

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN70901000

Ne wハイパワーポリッシャー

【警告】

- 各形状の最高許容回転数は下記のとおり
円盤状 20,000回転以下
円柱状 15,000回転以下
砲弾状 15,000回転以下
上記の回転数を超過して使用しないこと。回転数を超過して使用した場合、怪我をする恐れや、器具の損傷の恐れがあります。

【形状・構造及び原理】

- 構造
本品はシャンク（軸部）と作業部からなる
- 材質
作業部：シリコンカーバイド含有不織布
軸部：スチール鋼（軸径 2.35 mm）
- 原理
バーを回転させることにより、作業部で研削物を削る。

【使用目的又は効果】

歯科用陶材、各種歯科用金属、レジン樹脂、石膏の研削に用いる。

【使用方法等】

円盤状の本材は歯科用マンドレル（円盤用）に、砲弾・円柱状の本材は専用マンドレルに取り付け、歯科技工用回転機器に装着し、被研磨物に押し当てて研削・研磨に使用する。

【使用上の注意】

- 指定の回転数を超過して使用しないこと。
- 歯科用マンドレル（円盤用）のネジ部分を確実にねじ込んで使用すること。
- 専用マンドレルへの作業部の取り付けも確実に実行すること。
- 歯科技工用回転機器メーカーの指示に従い、シャンクを確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
- 必ず右回転で使用する。
- 使用前に低速にて予備回転させ振れがないことを確認すること。
- 損傷、変形（曲がり、汚染）等のある物は使用しないこと。
- 本材を使用して研磨する際には、局所集塵装置、公的機関が認可したマスク等を使用すること。
- 目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び期間等】

- 水分、腐食性液剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的付加）及び汚染を受けないように保管すること。
- 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること

【製造業者又は製造販売業者の氏名又は名称及び住所等】

【製造販売業者】 株式会社サポート
住所 〒581-0845
大阪府八尾市上之島町北 1-60-3
電話番号 072-923-0139