

eSUN 水洗い可能3Dプリンター用レジン

【禁忌・禁止】

本品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

形状	液状
色調	グレー、ベージュ、ホワイト
成分	アクリル化脂肪族ウレタン、4-アクリロイルモルホリン、他
原理	本品は、3Dプリンターを用いて、造形し、光重合により硬化する。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

個人トレー、ベースプレート、歯科用模型及び修復物等の作成過程で用いる材料である。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所：室内、温度：10℃～25℃、湿度：30%～75%

2. 使用方法

- 1) 本品を上下に20～30秒間、十分に振ります。
- 2) 適用する3Dプリンター（波長：405nm）のレジントレーに本品を注ぎ入れる。
- 3) ご使用になる3Dプリンターの取扱説明書に従ってあらかじめ設計した造形データを読み込み、適切な造形プログラムを設定し、造形を開始する。
- 4) 造形が完了した後、スクレーパー等を用いてプリンターの造形テーブルより造形物を取り外す。必要に応じて造形物よりサポート部を外す。
- 5) 造形物表面の未重合・未硬化部分を取り除くため、水道水に浸漬し、超音波洗浄機で洗浄する。この工程を2度繰り返す。必要に応じて柔らかいブラシ等を使用する。超音波洗浄機を準備できない場合は、ビルディングプラットフォームに造形物が付着した状態で、流水下でブラシ等を使用し洗浄する。
- 6) 造形物にエアを吹きかけ、水分を十分に飛ばし未硬化部分が残っていないことを確認する。
- 7) 405nmの光重合機を用いて通常5分間、二次硬化を行う（光強度は3.5mW/cm²以上が必要）。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ・ 18～30℃の環境下で使用すること。造形時のインク温度が常温でない場合、造形精度に影響を与える恐れがあるため、造形前に20℃～25℃になるように湯煎等を行い、温度を管理すること（50℃以下のお湯を準備し、約5分間湯煎する）。湯煎ができない場合は、露光時間を一層あたり0.5～1秒間増やすのも効果的である。
- ・ 本品は環境光（日光や蛍光灯）の影響を受けるため、3Dプリンターのレジントレーに注ぐなど、取扱の際は出来るだけ光が当たらないように素早く行うこと。また、ボトル使用後は直ちにキャップを閉めること。
- ・ 上記3～4の造形を連続して行う際はトレー内に硬化物破片などが残っていないことを十分確認すること。また着色材が沈殿しないよう、樹脂性のヘラ等でトレーを傷つけないよう適宜攪拌を行うこと。
- ・ 使用中のトレーを一時保管の際は環境光を遮光する

こと。また一晩放置せず出来るだけ使い切ること（着色材が沈殿するため、沈殿物の遮光による硬化阻害、造形むらが起こる）。

- ・ 造形作業の際は適切な保護具（ニトリルグローブ、保護マスク等）を着用すること。
- ・ 二次硬化は残留モノマーを低減し、造形物の機械的物性向上に不可欠な工程であるため必ず実施すること。また、色調変化や変形の原因となるため、適切な条件で実施すること。

【使用上の注意】

- ・ 本品は【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・ 洗浄に使用した水道水の処理方法
 1. 洗浄後の水道水を、直射日光もしくは光重合機で硬化重合させる（水中の残留樹脂を硬化）。
 2. 100メッシュ以上の金網等を使用し処理水をろ過（硬化した樹脂がろ過される）。
 3. ろ過後の処理水は下水道に排水可能

【重要な基本的注意】

- ・ 水道水で造形物を洗浄する場合など、適切な換気を行い、適切な保護具（ニトリルグローブ、保護マスク等）を着用すること。
- ・ 本品又は本品に含まれる成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本品を使用しないこと。また、本品の使用により過敏症状を起こした場合には直ちに使用を中止し、専門医の診察を受けること。
- ・ 本品は、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、直ちに使用を中止し、眼科医の診察を受けること。
- ・ 本品は皮膚に付着しないように注意すること。万一皮膚に付着した場合には、直ちに多量の流水と石鹸で洗浄し、専門医の診察を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 1) 本品は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本品は室温で、外圧（物理的負荷）を受けない場所に保管すること。

2. 有効期間

- ・ 本品は包装に記載されている使用期限までに使用すること。（使用期限は当社データによる。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社
製造業者：Xiaogan Esun New Material Co.,Ltd
国 名：中華人民共和国