

使用に際しては、取扱説明書を必ず参照すること

2017 年 8 月（第 2 版）

届出番号：39B3X10002000014

類別：歯科材料 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科用研削器材（JMDN コード：70908000）

販売名：JJ ミリングツール

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



刃先直径 (mm)	首下長 (mm)	軸径 (mm)	全長 (mm)	材質
2.0	16	4	50	超硬 合金
1.0	12	4	50	
0.8	22	4	50	
0.8	15	4	50	
0.8	10	4	50	
0.6	10	4	50	
0.5	5	4	50	
2.5	17	3	47	
1.0	17	3	47	
0.6	7	3	47	

2. 作動原理

本品を適合する CAD/CAM 装置に取付け、刃先を回転させて加工対象材料を切削する。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

歯科技工において、補綴物等の研削に用いる。

2. 効果

歯科技工材料（ジルコニア、レジン、ワックス等）の切削ができる。

【使用方法等】

1. 適合する CAD/CAM 装置

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

「歯科用 CAD/CAM マシン DWX-50

医療機器届出番号：22B3X10006000020」

製造販売元：ローランドディー・ジー・株式会社

2. 歯科技工 CAD/CAM 材料

歯科切削加工用セラミックス

歯科切削加工用レジン材料

歯科用キャスティングワックス

3. 使用方法

- ① 適合する CAD/CAM 装置の取扱説明書に従い、本品を CAD/CAM 装置に取り付ける。
- ② コンピュータ側より加工用データを CAD/CAM 装置に送信し、歯科技工材料の切削を行う。

【使用上の注意】

- ・ 本品の使用前に、本品に曲がりや変形及び破損がないことを確認すること。
- ・ 本品を適合する CAD/CAM 装置に取り付けした後、加工前の予備運転を行い、回転のブレやがたつき等の異常がないか確認すること。
- ・ 本品を適合する CAD/CAM 装置以外で使用しないこと。
- ・ 本品で歯科技工材料以外の物を切削しないこと。
- ・ 本品は刃物である為、取り扱いには充分注意すること。
- ・ 本品の使用中に異音や異常振動が発生した場合は、速やかに使用を中止すること。
- ・ 破損の原因となる為、下記の行為を行わないこと。
 - ① 刃先部を持つ
 - ② 刃先部に衝撃を加える
 - ③ 刃先部を変形させる

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 水などの液体がかからない環境で保管、輸送すること。
- ・ 多量の塩分やイオン成分を含んだ環境、化学薬品の保管場所、及び腐食性ガスの発生する環境では、保管、輸送しないこと。
- ・ 傾斜、振動、衝撃のない、安定した状態で保管、輸送すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

有限会社サット・システムズ

電話番号：088-821-8700

製造業者

ジェイジェイツール カンパニーリミテッド

JJ TOOLS Co., Ltd.

国 名：大韓民国

有限会社サット・システムズ