

【パンサー研磨 KIT】

【禁忌・禁止】

- ・医療従事者以外の方は操作しないこと。
- ・品番(TCP543204M、TCP543204XF、RCO543204M、RCO543204F)は再使用不可

【形状・構造及び原理等】

1.形状・構造

本製品は、作業部と口腔内用ハンドピースに装着する軸部からなる。各品番及び使用回転数は下記のとおりである。

品名	品番	使用回転数
口腔内用 TCP ポイ ント	TCP103204MSW4Z	8,000~20,000 回転/分
	TCP126204MSW4Z	6,000~20,000 回転/分
	TCP143204MSW4Z	
	TCP543204M	6,000~15,000 回転/分
	TCP103204XFSW4Z	8,000~20,000 回転/分
	TCP126204XFSW4Z	6,000~20,000 回転/分
	TCP143204XFSW4Z	
口腔内用 BUN ポイ ント	TCP543204XF	6,000~15,000 回転/分
	BUN101204M	6,000~20,000 回転/分
	BUN107204M	
	BUN109204M	
	BUN120204M	
	BUN122204M	
	BUN142204M	
	BUN101204FGE3	8,000~20,000 回転/分
	BUN107204FGE3	
	BUN109204FGE3	
口腔内用 RCO ポイ ント	BUN120204FGE3	6,000~20,000 回転/分
	BUN122204FGE3	
	RCO108204M	6,000~20,000 回転/分
	RCO107204M	
	RCO145204M	
	RCO196204M	6,000~15,000 回転/分
	RCO543204M	
	RCO108204F	
	RCO107204F	
	RCO145204F	
	RCO196204F	
	RCO543204F	

2.原理

口腔内用としてのみ使用する。歯科用ハンドピースに装着し、回転させ、補綴物、充填物を研磨する。

【使用目的又は効果】

本製品は、充填物・補綴物等の研磨・研削に用いる器材からなるキットである。

【使用方法等】

- ・本製品は、歯科用電動式ハンドピース、歯科用電気エンジン、歯科用マイクロモーター、歯科用コントラアングルに装着して使用する。
- ・口腔内用 TCP ポイントは、セラミック及びジルコニア補綴物を口腔内で研磨する。
- ・口腔内用 BUN ポイント、口腔内用 RCO ポイントは、口腔内で補綴物、充填物を研磨する。
- ・本製品を口腔内で使用するには洗浄、消毒、滅菌処理をしてから

使用する。

- ・口腔内で使用後は速やかに洗浄し滅菌する。

【使用上の注意】

- ・指定の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
- ・目の損傷を防ぐ為に、眼鏡等を使用すること。
- ・吸塵装置を使用すること。
- ・変形・損傷のあるものは使用を控えること。
- ・過度な加圧や長時間の連続高速回転使用は避けること。
- ・本製品を腐食・損傷させる滅菌装置及び薬液の使用は控えること。
- ・本製品を再使用する場合は汚染物を除去し、洗浄後使用すること。
- ・口腔内で再使用する場合は滅菌後使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- ・本品は高温・直射日光を避け、汚染されない場所に保管すること。
- ・本品は、歯科の医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- ・塩素系消毒剤は使用しないこと。
- ・オートクレーブ（134℃、3 分または 121℃、30 分）による滅菌を行い、乾燥工程は変形変質の原因になるので避けること。

【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

名称：佐藤歯材株式会社

住所：東京都台東区東上野 1-15-3 佐藤ビル

電話番号：03-3833-3986

製造業者

名称：サン オーバープレヒョンテヒニク

SUN Oberflaechentechnik GmnH

（国名：ドイツ）

【パンサー研磨 KIT】**【禁忌・禁止】**

- ・医療従事者以外の方は操作しないこと。
- ・パンサーTCP ダイヤモンド研磨ペーストは発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】**1.形状・構造**

本製品は、作業部と歯科技工用ハンドピースに装着する軸部からなる。各品番及び使用回転数は下記のとおりである。

品名	品番	使用回転数
パンサー スムース	TCP100104MSW4Z	12,000~20,000 回転/分
	TCP140104M	8,000~20,000 回転/分
	TCP158104MSW4Z	
	TCP541104MSW4Z	
	TCP546104M	6,000~15,000 回転/分
パンサー グロス	TCP545104MSW4Z	8,000~20,000 回転/分
	TCP100104XFSW4Z	12,000~20,000 回転/分
	TCP140104XF	8,000~20,000 回転/分
	TCP158104XFSW4Z	
	TCP541104XFSW4Z	
パンサー TCP ブリ ストルポ イント	TCP546104XF	6,000~15,000 回転/分
	TCP545104XFSW4Z	8,000~20,000 回転/分
	TCP417104GR16	12,000~15,000 回転/分
	TCP419104GR16	
	PSC566104F	6,000~20,000 回転/分
パンサー ストーン	PSC151104F	
	PSC132104F	
	PSC138104F	
	PSC199104F	
	PSC508104F	
	PSC219104F	
	PSC239104F	
	PSC159104F	8,000~20,000 回転/分
	PSC191104F	6,000~20,000 回転/分
	PSC538104F	10,000~20,000 回転/分
	PSC153104F	6,000~20,000 回転/分
	PSC569104F	25,000~40,000 回転/分
	PGS600104M	
パンサー グリーン	PGS106104M	
	PGS146104M	
	PGS546104M	6,000~20,000 回転/分
	TCP140104XC	
パンサー ラフ	TCP541104XCSW4Z	8,000~20,000 回転/分
	TCP140104C	6,000~20,000 回転/分
パンサー シェイプ	TCP140104C	8,000~20,000 回転/分
パンサーTCP ダイヤモンド研磨ペースト		

2.原理

技工用としてのみ使用し、歯科技工用ハンドピースに装着し、回転させ、被研削物に押し付けることにより研削、研磨する。

【使用目的又は効果】

本製品は、充填物・補綴物等の研磨・研削に用いる器材からなるキットである。

【使用方法等】

- ・本製品は、歯科技工用ハンドピースに装着して使用する。
- ・パンサー スムース、パンサー グロス、パンサー TCP ブリストルポイント

イント、パンサー ストーン、パンサー グリーン、パンサー ラフ、パンサー シェイプは技工用として使用する。

- ・パンサー TCP ダイヤモンド研磨ペーストは、パンサー TCP ブリストルポイントに適量塗布し、補綴物表面の最終研磨に用いる。使用後は水洗等によりペーストを除去する。

【使用上の注意】

- ・指定の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
- ・目の損傷を防ぐ為に、眼鏡等を使用すること。
- ・吸塵装置を使用すること。
- ・変形・損傷のあるものは使用を控えること。
- ・過度な加圧や長時間の連続高速回転使用は避けること。
- ・本製品を腐食・損傷させる滅菌装置及び薬液の使用は控えること。
- ・本製品を再使用する場合は汚染物を除去し、洗浄後使用すること。
- ・本製品を滅菌する場合にはオートクレーブ（134℃、3 分または 121℃、30 分）による。ただし、乾燥工程は変形変質の原因になるので避けること。
- ・塩素系消毒剤は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・本品は高温・直射日光を避け、汚染されない場所に保管すること。
- ・本品は、歯科の医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**製造販売業者**

名称：佐藤歯材株式会社

住所：東京都台東区東上野 1-15-3 佐藤ビル

電話番号：03-3833-3986

製造業者

名称：サン オーバープレヒョンテヒニク

SUN Oberflächentechnik GmNH

（国名：ドイツ）