

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具(70744000)

ジーシー 技工用カーバイドバー

【形状・構造及び原理等】

形状

- ・タングステンカーバイド製の作業部をもつ、歯科技工用切削器具である。

構造

- ・軸部及び基材部 : ステンレス鋼
- ・作業部 : タングステンカーバイド

形態：48種（2ページ参照）

原理

- ・歯科技工用ハンドピースに装着し、本品を回転させることにより、石こう、レジン、金属、陶材等の切削・形態修正を行う。

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。

【使用方法等】

- 1) 使用回転数(回転数/分)は下記の表を参照の上使用します。形態番号の下3桁は頭部径を表します。(ISO規格表示)

製品No.	使用回転数(回転数/分)
89SX、85、89	070
261SX、261G、262、261、83、88、426、82GX、261GX、83GX、88GX、426GX、89GX	060
81	050
81、89、89GX、89EX	040
81	031
81	025
499、496GX、33GX、149GX、148GX、496FX、497FX、33FX、149FX、148FX、499FX、81MF、87MF、496EX、497EX、33EX、149EX、148EX、87EX	023
498FX	016
496MF、40MF、33MF、81MF	014
149FX	012

【使用上の注意】

- 1) 使用注意（次の患者には慎重に適用すること）

①薬剤、食品、アクセサリ、化学物質等に過敏症の既往歴がある患者には、本品及び類似品に対して過敏症歴がなくても問診を行い、慎重に適用すること。

- 2) 重要な基本的注意

- ①表示使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、表示使用回転数を厳守すること。
- ②本品は、ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認してから使用すること。
- ③使用前に予備回転（中低速）を行い、振れがないことを確認すること。

- ④頭部が細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ⑤本品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ⑥本品を使用する際には、目の損傷を防ぐために、保護めがねなどを使用すること。
- ⑦塩素系などの金属腐食性の高い薬液での消毒は行わないこと。また、その他の消毒薬で長時間浸漬する場合は、錆びる恐れがあるので、防錆剤を添加すること。
- ⑧本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑨本品は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。
- ⑩本品に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こしたときは、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。
- ⑪本品により切削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・本品は、汚染及び錆を防ぐため、清潔で湿度が高くない場所にて保管・管理する。
- ・本品は、錆びる恐れがあるため、水分が付着したまま保管しない。
- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 : 株式会社ジーシー

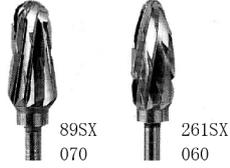
発売元 : 株式会社ジーシー

住所 : 〒113-0033

東京都文京区本郷3丁目2番14号

電話番号 : (お客様窓口) 0120-416480

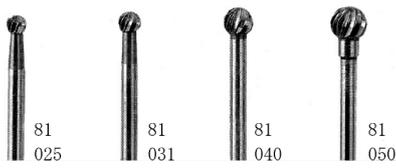
S Xタイプ (超粗目・クロスカット)



Gタイプ (粗目)



ノーマルタイプ (標準)



ノーマルタイプ (標準)



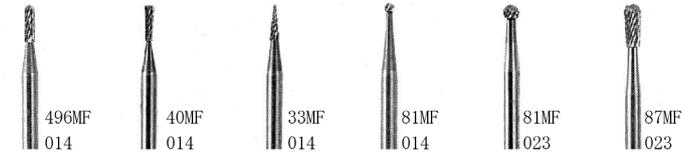
G Xタイプ (標準・クロスカット)



F Xタイプ (細目・クロスカット)



M Fタイプ (細目・クロスカット・ミニチュアヘッド)



E Xタイプ (超細目・クロスカット)



●形態番号の下3桁は頭部径を表します (ISO規格表示)。
●写真はほぼ実物大です。