

ハトー ミニポル 34

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



2. 原理

研磨剤（ハトーポリスター ポリッシングペースト レッド）を、付属のブラシ（ハトー TOROブラシ TORO#11、ハトーブラシ（HP用）174-21HP(F6)・100-10PP(R22)）に塗布し研磨作業を行うと、光沢研磨ができる。

3. 仕様

ブラシ名称	硬さ	ブラシ材質	直径
ハトー TOROブラシ TORO#11	ソフト	山羊毛	17.5mm
ハトーブラシ（HP用） 174-21HP(F6)	ハード	フェルト	21mm
ハトーブラシ（HP用） 100-10PP(R22)	ソフト	山羊毛	10mm

研磨剤

名称 ハトーポリスター ポリッシングペースト レッド
レギュラー
原料 酸化鉄・ステアリン酸・パラフィンワックス
性状 固形
容量 100g

【使用目的又は効果】

使用目的

本セットは、純チタンとチタン合金を付属のブラシと研磨剤を用い光沢研磨を行うためのセットである。

【使用方法等】

使用方法

- 形態修正・粗研磨終了後、付属のブラシをマイクロモーター（別売）に取り付け回転させ、付属の研磨剤に軽く押し当て塗布する。
- 約10,000rpmで回転させ、研磨対象面に軽く押し当て研磨作業を行う。
尚、研磨部位により適宜付属のブラシを付け替え、1) 2)の手順で研磨すること。

【使用上の注意】

- 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 目の損傷を防ぐ為に、保護メガネ等を使用して作業を行うこと。
- 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 排気装置を備えた環境で作業を行うこと。
- 使用回転数（10,000rpm）を超えた使用は、摩擦熱でレジンに焦げや変形が生じるので、過度の回転数で使用しないこと。
- レジンの発熱や破損を避ける為に、軽い圧力で作業を行うこと。
- 過度の加圧は、摩擦熱により研磨物の変形やブラシの焼き付けの原因になる。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 本材は、火気を避け外圧（物理的負荷）や、落下のおそれがない場所に、安定状態で保管すること。
- 化学薬品の保管場所や、塩分、イオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。
- ブラシやコンパウンドは、必ず別々に収納して保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社
製造業者：HATHO GmbH
国名：ドイツ連邦共和国