

類別：機械器具 60 歯科用エンジン

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（JMDN コード：34713000）

販売名：ミリングマシン I D C M i k r o

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



ミリングマシン本体

本体寸法：高さ 755mm×幅 516mm×奥行 588mm

本体質量：45kg

定格電圧：AC100 - 230V

周波数：50Hz - 60Hz

2. 作動原理

ミリングバーを固定したメインスピンドルに回転運動を与え、X、Y、Z 軸及び A 軸方向の CNC 制御により、ミリングバーと材料を接触させて切削加工を行う。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

CAD / CAM 技術を利用して、歯科技工士や歯科医師が行う歯科用補綴物の作製を支援する。

2. 効果

歯科用補綴物を、迅速かつ高精度に作製する。

3. 加工可能な材料

歯科切削加工用セラミックス、歯科切削加工用レジン材料、歯科用キャストイングワックス

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所：室内

温度/湿度：18～30℃ / 70%以下

2. 操作方法

- ①ミリングバー及び加工対象物の取り付け
- ②主電源の投入
- ③コンピュータからの加工データの送信
- ④加工開始

【使用上の注意】

- ・十分な操作知識をもった者の指導のもとで使用する。
- ・機器を患者環境内で使用しないこと。
- ・使用目的以外で使用しないこと。
- ・精密機器の為、取り扱いには十分注意すること。
- ・運搬時を含め、傾斜、振動、衝撃等のない安定した場所に設置すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- ・温度は 0 - 50℃、相対湿度は 10 - 80 %、氷結・結露のない、直射日光が当たらない環境で保管、輸送すること。
- ・水などの液体がかからない環境で保管、輸送すること。
- ・多量の塩分やイオウ分を含んだ環境、化学薬品の保管場所、及び腐食性ガスの発生する環境では、保管、輸送しないこと。
- ・傾斜、振動、衝撃のない、安定した状態で保管、輸送すること。

2. 耐用期間

適切な保守・点検を行った場合に限り、耐用期間は 5 年とする（自己認証）。尚、耐用期間は使用条件及び使用環境により差異を生じることがあります。

【保守・点検に係る事項】

1. 日常的な保守・点検

- ・本機器を使用する前後に日常点検を行うこと。
- ・日常点検は、目視による外観の確認、及び装置が正常に動作するかを確認すること。

2. 定期的な保守・点検

- ・取扱説明書に定めた期間ごとの定期点検が推奨される。
- ・定期点検は必要なトレーニングを受けた者が行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

有限会社サット・システムズ

電話番号：088-821-8700

製造業者

アマン ギルバツハ ゲ エム ベ ハ

A m a n n G i r r b a c h G m b H

国 名：ドイツ

有限会社サット・システムズ