

歯科材料 09 歯科用研削材
歯科技工用ダイヤモンド研削材（一般医療機器）JMDN コード 70902000

サクラ ダイヤディスク

【警告】

本品は、正しく使用されない場合、破壊・飛散して失明・ケガ等をする事があります。使用時に使用上の注意の内容をよく読み、正しくご使用下さい

- ・ディスクを歯科用モデルトリマーに取り付け時に、必ずディスクの外観検査を行ない、変形・割れ・欠け等異状の無いことを確認すること
- ・ディスクを取り付け前にディスクの最高使用周速度 4000MPM 回転を超えないことを確認すること
- ・ディスク・機械に何らかの異常を発見した時は絶対に使用をしないこと
- ・研削作業の際は手袋を使用しないこと
- ・研削作業の際は防塵マスク・保護メガネ等を使用すること
- ・研削作業所は防塵・集塵装置の設置を必ず行なうこと
- ・ディスク回転中は手指等研削物以外の物を触れない様に注意すること
- ・研削作業が終了したときはディスク・機械等の清掃を行なうこと

出来ません

リン酸塩系埋没材を削ることができるのは、極荒目のみです

- ⑤ 裏板を外して使用しないで下さい。
- ⑥ ディスク・機械に何らかの異常を発見した時は絶対に使用しないこと
- ⑦ 研削作業の際は手袋を使用しないこと
- ⑧ 研削作業の際は防塵マスク・保護メガネ等を使用すること
- ⑨ 研削作業所は防塵・集塵装置の設置を必ず行なうこと
- ⑩ ディスク回転中は手指等研削物以外の物を触れない様に注意すること
- ⑪ 研削作業が終了したときはディスク・機械等の清掃を行なうこと

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・本品は湿気・粉塵等の無い場所で、他物よりの衝撃等を受けない様にすること。

【形状・構造及び原理等】

(1) 形状、寸法及び種類：

円盤状のディスク（人造ダイヤモンド砥粒付着）

種類	ディスク		人造ダイヤモンド	
	直径 (mm)	穴径 (mm)	厚さ (mm)	粒度
ゴールド荒目				
230 型 SD-G-P	230	22 (19)	7.0	#50
シルバー標準				
230 型 SD-S-P	230	22 (19)	7.0	#60

- ・外観：円盤状のディスク。キズがない
- ・平衡度：バランス値は 4.0g 以下
- ・面振れ：面振れは 2.0mm 以内

【使用目的又は効果】

歯科技工物の製作過程における歯科用石膏等の研削研磨に用いる

【使用方法等】

本品の軸部を、歯科技工用回転機器（歯科用モデルトリマー）に装着することにより、本品の研削部を回転させ、歯科技工物の製作過程における歯科用石膏等を研削研磨させる

- (1) 歯科用モデルトリマーに取り付けて使用する
- (2) 歯科用モデルトリマーの操作・使用方法に基づき、完全にディスクを取り付けて使用すること
- (3) ディスクの穴径の寸法を歯科用モデルトリマーの取り付け寸法に必ず完全に合わせて取り付けすること

【使用上の注意】

- ① ディスクを歯科用モデルトリマーに取り付け時に、必ずディスクの外観検査を行ない、変形・割れ・欠け等異状の無いことを確認すること
- ② ディスクを取り付け前にディスクの最高使用周速度 4000MPM 回転を超えないことを確認すること
- ③ ダイヤモンド砥石は、押し付けずに軽く当て、横にスライドさせながら削合して下さい。ダイヤ砥粒（とりゅう）は、丸い電着部の表面に付いていますのでアブレイブ砥石の感覚で、力いっぱい押し付けると、下の基盤をえぐりダイヤ電着部が取れる場合があります
- ④ 万が一、通法の使用で、ダイヤ電着部が取れましたら、直ちに連絡ください。連絡なく故意に使用し続けた場合、保証は

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：（有）齋藤歯研工業所

及び製造元

住所：〒520-0524

滋賀県大津市和邇今宿 817-1

電話番号：077-594-0584

FAX 番号：077-594-2669