

陽極酸化処理器 WZ-T1

【警告】

1. 火災の恐れがあるので、機器周辺に引火性の物を置かないこと。
2. 感電の恐れがあるので、濡れた手で電源コードを触らないこと。
3. 感電の恐れがあるので、清掃前には必ず電源を切ること。
4. 過負荷時、火災の原因になるので、電源端末を他の機器と併用しないこと。

【禁忌・禁止】

次の行為は危険が生じる為禁止すること。

1. 機械の改造及び分解。
2. 不具合、故障状態での使用。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



材質 外装：アルミニウム合金、アクリル樹脂

寸法 幅 180×奥行 300×高さ 350(mm)

原理 電解質溶液中に歯科用金属を浸し、歯科用金属を陽極（正極）として通電させることで、酸化された金属が表面に残り、歯科用金属の耐食性、耐摩耗性の向上へとつながる。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

本品は、歯科用金属の表面を陽極酸化処理することにより、接着性の付与・強化等のために用いる技工用表面処理器である。

【使用方法等】

詳細の設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書を必ず参照すること。

- 1) タンクへ水を入れ、炭酸水素ナトリウムを適量混ぜる。
- 2) 本体裏側の電源スイッチを入れる。
- 3) 陽極酸化処理を行なう歯科用金属を、ホルダーピンに掛ける。
- 4) ダイアルを回転させ、電圧を調整する。
ゴールド：55V～65V パープル：72～82V
注意：水+重曹の配合率・原材料の種類・研磨状況・洗浄条件により陽極酸化処理後の色が変わる恐れがあるので、まず試験片を着色すること。
- 5) スタートボタンを押すとホルダーが電解液内に自動的に下り、陽極酸化処理が開始（泡が発生）。
- 6) 陽極酸化処理終了後、自動的にホルダーが上昇。
- 7) ホルダーピンから歯科用金属を取り外す。

※電圧を変えながら、何度かテストすることを推奨。
※動作中は感電の恐れがあり、装置内部に触れないこと。

【使用上の注意】

- 1) 電源コードを傷つけたり、破損、加工、無理な力を加えたりしないこと。
- 2) 絶対に LED を覗き込まないこと。また、稼働中の光源を長時間直視しないこと。
- 3) 本器に重いものを載せたり、力を加えたりしないこと。
- 4) 水平かつ平らな台で、重量に耐えうる台に設置すること。
- 5) 水がかからない場所で使用すること。
- 6) 湿度が高いところ、チリやホコリの多いところ、日光が直接当たるところや熱くなるところに設置しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 本機は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）等、安定状態に注意して保管すること。
- 3) 本機は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：Chaoyang Weizhen Porcelain
Medical Technology Co., Ltd.

国 名：中華人民共和国