

## デュオトロンPRO S-700

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 形状・構造※



#### 2. 寸法・重量※

寸法: 幅×奥行×高さ: 305×405×650mm

庫内: 直径×高さ: Φ100×80mm

重量: 約 41kg

#### 3. 電気規格

電圧/電流、周波数 AC220V/12A、50/60Hz

フューズ 30A/AC250V

#### 4. 性能又は機能

最大温度 1,600℃

最大上昇温度 99℃/分

センサー計測範囲 0～1,760℃

周辺温度 +2℃～+35℃

作業湿度 80%以下

プログラム数 100

焼結トレー数 2段

#### 5. 付属品

本体	1個
説明書	1部
スーパーファスト焼成用シンタリングトレー	1個
シンタリングトレー	1個
シンタリングトレー用台	1個
シンタリングプレート	1個
クーリングステーション	1個
ジルコニアビーズ	1袋

### 【使用目的又は効果】

ジルコニアの焼成に使用する。

### 【使用方法等】\*1

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照すること。

#### 1. 設置・接続方法

- 1) 本器の重量(約41kg)に十分耐え得る水平な台に設置する。
- 2) 本体の電源スイッチがOFFになっていることを確認してから、電源コードをコンセントに接続する。
- 3) 焼成台をコントロールパネルの下矢印を押して下げ、シンタリングプレートを設置する。

#### 2. 使用方法

スーパーファスト焼成を行う際の注意

- ① オペレーターがいるときのみ動作させること。
- ② スーパーファスト焼成用トレーはスーパーファストシンタリングスケジュールのみで使用する。
- ③ スーパーファスト焼成用スケジュールで焼成する際は、シンタリングトレー(通常シンタリング用)を使用しないこと。本機の損傷や火災の原因となる。
- ④ 浸透液を塗布した半焼結ジルコニアをスーパーファスト焼成用スケジュールで焼成すると、焼成中に破折する恐れがある。浸透液の量を少なくするか、乾燥を十分に行う、もしくは塗布せずに焼成すること。

#### 1) スーパーファストシンタリング

最大10歯のシングルクラウンを約45分から60分で焼成可能。

- ① 焼結前に焼結物を乾燥させる。
- ② 本機のスイッチをオンにする(機器裏)。
- ③ ビーズまたはパウダーをスーパーファスト焼成用シンタリングトレーに入れ、焼結物を置く。
- ④ 焼成台をコントロールパネルのDown矢印を押して下げる。
- ⑤ 「PRG.」を押し、「Schedule」(Min.表示)表示が点滅していることを確認する。
- ⑥ Up/Down矢印を押して、スケジュール番号を変更する。
- ⑦ 「Ok」を押すと、「Start/Stop」が点滅し、作動準備が完了。
- ⑧ 「Start/Stop」を押すと、LEDが点灯し焼成スケジュールが開始する。
- ⑨ 焼結完了後、「Finish」がモニターに表示される。

#### 2) 通常シンタリング

最大36歯のシングルクラウンを焼成可能。

[フルマウス焼成も可能]

- ① 焼結前に焼結物を乾燥させる。
- ② 本機のスイッチをオンにする(機器裏)。
- ③ シンタリングテーブル用断熱材の上にシンタリングトレー用台を載せる。
- ④ ビーズまたはパウダーをシンタリングトレーに入れ、焼結物を置く。
- ⑤ 焼成台をコントロールパネルのDown矢印を押して下げる。
- ⑥ 「PRG.」を押し、「Schedule」(Min.表示)表示が点滅していることを確認する。
- ⑦ Up/Down矢印を押して、スケジュール番号を変更する。
- ⑧ 「Ok」を押すと、「Start/Stop」が点滅し、作動準備が完了。
- ⑨ 「Start/Stop」を押すと、LEDが点灯し焼成スケジュールが開始する。
- ⑩ 焼結完了後、「Finish」がモニターに表示される。

### 【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) タコ足配線はしないこと。
- 2) 200V、20A以上の電源を用意すること。
- 3) 本器を移動・運搬させる際は、取扱いに注意すること。
- 4) 本器の重量に十分耐え得る水平な台に設置すること。
- 5) 側面及び背面は、壁面より30cm以上、上面は150cm以上開けること。
- 6) 設置場所上部には換気設備を備えること。

- 7) 庫内は高温になるので触れないこと。
- 8) 使用中は換気を行うこと。
- 9) 使用直後の庫内は高温のため、直接手で焼成物や周辺に触れないこと。

【使用上の注意】

- 1) 引火性のものや可燃性のものを近くに設置しないこと。
- 2) 水のかかる場所に設置しないこと。
- 3) 換気の良い場所に設置すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）等、安定状態に注意して保管すること。
- 3) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。
- 4) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

2. 耐用期間・有効期間

適正な保守点検及び修理が行われている場合に限り5年間とする。

ただし、耐用期間は使用条件・使用環境により異なる。

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書をよく読むこと。

- 1) 本器使用中に異常を感じたら、直ちに使用を中止して、取扱説明書に従って点検又は修理依頼をすること。
- 2) 機器の点検や清掃を行う際は、電源プラグからコンセントを抜き、本器が完全に冷めてから行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：Add-in Co., LTD.

国名：大韓民国