

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材 JMDN70801000

Artamic 歯科用陶材パウダー

【禁忌・禁止】

歯ぐきしりや本品にアレルギーのある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 特徴および容量

特徴				
構成	種類	透明度	色調	容量
ポーセレンパウダー	ニュートラルトランスペアレントポーセレン	NT	—	20g, 50g, 100g
	スーパートランスペアレントポーセレン	WIN		
	グレースドポーセレン	EN	L, D	
	ペーサルデンチンポーセレン	BD	A1, A2, A3, A3. 5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, 1M1, 1M2, 2L1. 5, 2L2. 5, 2M1, 2M2, 2M3, 2R1. 5, 2R2. 5, 3L1. 5, 3L2. 5, 3M1, 3M2, 3M3, 3R1. 5, 3R2. 5, 4L1. 5, 4L2. 5, 4M1, 4M2, 4M3, 4R1. 5, 4R2. 5, 5M1, 5M2, 5M3, OM1, OM2, OM3, BL1, BL2, BL3, BL4	
	デンチンポーセレン	TD	A1, A2, A3, A3. 5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, 1M1, 1M2, 2L1. 5, 2L2. 5, 2M1, 2M2, 2M3, 2R1. 5, 2R2. 5, 3L1. 5, 3L2. 5, 3M1, 3M2, 3M3, 3R1. 5, 3R2. 5, 4L1. 5, 4L2. 5, 4M1, 4M2, 4M3, 4R1. 5, 4R2. 5, 5M1, 5M2, 5M3, OM1, OM2, OM3, BL1, BL2, B L3, BL4	
	エフェクトポーセレン	E	E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E8, E9, E10, E11, E12, E13, E14, E15, E16, E17, E18, E19, E20, P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, O1, O2, O3, O4, O5, O6, O7, O8, O9, O10, L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, CP1, CP2, CP3, CP4, CP5, CP6, CP7, CP8, CP9, CP10, C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8, C9, C10, C11, C12, C13, C14, C15, C16, C17, C18, C19, C20, OM1, OM2, OM3, OM4, OM5, OM6, OM7, G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G8, G9, G10	
ステイン/グレース	ブライトボディポーセレン	S	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7	
	モディファイドポーセレン	CO	R1, R2, R3, R4, R5, R6, R7	
	—	BS	L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8, C9, C10, C11, C12, C13, C14, C15, C16, C17, C18, C19, C20	2g, 4g, 6g, 8g, 10g, 20g, 50g, 100g
ブレンド液		H		10ml, 20ml, 50ml, 80ml, 100ml

容量は 1 ボトルあたり

2. 生体接触する原材料

二酸化ケイ素、酸化アルミニウム、酸化カリウム、酸化ナトリウム、その他

3. 原理

セラミック製の歯冠上に築盛し、焼成することで、オールセラミック修復物を作製する。

【使用目的又は効果】

歯科用陶材製の修復物を作製するために用いる。

【使用方法等】

1. 使用方法

- (1) スパチュラ、着色ペン、パレットなどのツールを準備する。
- (2) 患者の修復ニーズに合わせて、適切なポーセレンパウダーまたはステイン/グレースの種類と色を選択する。
- (3) ポーセレンパウダーを、ブレンド液を用いてペースト状になるように練和^{*}し、既に作製されたジルコニアフレーム上に盛り上げ、歯冠形態を形成し、歯科技工用ポーセレン焼成炉で焼成し、オールセラミック修復物を作製する。※ポーセレンパウダーとブレンド液の推奨混合比率（粉末/液体）：5g/2mL～2g/5mL
- (4) ステイン/グレースはそのまま使用するか、症例に応じてブレンド液を混合して塗布し、焼結する。

<焼成スケジュール例>

焼結手順	乾燥時間 min	開始温度 ℃	昇温速度 ℃/ min	焼結温度 ℃	焼結時間 min	徐冷温度 ℃
ポーセレンパウダー	6	500	55	910	1	600
ステイン/グレース	6	450	45	820	3	600

本品は真空焼成である。

- (5) 切削や研磨により、最終的なオールセラミック修復物が得られる。

【使用上の注意】

1. 使用注意

- (1) 本品を使用する際（切削・研磨作業などを含む）には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- (2) 本品の切削・研磨の際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。
- (3) 患者への装着の際には、ラバーダムを使用すること。
- (4) 患者への装着の際には、適切なセメント材を用いて装着すること。
- (5) 他の製品と混合しないこと。
- (6) 本品は熱膨張係数が^g(10.0～11.0)×10⁻⁶K⁻¹のジルコニアに限定して使用すること。

2. 重要な基本的注意

- (1) 目に入らないように注意すること。万一、目に入った時には、すぐに多量の流水で洗浄し、医師の診断を受けること。
- (2) 患者への装着時には、良く洗浄し、汚染物質を除去すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- (1) 密閉可能な容器で保管すること。
- (2) 直射日光を避け、乾燥した涼しい場所で保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：Chengdu Besmile Medical Technology Co. Ltd.

国 名：中華人民共和国