

使用に際しては、取扱説明書を必ず参照すること

2024年12月（第3版）

届出番号：39B2X10004000038

類別：歯科材料 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科用研削器材（JMDNコード：70908000）

販売名：imes-icore ミリングツール

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

シャンク径 (mm)	ツールNo.	刃先径 (mm)	備考
3	T11	2.5	
3	T12	1	
3	T11/T13	2.5	
3	T12/T14	1	
3	T13/T40/T50	2.5	ダイヤモンドコート
3	T14/T41/T51	1	ダイヤモンドコート
3	T15/T42/T52	0.6	円錐
3	T21	2.5	ダイヤモンド刃
3	T22	1	ダイヤモンド刃
3	T23	0.6	円錐/ダイヤモンド刃
6	T11	2.5	シングルプレート
6	T11/T13	2.5	
6	T12	1	シングルプレート
6	T12/T14	1	
6	T13/T40/T50	2.5	ダイヤモンドコート
6	T14/T41/T51	1	ダイヤモンドコート
6	T15/T42/T52	0.6	円錐
6	T16/T28	1.5	
6	T1/T6	3	ショート
6	T2/T7	2	ショート
6	T3/T8	1.5	ショート
6	T4/T9	1	ショート
6	T5/T10	1.5	ショート 4プレート
6	T20	0.6	円錐
6	T21	2.5	ダイヤモンド刃
6	T22	1	ダイヤモンド刃
6	T23	0.6	円錐/ダイヤモンド刃
6	T26	3	
6	T27	2	
6	T28	1.5	
6	T29	1	
6	T61	3	
6	T63	1.5	L=7mm
6	T64	1.5	L=15mm

材質：超硬合金



2. 作動原理

本品を適合するCAD/CAM装置に取り付け、刃先を回転させて加工対象材料を切削する。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

歯科技工において、補綴物等の研削に用いる。

2. 効果

歯科技工材料（ジルコニア、レジン、ワックス等）の切削

ができる。

【使用方法等】

1. 歯科技工 CAD/CAM 材料

歯科切削加工用セラミックス

歯科切削加工用レジン材料

歯科用キャストイングワックス

2. 使用方法

- ① 適合する CAD/CAM 装置の取扱説明書に従い、本品を CAD/CAM 装置に取り付ける。
- ② コンピュータ側より加工用データを CAD/CAM 装置に送信し、歯科技工材料の切削を行う。

【使用上の注意】

- ・ 本品の使用前に、本品に曲がりや変形及び破損がないことを確認すること。
- ・ 本品を適合する CAD/CAM 装置に取り付けした後、加工前の予備運転を行い、回転のブレやがたつき等の異常がないか確認すること。
- ・ 本品を適合する CAD/CAM 装置以外で使用しないこと。
- ・ 本品で歯科技工材料以外の物を切削しないこと。
- ・ 本品は刃物である為、取り扱いには充分注意すること。
- ・ 本品の使用中に異音や異常振動が発生した場合は、速やかに使用を中止すること。
- ・ 破損の原因となる為、下記の行為を行わないこと。
 - ① 刃先部を持つ
 - ② 刃先部に衝撃を加える
 - ③ 刃先部を変形させる

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 水などの液体がかかず、振動や衝撃のない安定した環境で保管、輸送すること。
- ・ 多量の塩分やイオウ分を含んだ環境、化学薬品の保管場所、及び腐食性ガスの発生する環境では、保管、輸送しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

有限会社サット・システムズ

電話番号：088-802-8175

製造業者

アイメス アイコア ゲ エム ベ ハ

imes-icore GmbH

国名：ドイツ

有限会社サット・システムズ