

添付文書

2006年11月1日（第1版）

届出番号：16B3X00002000001

器 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用重合装置 35761000

コスモス EH-23

【 警 告 】

適用対象（使用者）

本機の操作者（使用者）は本機の構造及び操作の講習を受けた者を対象にしています。

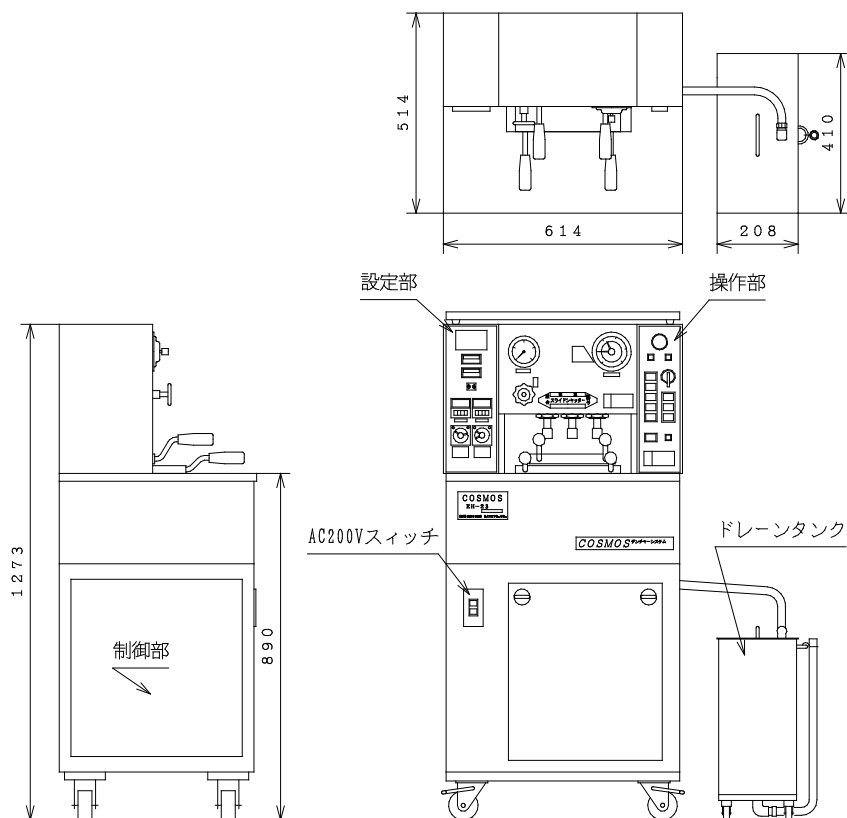
【 禁 忌 ・ 禁 止 】

適用対象（使用者）

- ① 運転中の機械周辺には、作業員以外近づかないこと。〔高温部に接触し、火傷の恐れあり〕
- ② 作業員は耐熱絶縁性の手袋装着のこと。〔火傷及び感電の恐れあり〕
- ③ 機械を熟知した者以外の保守点検禁止、及び製造業者に許可なく改造の禁止。

【形状・構造及び原理等】 構造は別紙－取扱説明書参照

本機は、高温蒸気で義歯床ワックス模型の脱ロウ工程を行い、油圧シリンダーにより熱硬化性レジンあるいは熱可塑性樹脂を模型内に充填し、高温蒸気で熱硬化性レジンを加熱重合する装置である。



取扱説明書を必ず参照ください

【使用目的、効能又は効果】

歯科技工所において、義歯床製作工程における模型ワックス脱ロウ工程及び樹脂充填工程並びに重合工程をフラスコ無分割一貫工程でおこなう。

【品目仕様等】

詳細は別紙—取扱説明書参照

必要電気容量 : AC200V 単相 24A + AC100V 10A (本機)
AC200V 単相 10A (熱可塑性樹脂使用の場合のオプション樹脂溶解器)

必要水道圧力 : 0.2MPa

必要エア圧力 : 0.4MPa

【操作方法又は使用方法】

詳細は別紙—取扱説明書参照

作業工程フロー (樹脂種類により①→② 或いは ①→③工程となる)

- ① 共通工程 : 操作準備 → 予熱工程 → 脱ロウ・洗浄工程 → 分離材塗布
- ② 熱硬化性レジン : 樹脂充填工程 → 重合工程 → 作業終了工程
- ③ 熱可塑性樹脂 : 樹脂乾燥 → 樹脂溶解 → 樹脂充填工程 → 作業終了工程

【使用上の注意】

- ① 横クランプ及び縦クランプシリンダーの動作時に指などを挟まないよう注意してください。
- ② 脱ロウ工程或いは重合工程途中で油圧クランプ解除の操作を絶対にしないこと。
- ③ ブザーによる工程終了確認後も縦クランプ解除操作は、圧力計によるタンク内圧力開放を確認後おこなってください。[排気回路がゴミ詰まりを起こした場合に熱水が吹き出る恐れあり]

【取扱い上の注意】

- ① 設定温度・設定時間・設定圧力は決められた範囲で設定すること。
- ② 終了後は必ず電源スイッチを切っておくこと。
- ③ 日常清掃及び点検を必ず実施してください。
- ④ 故障した場合は、専門家に正確な故障状況を知らせ、修理を依頼してください。

【保守・点検にかかわる事項】

日常清掃・点検

- ① 本体タンク内清掃とフラスコ清掃 (毎回)
- ② ドレーンタンク清掃 (数回毎～毎日)
- ③ パッキン類点検 (毎日)
- ④ ドレーンフィルター清掃 (毎週)

詳細は別紙—取扱説明書参照

【梱包】

1セット 2分割梱包

【製造販売業者及び製造業者の指名又は名称及び住所】

株式会社 三 協

〒900-0101 富山県高岡市伏木国分 1-7-1

電話 : 0766-44-0924 FAX : 0766-44-2127

取扱説明書を必ず参照ください