

ハトー ミニポリ 12

【形状・構造及び原理等】

1. 形 状



2. 原 理

研磨剤（ハトーポリスター エマルジョン）を研磨対象面に少量塗布し、付属の綿糸バフブラシ（ハトーブラシ（HP用） 150-22HP W1）で研磨作業を行うと、鏡面研磨ができる。

3. 仕 様

研磨用ブラシ

名称 ハトーブラシ（HP用） 150-22HP W1

材質 綿糸

寸法 直径22mm

研磨剤

名称 ハトーポリスター エマルジョン

原料 酸化アルミニウム・パラフィンワックス・乳化剤他

性状 乳液状

容量 50ml

【使用目的又は効果】

使用目的

本セットは、3Dプリンターでプリントされたレジンの最終光沢研磨、アクリルデンチャー・PMMA・軟性レジン・チタン・貴金属・非貴金属を付属のブラシと研磨剤を用い鏡面研磨を行うためのセットである

【使用方法等】

使用方法

- 1) 形態修正・粗研磨・仕上研磨が終わった加工面にハトーポリスター エマルジョンを少量塗布し指で薄く伸ばす。
- 2) マイクロモーター（別売）をハトーブラシ（HP用） 150-22HP W1に取り付け約10,000rpmで回転させ、塗布したところに軽く押し当て研磨作業を行う。

【使用上の注意】

- 1) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 2) 目の損傷を防ぐ為に、保護メガネ等を使用して作業を行うこと。
- 3) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 4) 排気装置を備えた環境で作業を行うこと。
- 5) 使用回転数（10,000rpm）を超えた使用は、摩擦熱でレジンに焦げや変形が生じるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 6) レジンの発熱や破損を避ける為に、軽い圧力で作業を行うこと。
- 7) 過度の加圧は、摩擦熱により研磨物の変形やブラシの焼き付けの原因になる。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は、火気を避け外圧（物理的負荷）や、落下のおそれがない場所に、安定状態で保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分、イオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。
- 4) ブラシやコンパウンドは、必ず別々に収納して保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：HATHO GmbH

国 名：ドイツ連邦共和国