

歯 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

## ハトー ハブラスディスク PRO チェアサイド義歯研磨キット

### 【形状・構造及び原理等】※

#### 1. 形 状



905.1-14PP

903.2-14PP

904.3-14PP

#### 2. 構 造

ブラシ部:ポリアミド・ポリシロキサン

砥粒素材:

製品番号	色	砥粒の種類	寸法
905.1-14PP	白	コランダム	ブラシ部直径 14mm 全長(ブラシ含) 43mm
903.2-14PP	青	コランダム	
904.3-14PP	ピンク	軽石	

シャンク部:ステンレス鋼

回転数:5,000~10,000rpm

軸部規格:JIS T 5504-1 φ2.35mm

#### 3. 原 理

研磨砥粒入り特殊樹脂ブラシをマンドレルに装着した研磨用ブラシ。各製品を規定の手順で研磨を行うと光沢のある研磨面になる。

キット品と補充品としての単品(別売)がある。

#### 4. 特徴

- 曲面や複雑な凹凸面にも良くなじみ、柔軟で快適に使用できる。
- 砥粒入りのため、他コンパウンドなどを併用する必要がなく、作業環境がクリーンである。
- 砥粒の作用によりスピーディな作業ができ、時間を大幅に短縮できる。
- ワイヤーブラシのように飛散物が人体に刺さることがないため、安全である。
- ワイヤーブラシのように金属粉を出さないため、金属表面にサビの原因を残さない。
- 目詰まりがなく、作業の開始から最後まで研磨力が一定である。

### 【使用目的又は効果】

#### 使用目的

歯科補綴物等の研磨に用いる。

### 【使用方法等】※

1. 本製品を歯科用マイクロモーター等に装着する。
2. カーバイドバーなどで義歯の調整後に、905.1-14PP[白]で中研磨
3. 903.2-14PP[青]で中光沢研磨
4. 904.3-14PP[ピンク]で光沢研磨

#### [使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 研磨材は含有されているので、コンパウンドは併用しないこと。
- 2) 感染物の研磨後に、再使用する際には、速やかに、清掃液、消毒液を

用いて付着物を除去した後、滅菌を行うこと。

滅菌方法:オートクレーブ(134°C 3分、または121°C30分)による滅菌を行う。

- 3) ブラシ部が摩耗しメタルコア部が露出した場合は使用せず適切に廃棄すること。
- 4) 再使用する際には必要に応じ、清掃液・消毒剤を用いて付着物を除去した後、オートクレーブによる滅菌もしくは薬液による消毒をすること。なお、塩素系消毒剤(次亜塩素酸ナトリウムなど)や塩化ベンザルコニウム溶液、プラズマ滅菌は、鏽の発生や作業部が劣化することがあるので使用しないこと。また、清掃液・消毒剤・滅菌器については、各製造業者の指示に従い正しく使用すること。

### 【使用上の注意】

- 1) 10,000rpm を超えて使用しないこと。
- 2) メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。使用前に予備回転を行い、振れ等がないか確認すること。
- 3) 過度の回転数で使用しないこと。研磨対象面が過熱し変形する可能性がある。
- 4) 破折防止の為、無理な角度・過度の加圧で使用しないこと。
- 5) 本材を使用する際は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 6) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 7) 排気装置を備えた環境で作業すること。
- 8) 使用前・使用後は、破損、ヒビ、傷、変形がないか点検・確認を行うこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けない場所に保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者社:サンデンタル株式会社

製造業者:HATHO GmbH

国 名:ドイツ連邦共和国