

歯科材料（08）歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 JMDNコード：70900020

## アンバー ベスト

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 性状、成分

	色調	成分
粉末	白色	石英、クリストパライト、酸化マグネシウム
専用液	ライトグリーン	二酸化ケイ素、水

#### 2. 仕様

種類：JIS T6612：2020 タイプ 1、クラス 1 及び 2

流動性：130～150 mm

初期硬化時間：9 分

圧縮強さ：9～11 MPa

熱膨張率：1.15%（900℃）

#### 3. 構成

1) 粉体：5kg（100g×50）/箱

2) 専用液 1,000ml（計量カップ付属）

#### 4. 原理

耐火材の粉末と専用液を混和し加熱すると硬化する反応により、歯科用セラミック鑄造用鑄型を作成する。

### 【使用目的又は効果】

本品は、鑄型の作製に用いる鑄造用埋没材である。

### 【使用方法等】

#### 使用方法

1) 下記表の通り、専用液と蒸留水の混合液を準備する。

表 1

	専用液	蒸留水
インレー	50%	50%
ベニア	60%	40%
クラウン	70%	30%

2) 下記表の混合比で、混合液（専用液＋蒸留水）に粉末を注ぎ、15～20 秒間手で混ぜた後、60 秒間真空攪拌装置で攪拌する。

表 2

混合比		焼成時間
粉末	混合液	
100g	25ml	25 分
200g	50ml	35 分
300g	75ml	45 分

3) 脱泡のため、リングに弱い振動を与えながら流し込み、そのまま振動を1～15 秒間与え脱泡する。

4) 焼却する。

《急速加熱の場合》

埋没後、20 分間室内で放置する。

850℃の炉に入れ、表 2 の時間係留する。

《標準焼成》

埋没後、7～8 分間室内で放置する。

室温の炉に入れ、250℃まで昇温し 40 分間係留する。

その後、7℃/分で 850℃まで昇温し、表 2 の時間焼却する。

5) 焼却後、室温まで冷却する。

### 【使用方法に関連する使用上の注意】

1) 必ず専用液を使用し、正確に計量すること。

2) 凍結した可能性のある専用液は使用しないこと。

3) 他の埋没材と混用しないこと。

4) 液と粉末を練和する際は、安定した室温で行うこと（推奨：20～22℃）。

5) 真空攪拌装置の容器は、リン酸塩系埋没材の物を使用し、他の種類の製品との併用を避けること。

6) 粉末は、吸湿性があるため、使用後はすぐに封をすること。

### 【使用上の注意】

1) 本品の使用により、発疹、皮膚炎等の過敏症状が現れた場合は直ちに使用を中止し、医師の診断を受けること。

2) 本品は、結晶性シリカを含有しているため、長期にわたり粉塵を吸引すると肺に損傷を与える恐れがある。使用の際には、粉塵を吸い込まないように、局所集塵装置と防塵マスク等を使用すること。

3) 専用液、または粉末と専用液の混合液を素手で触れないこと。触れた場合は、直ちに石鹼と水で洗い流すこと。

4) 万が一目に入った場合は、直ちに大量の流水で洗い流し、専門医の診断を受けること。

5) 専用液は結晶化すると使用できなくなるため、凍結させないこと。また、凍結の可能性がある場合は使用しないこと。

6) 劣化や異常、異物の混合が見られた場合は、使用を中止すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 【保存方法】

1) 粉末、専用液ともに、直射日光、多湿を避け、18～25℃の換気の良い場所に保管すること。

2) 専用液は5℃未満または35℃を超える場所に長時間放置しないこと。凍結や製品が不安定になる可能性がある。

3) 開封後は密閉して保管すること。

#### 【使用期限】

包装に記載されている使用期限までに使用すること。

（使用期限は自己認証【製造所データ】による。）

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

大阪市中央区南船場 4-8-9

製造業者：HASS CORPORATION（ハス社）

国名：大韓民国