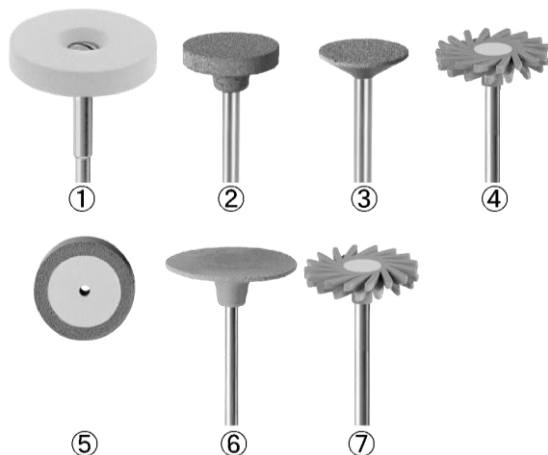


EVE セラミック調整&研磨キット HP 用

【形状・構造及び原理等】

1. 形 状



番号	製品名	品番
①	EVE ダイヤドゥア	DD-22/4g
②	EVE ダイヤセントプラス	DYP-8g
③	EVE ダイヤセントプラス	DYP-9g
④	EVE ダイヤポール	DT-H17Dg
⑤	EVE ダイヤポール	R17Dg
⑥	EVE ダイヤポール	H22Dg
⑦	EVE ダイヤポール	DT-H17Dmf

- 1) 軸部の規格：ISO1797-1 軸部形式 4：HP 用
2) 作業部の規格(mm)：

番号	研削/研磨	粒度	寸法(mm)	
			直径	高さ
①	研削	コース	22	4.5
②	研削	コース	12	2
③	研削	コース	11.5	3
④	研磨	コース	17	1.6
⑤	研磨	コース	17	2.5
⑥	研磨	コース	22	0.5
⑦	研磨	ミディアム	17	1.6

2. 組 成

- 1) 軸 部：ステンレス鋼（EVE ダイヤセントプラスのみ金メッキステンレス鋼）
2) 作 業 部：EVE ダイヤドゥア：セラミック結合材、ダイヤモンド砥粒、色素・EVE ダイヤセントプラス：エポキシド、ダイヤモンド砥粒・EVE ダイヤポール：ポリウレタン、ダイヤモンド砥粒

3. 原 理

配合の研削材・研磨材により被研削物・被研磨物を研削・研磨する。

【使用目的又は効果】

ダイヤモンド砥粒配合の歯科用研磨材。歯科用セラミック酸化物（ガラスセラミック）の研削・研磨に用いる。

【使用方法等】

1. 操作方法

- 1) 本品を口腔内で使用する際は滅菌する。
2) 本品を歯科用電動式ハンドピース、歯科用電気エンジン、マイクロモーター及び歯科技工用高速レーズ等に取り付ける。

- 3) 被研削物に作業部をあてて回転させ、ソフトタッチで研削する。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 口腔内で使用後、再使用する際には、清掃液、消毒剤を用いて付着物を除去した後、オートクレーブ滅菌（134℃ 3 分、または 121℃ 30 分）を行う。
2) 再利用する際には必要に応じ、清掃液・消毒剤を用いて付着物を除去後、オートクレーブ、ケミクレーブ、乾熱または EOG による滅菌もしくは薬液による消毒を行うこと。なお、塩素系消毒剤（次亜塩素酸ナトリウムなど）や塩化ベンザルコニウム溶液、プラズマ滅菌は、錆の発生や接着剤が劣化し作業部が脱落する可能性があるため使用しないこと。また、清掃液・消毒剤・滅菌器については、各製造業者の指示に従い正しく使用すること。
3) 歯科技工用回転機器のメーカーの指示に従って、シャンクをしっかりと奥まで入れてチャックを締めていることを確認する。
4) 使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
5) 破折の原因となる無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
6) ソフトタッチで使用する。こと。
7) 目詰りや形状の微調整には「EVE ドレッシングツール AS10」を使用すること。

【使用上の注意】

- 1) 指定（製品の被包に記載）の回転数を超過して使用しないこと。

番号	推奨回転数	最大回転数
①	10,000～15,000rpm	35,000rpm
②③	8,000～12,000rpm	25,000rpm
④⑤⑥⑦	7,000～12,000rpm	20,000rpm

- 2) 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
3) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
5) 排気装置の備えた環境で作業すること。
6) 推奨回転数を超えた使用は、本品が破折してケガをする恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

【保管方法及び使用期間等】

保管方法

- 1) 本品は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
2) 本品は室温で、外圧（物理的負荷）を受けない場所に保管すること。
3) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社
製造業者：EVE ERNST VETTER GMBH
国 名：ドイツ連邦共和国