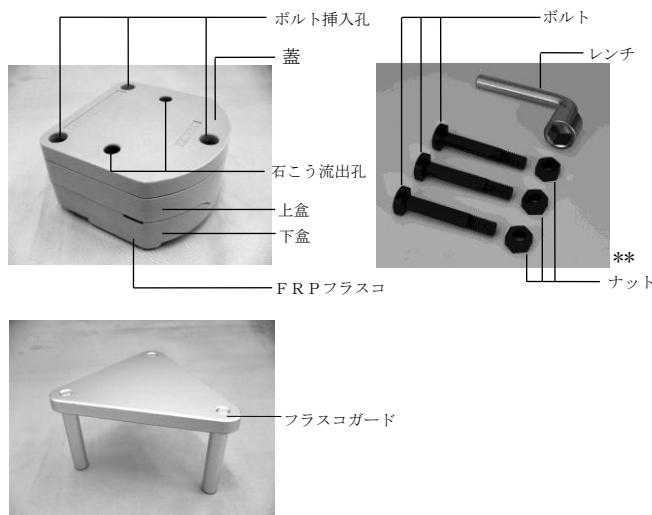


機械器具 6 9 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科用フラスコ (42343000)

ジーシー F R P フラスコ

【形状・構造及び原理等】

外観



形状

1) F R P フラスコ

寸法：幅 115×奥行 115×高さ 65 (mm)
材質：不飽和ポリエステル、ガラス繊維

2) ボルト・ナット

寸法：φ11.8×長さ 82 (mm)
六角対辺 18.2～19.0 (mm)
材質：ポリアミド**

3) レンチ

寸法：長さ 115 (mm)
六角対辺 19.2～19.4 (mm)
材質：スチール

4) フラスコガード

寸法：幅 112×奥行 112×高さ 65 (mm)
材質：アルミニウム

原理

電子レンジなどのマイクロ波で、義歯用レジンとの重合を行う際に用いる専用フラスコである。

【使用目的又は効果】

重合用補綴物を成型する型を保持する容器である。

【使用方法等】

1) ろう義歯の埋没

石こう流出孔にワセリンなどの分離材を塗布し、ジーシー アドバストーンなどの石こうで、F R P フラスコに埋没します。その後、石こう流出孔からはみ出した石こうを取り除きます。

2) 流ろう

通法により流ろうを行います。電子レンジを使用する場合は、500 W で約 1 分間マイクロ波を照射します。軟化したワックスを取り除き、残ったワックスを洗剤を含んだ熱湯で完全に洗い流し、分離材を塗布します。

3) レジン填入及び加圧

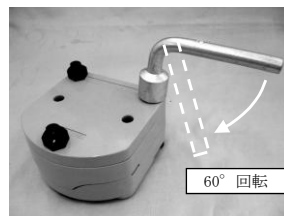
餅状になったジーシー アクロンMCを填入し、試圧を行います。この際、別売のフラスコガードを併用すると、F R P フラスコをいためず、しかも作業を効率よく行うことができます。

蓋の上から、ボルト挿入孔にフラスコガードをはめ、餅状になったレジン填入し、蓋、上盒及び下盒をフラスコガードの足をガイドにして重ね合わせます。フラスコガードを上にして、フラスコプレスにはめて加圧します。バリ取りを通法により行います。



4) フラスコのナット締め

付属のボルトを下盒の下方から差し込み、フラスコプレスで加圧します。蓋の上方からボルトにナットをはめ、手で軽く締めた後、付属のレンチを使って約 60° だけ回転して締め付けを完了します。60° 以上回転すると、くり返し使用している間にボルトが疲労し、破断する可能性がありますので、充分注意します。トルクレンチを使用して締める場合は、400 N・cm で行います。



5) レジンの重合*

出力 500 W、ターンテーブル式又はフラットタイプ式の電子レンジを使用します。ターンテーブル式の電子レンジを使用する場合は F R P フラスコをターンテーブルの上に置き、フラットタイプ式の電子レンジを使用する場合は F R P フラスコをレンジ内の中央に置き、3 分間マイクロ波を照射します。金属床義歯でレジンがマイクロ波照射方向から金属の影になる場合は、1 分 30 秒間照射した後、F R P フラスコを反転させ、再び 1 分 30 秒間照射します。

6) 冷却

F R P フラスコを電子レンジから取り出し、できるだけ 30 分以上放冷した後、冷水に漬け、完全に冷却します。ボルトとナットを外し、F R P フラスコ後縁の肉厚の部分を木槌で軽くたたいて、石こうに埋没された義歯を取り出します。この際、上盒と下盒のボルト挿入口付近の嵌合部をたたくのは避けます。
※レジン重合の詳細については、ジーシー アクロンMCの使用説明書をご覧ください。

【使用方法等に関連する使用上の注意】*

1) 加圧でフラスコプレスを使用する際は、F R P フラスコの変形、破折を防ぐために、別売のフラスコガードを使用すること。

- 2) ナットを締める際は、手で十分に締めた後、付属のレンチで 60° だけ回転すること。回転しすぎるとボルト破断の原因になるので、充分注意すること。
- 3) FRP フラスコの内面に石こう分離材を塗る必要はありませんが、粗面になると石こうとの分離が悪くなるので、必要な場合はワセリン等を使用すること。
- 4) FRP フラスコは、湿熱重合やオートキュアなどによる乾熱重合には使用しないこと。
- 5) 電子レンジでは、同時に 2 個以上の FRP フラスコを重合すると、重合状態に不足を生じます。電子レンジでは、必ず 1 個ずつ重合すること。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

- ① 本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ② 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 本品は、室温にて保管する。
- ・ 本品は、歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ジーシー

発売元：株式会社ジーシー

住所：〒113-0033

東京都文京区本郷 3 丁目 2 番 14 号

電話番号：（お客様窓口）0120-416480