

歯科材料 09 歯科用研削材料
 一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN 70908000

ZrO² ミリングバー

【形状・構造及び原理等】 ※

1. 形状・構造

ロボット&デザイン ミリングマシン用 3mm シャンク

製品図	製品名
	DIA 2.0mm-3-RND-3-SLN
	DIA 2.0mm-3-RND-3-LN
	DIA 2.0mm-3-RND-3-SN
	DIA 2.0mm-3-RND-3
	DIA 1.0mm-3-RND-3
	DIA 1.0mm-3-RND-3-SN
	DIA 0.6mm-2-RND-3
	DIA T0.6mm-2-RND-3-SN
	Non 0.3mm-2-RND-3

ローランド ミリングマシン用 4mm シャンク

製品図	製品名
	DIA 2.0mm-3-R
	DIA 1.0mm-3-R
	DIA 0.8mm-2-R
	DIA 0.6mm-2-R
	Non 0.3mm-2-R

アマンギルバツハ ミリングマシン用 3mm シャンク

製品図	製品名
	DIA 2.5mm-3-A
	DIA 1.0mm-3-A
	DIA 0.6mm-2-A
	Non 0.3mm-2-A

imes-icore ミリングマシン用 6mm シャンク

製品図	製品名
	DIA 2.5mm-3-ii-6
	DIA 2.0mm-3-ii-6
	DIA 1.0mm-3-ii-6
	DIA F1.0mm-2-ii-6
	DIA 0.6mm-2-ii-6
	Non 0.3mm-2-ii-6

imes-icore ミリングマシン用 3mm シャンク

製品図	製品名
	DIA 2.5mm-3-ii-3
	DIA 2.0mm-3-ii-3-20
	DIA 2.0mm-3-ii-3-16
	DIA 1.0mm-3-ii-3
	DIA 0.6mm-2-ii-3
	Non 0.3mm-2-ii-3-Neck Long
	Non 0.3mm-2-ii-3

シロナ ミリングマシン用 3mm シャンク

製品図	製品名
	DIA 2.5mm-3-S
	DIA 1.0mm-3-S
	DIA 0.5mm-2-S

Arum ミリングマシン用 4mm シャンク

製品図	製品名
	DIA 2.0mm-3-Ar-4
	DIA 1.0mm-3-Ar-4
	DIA 0.6mm-2-Ar-4
	Non 0.3mm-2-Ar-4

2. 材質

超合金、ダイヤモンド（刃先部のみコーティング）

3. 原理

歯科用CAMマシン（歯科用旋盤機）に装着し、回転させた刃先部に歯科材料（特に半焼結ジルコニア）を接触させて切削・研削し、歯科用補綴物を作製する。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

歯科用CAM材料を切削・研削加工するために用いる回転器具で、専用の加工機に取り付けて使用する。

2. 加工可能な材料[※]

◎ 半焼結ジルコニア

○ 石膏

△ ハイブリッドレジン（使用条件によって加工可能）

【使用方法等】

詳細な装着方法については、使用する歯科用CAMマシン（歯科用旋盤機）の取扱説明書等を必ず参照すること。

1. 使用方法

- 1) 歯科用CAMマシン（歯科用旋盤機）の指定された場所に装着する。
- 2) 使用する歯科用CAMマシン（歯科用旋盤機）の使用方法に準拠すること。
- 3) 歯科用CAMソフト内のミリングバーの詳細設定画面で、使用時間等をリセットできる際は、リセットしてから使用すること。

2. 組み合わせて使用する歯科用CAMマシン（歯科用旋盤機）

- 1) ロボットアンドデザイン[※]
DIA 2.0mm-3-RND-3-SLN、DIA 2.0mm-3-RND-3-LN
DIA 2.0mm-3-RND-3-SN、DIA 2.0mm-3-RND-3
DIA 1.0mm-3-RND-3、DIA 1.0mm-3-RND-3-SN
DIA 0.6mm-2-RND-2、DIA 0.6mm-2-RND-2-SN
Non 0.3mm-2-RND-2
- 2) ローランド用
DIA 2.0mm-3-R、DIA 1.0mm-3-R、DIA 0.8mm-2-R
DIA 0.6mm-2-R、Non 0.3mm-2-R
- 3) アマンギルバツハ用
DIA 2.5mm-3-A、DIA 1.0mm-3-A
DIA 0.6mm-2-A、Non 0.3mm-2-A
- 4) imes-icore 用[※]
3mm シャンク
DIA 2.5mm-3-ii-3、DIA 2.0mm-3-ii-3-20
DIA 2.0mm-3-ii-3-16、DIA 1.0mm-3-ii-3
DIA 0.6mm-2-ii-3、Non 0.3mm-2-ii-3-Neck Long

Non 0.3mm-2-ii-3

6mm シャンク

DIA 2.5mm-3-ii-6、DIA 2.0mm-3-ii-6

DIA 1.0mm-3-ii-6、DIA F1.0mm-2-ii-6

DIA 0.6mm-2-ii-6、Non 0.3mm-2-ii-6

5) シロナ用

DIA 2.5mm-3-S、DIA 1.0mm-3-S

DIA 0.5mm-2-S

6) Arum 用

DIA 2.0mm-3-Ar-4、DIA 1.0mm-3-Ar-4

DIA 0.6mm-2-Ar-4、Non 0.3mm-2-Ar-4

ミリングバー名称の規則性[※]

コーティングの種類/刃先の直径/刃数/メーカー/シャンク太さ/ネック長さ

- ・コーティングの種類：DIA=ダイヤモンドコーティング、Non=コーティングなし
- ・刃先の直径：XXmm
- ・刃数：X
- ・メーカー：RND=Robots and Design/R=DG シェーブ・キャノン/A=アマンギルバツハ/ii=imes-icore/S=デンツプライシロナ/Ar=Arum
- ・シャンク太さ：3=3mm、4=4mm、6=6mm
- ・ネック長さ：SN=ショートネック、LN=ロングネック、SLN=スーパーロングネック、数字（ネック長さ）

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 使用前に刃先部の破損やシャンクの歪みがないことを確認すること。
- 2) 切削する歯科材料が本製品に適した材料であることを確認すること。

【使用上の注意】

- 1) 加工・改造は行わないこと。
- 2) 切削・研削加工中に異音・異常振動が発生した場合は使用を中止すること（刃先の摩耗が原因の場合が多い）。
- 3) 材質の違う歯科用材料を切削・研削する際は、使用する材料毎にミリングバーを用意すること。
- 4) 振動を与えないこと（振動が刃先の折れる原因になる）。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 振動、衝撃（運搬時を含む）等、安定状態に注意して保管すること。
- 3) 本材は室温で、外圧（物理的負荷）を受けない場所に保管すること。
- 4) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社
製造業者：ZrO₂ PowerTools GmbH & Co. KG
国 名：ドイツ連邦共和国