

サンアイ セパレーティングディスク

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

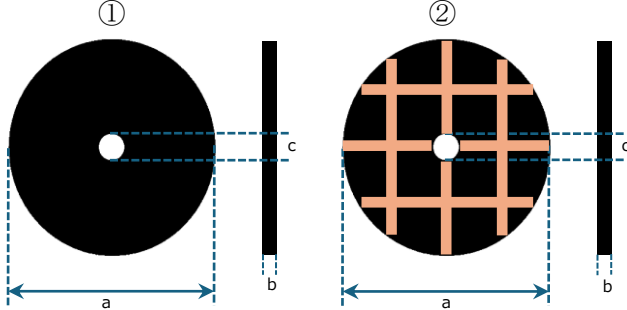


図	品番	外形 (a) φmm	厚み (b) mm	孔径 (c) φmm
①	#2202518 セラミックス、ハイブリッドレジン用	22.0	0.25	1.8
	#2202518P ジルコニア、ニケイ酸リチウム用	22.0	0.25	1.8
	#2202518M 貴金属、卑金属用	22.0	0.25	1.8
	#2201318BC セラミックス、ハイブリッドレジン用	22.0	0.13	1.8
②	#D2202518G1 (ファイバー繊維入) ジルコニア、ニケイ酸リチウム用	22.0	0.25	1.8

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

本品は、ジルコニア冠、ニケイ酸リチウム冠、ハイブリッドレジン冠、ポーセレン及びメタルボンドポーセレン冠、貴金属冠、卑金属冠のスブルーカット及び歯間分割、歯冠及びマージン調整、研磨に使用する。

【使用方法等】

1. 使用方法

- 1) 本品は、使用者が任意に用意したディスクマンドレルに装着して使用する。
- 2) これをマイクロモーターハンドピースに装着し、推奨回転数にて回転させ、フェザータッチトルクにより、断続的に被研削物に当て研削、研磨を行う。
- 3) 推奨回転数：8,000～12,000 rpm

【使用上の注意】

- 1) 使用前に必ずすべてのディスク（ホイール）を目視点検し、亀裂や傷などの損傷がないことを確認すること。破損している場合は交換すること。
- 2) 回転速度は推奨回転数に照らし、適正速度で、過度なトルクをかけずに使用すること。
- 3) 研削作業時、またはその作業の近くでは、必ず目と顔の保護具を着用すること。
- 4) マンドレルは、必ずディスク孔径に合う直径のものを使用すること。また取り付けの際、必ずディスクヘッドマウントで固定し、使用すること。
- 5) 使用時は、ワークレストが適切に調整できるポジションで行い、ディスクの半分以上を覆う安全ガードなど設備環境下で行うことを推奨する。
- 6) 研削粉の皮膚接触を防止するため、適切な手袋および/または保護衣を選択し、使用すること。

7) 研削、研磨加工によって生じる粉塵の過剰曝露を防ぐため、適切な呼吸保護具を選択し、使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 1) 湿気や腐食性化学物質、またはその蒸気にさらされないように保管すること。
- 2) 外的圧力（物理的な負荷）、汚染を避けること。
- 3) 室温で、直射日光を避ける場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：San-I Grinding Wheel
Products Co., Ltd.

国 名：台湾