

類別 歯科材料(歯 9) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN 70744000

フィニッシュバー

【形状、構造及び原理】

1. 形状、構造
先端部が鋭利に形成されたバーである。



2. 原理
ハンドピース等に装着し本品を回転させることで切削を行う。
3. *適正回転数
 - ① FG:150,000～220,000r.p.m
 - ② HP:5,000r.p.m 以下

【使用目的又は効果】

陶材等を研削するために用いる。

【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物を研削する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

1. ハンドピース(タービン)メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入し、半チェックでないことを確認すること。
2. 無理な角度、過度の加圧での使用は、破損、破折、曲がりの原因となるため避けること。

*【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意
 - ① 適正回転数を超えて使用しないこと。
 - ② 本品を使用して研削する際は、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用すること。
 - ③ 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡などを使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

1. 水分、腐食性薬材及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
2. 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者等の氏名又は名称等】

製造販売元 ザイコアインターナショナル株式会社 DSセンター
電話番号 022-353-7245

**外国製造元 エデンタ エタブリッセメント
Edenta Etablissement (リヒテンシュタイン)

問い合わせ先
ザイコアインターナショナル株式会社
電話番号 03-6457-8379 FAX 03-6457-8399
<https://ziecor.jp>