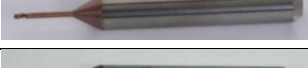
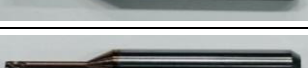


GenCore（ジェンコア） ミリングバー

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

GenCore（ジェンコア） M.Ai 用ミリングバー
6mm シャンク

製品図	ツール番号	規格	コーティング
	T01	Z2.0B	ダイヤモンド
	T02	Z1.0B	ダイヤモンド
	T03	Z0.6B	PVD(TiSiN)
	T04	Z0.3B	PVD(TiSiN)
	T09	M3.0B	PVD(TiSiN)
	T10	M2.0B	PVD(TiSiN)
	T11	M1.5B	PVD(TiSiN)
	T12	M1.0B	PVD(TiSiN)
	T13	M0.6B	PVD(TiSiN)
	T14	M2.0BL	PVD(TiSiN)
	T15	M1.5RL	PVD(TiSiN)
	T16	M1.5FL	PVD(TiSiN)
	T17	M1.5F	PVD(TiSiN)
	T18	M1.5R	PVD(TiSiN)
	T19	M1.0F	PVD(TiSiN)
	T20	M0.5F	PVD(TiSiN)

2. 材質

基材：超硬合金

3. 原理

歯科用旋盤機に装着し、回転させた刃先部に歯科材料を接触させて切削・研削し、歯科用補綴物を作製する。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

歯科用 CAM 材料を切削・研削加工するために用いる回転器具で、専用の加工機に取り付けて使用する。

2. 加工可能な材料

T01、T02：半焼結ジルコニア、ワックス
T03、T04：半焼結ジルコニア、ワックス、PMMA
T09～T20：メタル、PMMA

【使用方法等】

詳細な装着方法については、使用する歯科用 CAM マシン（歯科用旋盤機）の取扱説明書等を必ず参照すること。

1. 使用方法

- 1) 歯科用 CAM マシン（歯科用旋盤機）の指定された場所に装着する。
- 2) 使用する歯科用 CAM マシン（歯科用旋盤機）の使用方法に準拠すること。
- 3) 歯科用 CAM ソフト内のミリングバーの詳細設定画面で、使用時間等をリセットできる際は、リセットしてから使用すること。

2. 組み合わせて使用する歯科用 CAM マシン（歯科用旋盤機）

- 1) GenCore（ジェンコア） M.Ai 用
T01-Z2.0B、T02-Z1.0B、T03-Z0.6B、T04-Z0.3B、
T09-M3.0B、T10-M2.0B、T11-M1.5B、T12-M1.0B、
T13-M0.6B、T14-M2.0BL、T15-M1.5RL、T16-M1.5FL、
T17-M1.5F、T18-M1.5R、T19-M1.0F、T20-M0.5F
ミリングバー名称の規則性
ツール番号/切削材料/先端直径/ツール先端形状
・ ツール番号：TXX(XX は数字)=M.Ai ツールボックスの番号
・ 切削対象材料：Z=ジルコニア、ワックス M=メタル、PMMA
・ 先端直径：X.Xmm (X は数字)
・ ツール先端形状 B=ボールエンドミル、L=ロングネック、
R=コーナーラジアスエンドミル、F=フラットエンドミル、
【使用方法に関連する使用上の注意】
1) 使用前に刃先部の破損やシャンクの歪みがないことを確認すること。
2) 切削する歯科材料が本製品に適した材料であることを確認すること。

【使用上の注意】

- 1) 加工・改造は行わないこと。
- 2) 切削・研削加工中に異音・異常振動が発生した場合は使用を中止すること（刃先の摩耗が原因の場合が多い）。
- 3) 材質の違う歯科用材料を切削・研削する際は、使用する材料毎にミリングバーを用意すること。
- 4) 振動を与えないこと（振動が刃先の折れる原因になる）。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 振動、衝撃（運搬時を含む）等、安定状態に注意して保管すること。
- 3) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。
- 4) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社
製造業者：GenCore Co., Ltd.
国 名：大韓民国