

歯科材料 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN70901000

N e wハイパワーポリッシャー

【警告】

- 各形状の最高許容回転数は下記のとおり
円盤状 20,000 回転以下
円柱状 15,000 回転以下
砲弾状 15,000 回転以下
上記の回転数を超過して使用しないこと。回転数を超過して使用した場合、怪我をする恐れや、器具の損傷の恐れがあります。

【形状・構造及び原理】

- 構造
本品はシャンク（軸部）と作業部からなる
- 材質
作業部：シリコンカーバイド含有不織布
軸部：スチール鋼（軸径 2.35 mm）
- 原理
バーを回転させることにより、作業部で研削物を削る。

【使用目的又は効果】

歯科用陶材、各種歯科用金属、レジン樹脂、石膏の研削に用いる。

【使用方法等】

円盤状の本材は歯科用マンドレル（円盤用）に、砲弾・円柱状の本材は専用マンドレルに取り付け、歯科技工用回転機器に装着し、被研磨物に押し当てて研削・研磨に使用する。

【使用上の注意】

- 指定の回転数を超過して使用しないこと。
- 歯科用マンドレル（円盤用）のネジ部分を確実にねじ込んで使用すること。
- 専用マンドレルへの作業部の取り付けも確実にに行い使用すること
- 歯科技工用回転機器メーカーの指示に従い、シャンクを確実に奥まで挿入し、半チェックでないことを確認すること。
- 必ず右回転で使用する。
- 使用前に低速にて予備回転させ振れがないことを確認すること。
- 損傷、変形（曲がり、汚染）等のある物は使用しないこと。
- 本材を使用して研磨する際には、局所集塵装置、公的機関が認可したマスク等を使用すること。
- 目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び期間等】

- 水分、腐食性液剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的付加）及び汚染を受けないように保管すること。
- 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること

【製造業者又は製造販売業者の氏名又は名称及び住所等】

【製造販売業者】	株式会社サポート
住所	〒581-0845 大阪府八尾市上之島町北 1-60-3
電話番号	072-923-0139