
軸部形式 4 : HP 用

### 2) 作業部の規格 :

EVE ダイヤプロ ポリッシャーセット コントラ用 (径・長さ単位 mm)

| 形状 | 製品名                         | 品番       | 径    | 長さ  |
|----|-----------------------------|----------|------|-----|
| ①  | EVE ダイヤセントプラス<br>ミディアム CA 用 | DYP-W9m  | 11.5 | 3   |
| ②  | EVE ダイヤセントプラス<br>ミディアム CA 用 | DYP-W13m | 4    | 10  |
| ③  | EVE ダイヤプロ<br>ミディアム CA 用     | W16DPmf  | 4    | 10  |
| ④  | EVE ダイヤプロ<br>ミディアム CA 用     | W18DPmf  | 10   | 2.5 |
| ③  | EVE ダイヤプロ<br>ファイン CA 用      | W16DP    | 4    | 10  |
| ④  | EVE ダイヤプロ<br>ファイン CA 用      | W18DP    | 10   | 2.5 |

EVE ダイヤプロ ポリッシャーセット HP 用 (径・長さ単位 mm) \*\*1

| 形状 | 製品名                    | 品番       | 径  | 長さ  |
|----|------------------------|----------|----|-----|
| ⑤  | EVE ダイヤセントプラス<br>ミディアム | DYP-14m  | 5  | 13  |
| ⑥  | EVE ダイヤセントプラス<br>ミディアム | DYP-13m  | 4  | 10  |
| ⑦  | EVE ダイヤセントプラス<br>ミディアム | DYP-8m   | 12 | 2   |
| ⑧  | EVE ダイヤプロ<br>ミディアム     | SL20DPmf | 20 | 1   |
| ⑨  | EVE ダイヤプロ<br>ミディアム     | H2DPmf   | 4  | 13  |
| ⑩  | EVE ダイヤプロ<br>ミディアム     | R17DPmf  | 17 | 2.5 |
| ⑧  | EVE ダイヤプロ<br>ファイン      | SL20DP   | 20 | 1   |
| ⑨  | EVE ダイヤプロ<br>ファイン      | H2DP     | 4  | 13  |
| ⑩  | EVE ダイヤプロ<br>ファイン      | R17DP    | 17 | 2.5 |

### 2. 組成

- 1) EVE ダイヤセントプラス  
軸部 : 金メッキステンレス鋼  
作業部 : エポキシド、ダイヤモンド砥粒
- 2) EVE ダイヤプロ  
軸部 : ステンレス鋼  
作業部 : ポリウレタン、ダイヤモンド砥粒

### 3. 原理

EVE ダイヤセントプラスは配合の研削材により被研磨物を研削、EVE  
ダイヤプロは配合の研磨材により被研磨物を研磨する。

## 【使用目的又は効果】\*

ダイヤモンド砥粒配合の歯科用研磨材。セラミック酸化物（ニケイ酸  
リチウムガラスセラミック、長石など）の研削から最終光沢研磨に用  
いる。

## 【使用方法】\*

### 使用方法

- 1) 本品を口腔内で使用する際は滅菌する。
- 2) 本品を歯科用電動式ハンドピース、歯科用電気エンジン、マイクロモ  
ーター及び歯科技工用高速レーズ等に取り付ける。
- 3) 被研磨物に作業部をあて回転させ、ソフトタッチで研削する。  
〔使用方法に関連する使用上の注意〕
- 1) 口腔内で使用後、再使用する際には、清掃液、消毒剤を用いて付  
着物を除去した後、オートクレーブ滅菌 (134℃ 3 分、または 121℃  
30 分) を行う。
- 2) 再利用する際には必要に応じ、清掃液・消毒剤を用いて附着物を  
除去後、オートクレーブ、ケミクレーブ、乾熱または EOG による  
滅菌もしくは薬液による消毒をすること。なお、塩素系消毒剤 (次  
亜塩素酸ナトリウムなど) や塩化ベンザルコニウム溶液、プラズ  
マ滅菌は、錆の発生や接着剤が劣化し作業部が脱落する可能性が  
あるので使用しないこと。また、清掃液・消毒剤・滅菌器につい  
ては、各製造業者の指示に従い正しく使用すること。
- 3) メーカーの指示に従い、シャंकをしっかり奥まで入れてチャッ  
クを締めていることを確認する。
- 4) 使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 5) 破折の原因となる無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 6) ソフトタッチで使用する。
- 7) 目盛りや形状の微調整には「EVE ドレッシングツール AS10」を使  
用すること。

## 【使用上の注意】

- 1) 指定の回転数を超過して使用しないこと。  
EVE ダイヤセントプラス  

|       |                    |
|-------|--------------------|
| 推奨回転数 | 8,000rpm~12,000rpm |
| 最大回転数 | 25,000rpm          |

  
EVE ダイヤプロ  

|       |                    |
|-------|--------------------|
| 推奨回転数 | 7,000rpm~12,000rpm |
| 最大回転数 | 20,000rpm          |
- 2) 変形、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは使用し  
ないこと。
- 3) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 排気装置を備えた環境で作業すること。
- 6) 表示使用回転数を超えた使用は、本材が破折してけがをする恐れが  
あるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。
- 8) 本材は、歯科の医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管  
理すること。

## 【保管方法及び有効期間等】\*

### 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所  
を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧 (物理的負荷) を受けない場所に保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所  
を避けて保管すること。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】\*

製造販売業者 : サンデンタル株式会社  
製造業者 : EVE ERNST VETTER GMBH  
国 名 : ドイツ連邦共和国