

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材（70903000）
（歯科用ダイヤモンドバー（16670000）、歯科技工用アブレイシブ研削器具（70901000））

マイジンガーラスターキット

【形状・構造及び原理等】

形状：形態は全 8 キット

- ①ラスターキット L i S i チェアサイド用（7 本入）
- ②ラスターキット L i S i ラボ用（5 本入）
- ③ラスターキットジルコニアチェアサイド用（7 本入）
- ④ラスターキットジルコニアラボ用（6 本入）
- ⑤ラスターキット HR ツイストチェアサイド用（7 本入）
- ⑥ラスターキット HR ツイストラボ用（5 本入）
- ⑦ラスターキット L i S i ツイストチェアサイド用（7 本入）
- ⑧ラスターキット L i S i ツイストラボ用（6 本入）

構造：本品は、シャンク（軸部）と作業部からなる。

①材質：

（マイジンガーポリッシャー）

シャンク	作業部
ステンレス鋼	ダイヤモンド砥粒、合成ゴム

（マイジンガーアブレイシブポイント）

シャンク	作業部
ステンレス鋼	炭化けい素

（マイジンガーダイヤモンドバー）

シャンク	作業部
ステンレス鋼	ダイヤモンド砥粒、ステンレス鋼

②シャンクの種類

シャンク	軸径 (mm)	全長 (mm)※
FG	1. 6	19
RA (CA)	2. 35	22
HP	2. 35	44. 5

※全長は標準値であり、器具の形態によって全長が異なることがある。

原理

歯科用又は歯科技工用ハンドピースに装着し、本品を回転させることにより、歯牙及び歯科補綴物等の研削・研磨に使用する。

【使用目的又は効果】

- 1) ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。
- 2) 炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。
- 3) 微細なダイヤモンド結晶で砥着されたスチール製の作業部をもち、歯科用ハンドピースに装着し、歯牙、骨等の硬組織を研削するために用いる回転式の研削器具をいう。金属、プラスチック、陶材、及び同様の材料の研削に用いることもできる。

【使用方法等】

- 1) 購入時は未滅菌のため、使用前に必ず滅菌を行います。オートクレーブでの滅菌は 115～118℃で 30 分、121～124℃で 15 分、126～132℃で 10 分又は 134℃で 3 分のいずれかの条件（日本薬局方、ISO17665 等に準拠）で行います。ただし、乾燥工程が 135℃を超えてしまう場合は、乾燥工程を省きます。ケミクレーブ、EOG 及び薬剤での滅菌は、各製造業者の指示に従って行います。*
- 2) 歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削、研磨します。本品はリチウムシリケートガラスセラミックス用、ジルコニア用、ハイブリットレジン用又はコンポジットレジン用の研削・研磨材です。

最大許容回転数*、**

医薬品医療機器総合機構 Web サイト上の、最新の電子化された添付文書に記載されている最大許容回転数以下で使用します。

形態名	シャンク 種類	用途		最大許容 回転数／分
DMZ0801	FG	ラスター キット L i S i チェアサ イド用	切削	300,000
DMZ850F	FG		切削	300,000
DMZ833F	FG		切削	300,000
FPDP002	RA (CA)		仕上げ	20,000
FPDP007	RA (CA)		仕上げ	20,000
FPDP005	RA (CA)		ツヤ出し	20,000
FPDP008	RA (CA)		ツヤ出し	20,000
AM9736G	HP	ラスター キット L i S i ラボ用	粗切削	25,000
FPDP002	HP		仕上げ	20,000
FPDP003	HP		仕上げ	20,000
FPDP005	HP		ツヤ出し	20,000
FPDP006	HP		ツヤ出し	20,000
DMZ0801	FG		ラスター キットジ ルコニア チェアサ イド用	切削
DMZ0850	FG	切削		300,000
DMZ0833	FG	切削		300,000
FPDCA04	RA (CA)	仕上げ		20,000
FPDCA13	RA (CA)	仕上げ		20,000
FPDCA10	RA (CA)	ツヤ出し		20,000
FPDCA14	RA (CA)	ツヤ出し		20,000
AM9736H	HP	ラスター キットジ ルコニア ラボ用	粗切削	25,000
AMZ652R	HP		切削	20,000
FPDCA04	HP		仕上げ	20,000
FPDCA06	HP		仕上げ	20,000
FPDCA10	HP		ツヤ出し	20,000
FPDCA12	HP		ツヤ出し	20,000
DM805F	FG		ラスター キット H R ツイ スト チェアサ イド用	切削
DM862F	FG	切削		300,000
DM830F	FG	切削		210,000
FP9762M	RA (CA)	仕上げ		20,000
FP9769M	RA (CA)	仕上げ		20,000
FP9762F	RA (CA)	ツヤ出し		20,000
FP9769F	RA (CA)	ツヤ出し		20,000
DMS805	HP	ラスター キット H R ツイ スト ラボ用	切削	50,000
AM9735G	HP		粗切削	25,000
FP9769M	HP		仕上げ	15,000
FP9769F	HP		ツヤ出し	15,000
FP9787	HP		ツヤ出し	20,000
DM805F	FG		ラスター キット L i S i ツイスト チェアサ イド用	切削
DM862F	FG	切削		300,000
DM830F	FG	切削		210,000
FPDP002	RA (CA)	仕上げ		20,000
FP9771M	RA (CA)	仕上げ		20,000
FPDP005	RA (CA)	ツヤ出し		20,000
FP9771C	RA (CA)	ツヤ出し		20,000
DMS805	HP	ラスター キット L i S i ツイスト ラボ用	切削	50,000
AM9735G	HP		粗切削	25,000
FPDP003	HP		仕上げ	20,000
FP9771M	HP		仕上げ	15,000
FPDP006	HP		ツヤ出し	20,000
FP9771C	HP		ツヤ出し	15,000

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) 使用前に、ハンドピースが正常に作動することを確認すること。ハンドピースメーカーの指示に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チェックでないことを確認すること。
- 2) 使用前に口腔外で予備回転を行い、振れや異常がないことを確認すること。
- 3) 破折や加熱の発生を避けるため、過度の加圧をかけないように常に注意すること。特に、頭部が細い、長い又は大きい形状のものは、無理な角度で使用しないこと。また、加熱の発生を避けるため、適切に冷却しながら使用すること。
- 4) 歯髄への為害防止のため、注水下でソフトタッチ（フェザータッチ）で使用する。
- 5) シャンク部への歯牙、補綴物又は修復物等の接触により、シャンク部が破折することがあるので注意すること。
- 6) 製品包装に記載されている最大許容回転数と、最新の電子化された添付文書に記載されている最大許容回転数が異なっている場合は、添付文書に記載されている回転数以下で使用する。こと。 **

【使用上の注意】

- 1) 使用注意（次の患者には慎重に適用すること）
 - ①薬剤、食品、アクセサリ及び化学物質等に過敏症の既往歴がある患者には、本品及び類似品に対して過敏症歴がなくても問診を行い、慎重に適用すること。
- 2) 重要な基本的注意
 - ①本品の使用により、発疹等の過敏症を起こした患者には、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けさせること。
 - ②本品に対して、発疹や皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こした時はすぐに使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。
 - ③本品の使用により金属アレルギーが現れる可能性があるの
で、金属アレルギーの患者に使用しないこと。
 - ④患者ごとに滅菌を行うこと。〔感染の恐れがある〕
 - ⑤最大許容回転数を超えて使用した場合、破折しやすくなり、
けがをする恐れがあるので、最大許容回転数以下で使用する
こと。但し、製品包装に記載されている最大許容回転数と、
最新の電子化された添付文書に記載されている最大許容回
転数が異なっている場合は、添付文書に記載されている回転
数以下で使用する。こと。 **
 - ⑥目の損傷を防ぐために、保護めがねなどで防御すること。
又、保護グローブなどを使用して、適切な保護措置を講じる
こと。万一目に入った時は、すぐに多量の流水で洗浄し、眼
科医の診断を受けること。
 - ⑦本品の使用中に、患者の顔や歯肉を傷つけないよう注意す
ること。
 - ⑧本品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるた
め、局所吸塵装置や公的機関が許可した防塵マスクなどを使
用し、粉塵を吸入しないこと。
 - ⑨損傷、変形、錆、表面キズ、曲がり及び汚染等のあるものは、
使用しないこと。
 - ⑩本品は、使用により摩耗や破折の可能性が生じるので、破損
状態を見極め、使用回数は5回を限度に適宜交換すること。
5回を超えない場合でも、作業部に斑点が現れた場合には、
使用を中止し交換すること。
 - ⑪必要に応じて超音波洗浄を行うこと。
 - ⑫中性洗剤（pH5.5～8.5）及び酵素洗浄剤の使用を推奨する。
以下の物質を含む洗浄剤及び消毒剤は使用しないこと。
 - ・酸性及びアルカリ性溶液
 - ・酸化剤（例 塩素、ヨウ素、臭素）
 - ・有機溶剤（例 エーテル、ケトン、ベンゼン）
 - ・芳香族炭化水素及びハロゲン炭化水素
 - ⑬オートクレーブ滅菌中及び滅菌後の錆を防ぐため、防錆剤を
必要に応じて使用すること。
 - ⑭本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
 - ⑮本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外は使用しない
こと。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ①水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理
的負荷）及び汚染を受けないように保管する。
- ②錆びている器具と一緒に保管しない。
- ③歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【保守・点検に係る事項】

使用後、洗剤を用いて洗浄し、使用前と同条件で滅菌する。

〔使用者による保守点検事項〕

- 1) 再使用する際には、使用後できるだけ早く、清掃液を用いて
付着物を除去し、滅菌を行う。
- 2) 乾熱滅菌や次亜塩素酸ナトリウム等の塩素系消毒剤は使用し
ない。
- 3) 洗浄剤、防錆剤及び滅菌器については、各製造業者の指示に
従い、正しく使用する。
- 4) 使用に際しては、損傷、摩耗、変形、錆、表面キズ、曲がり
及び汚染等がないかを確認する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ジーシー

発売元：株式会社ジーシー

住所：〒113-0033

東京都文京区本郷3丁目2番14号

電話番号：（お客様窓口）0120-416480