2026 年 3 月改訂（第 2 版）※
2025 年 12 月作成（第 1 版）

届出番号：27B2X00041000296 号

機械器具７０　歯科用鋳造器
一般医療機器　歯科技工用ポーセレン焼成炉　JMDN35762000

デュオトロンＰＲＯ　Ｔ-6100

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

2. 寸法・重量※

寸法：幅×奥行×高さ：344×359×489mm
庫内：幅×奥行×高さ：150×110×95mm
重量：約 35kg

3. 電気規格

電圧/電流、周波数	AC110V/15A、50/60Hz
フューズ	30A/AC250V
最大消費電力	2.3kw(起動時)
電源プラグ形状	SE タイプ
電源コード長さ	約 2m

4. 性能又は機能※

最大温度	1,600℃（係留時間 30 分以上の場合は 1,580℃）
最大上昇温度	25℃/分（1,100℃以上 15℃/分）
センサー計測範囲	0～1,760 度
周辺温度	２℃～35℃
作業湿度	80%以下
プログラム数	100

【使用目的又は効果】

ジルコニアの焼成に使用する。

【使用方法等】

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照すること。

1. 設置・接続方法
   1）本器の重量（約 35kg）に十分耐え得る水平な台に設置する。
   2）本体の電源スイッチが OFF になっていることを確認してから、電源コードをコンセントに接続する。
2. 使用方法
   1）焼結前に焼結物を乾燥させる。
   2）本機のスイッチをオンにする（本機背面のスイッチを上げる）。
   3）焼成台を焼結ステージに載せる。
   4）（ビーズを使用する際は）ビーズをトレーに入れ、焼結物を置く。
   5）不純物が付着しない様、蓋をする。
   6）焼結準備が完了したら、「Start」をクリック。
   7）焼結終了後、「Finish」がモニターに表示される。

［使用方法に関連する使用上の注意］

1) タコ足配線はしないこと。
2) 110V、15A 以上の電源を用意すること。
3) 本器を移動・運搬させる際は、取扱いに注意すること。
4) 本器の重量に十分耐え得る水平な台に設置すること。
5) 側面及び背面は、壁面より 30cm 以上、上面は 150cm 以上空けること。
6) 庫内は高温になるので触れないこと。
7) 使用中は換気を行うこと。
8) 使用直後の庫内は高温のため、直接手で焼成物や周辺に触れないこと。

【使用上の注意】

1) 引火性のものや可燃性のものを近くに設置しないこと。
2) 水のかかる場所に設置しないこと。
3) 換気の良い場所に設置すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法
   1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
   2) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）等、安定状態に注意して保管すること。
   3) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。
   4) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。
2. 耐用期間・有効期間

   適正な保守点検及び修理が行われている場合に限り５年間とする。ただし、耐用期間は使用条件・使用環境により異なる。

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書をよく読むこと。

1) 本器使用中に異常を感じたら、直ちに使用を中止して、取扱説明書に従って点検又は修理依頼をすること。
2) 機器の点検や清掃を行う際は、電源プラグからコンセントを抜き、本器が完全に冷めてから行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者：サンデンタル株式会社
製　造　業　者：Add-in Co., LTD.
国　　名：大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください