

機械器具 6 0 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット (34713000)

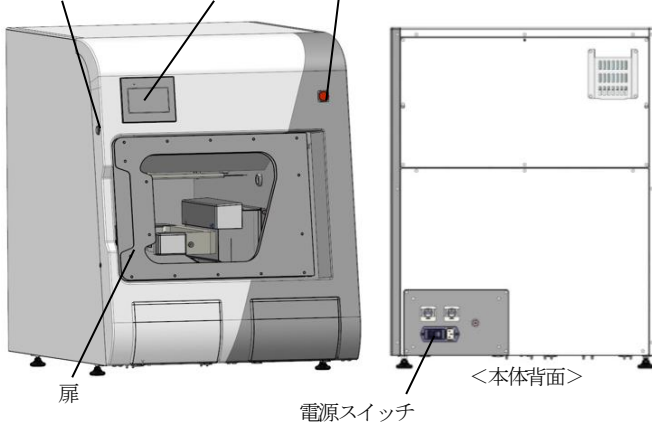
A a d v a ミル スーペリア

【形状・構造及び原理等】

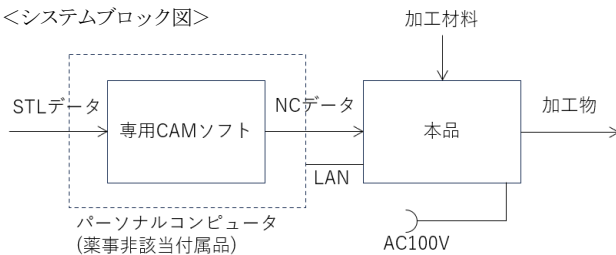
1. 外観形状

＜本体＞

起動スイッチ タッチパネル 停止スイッチ



＜システムブロック図＞



2. 電気的定格

定格電圧：AC100V

電源周波数：50/60Hz

電源入力：800VA

電撃に対する保護の形式による分類：クラスⅠ機器

3. 原理

コンピュータ数値制御(CNC)により、X軸、Y軸、Z軸、A軸、B軸を制御し、スピンドルにより回転させたミリングバーと材料を接触させることにより切削及び研削加工を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

本製品の使用は付属の使用説明書に基づき正しく操作すること。

1. 使用前

- 1) 電源スイッチがOFFされていることを確認する。
- 2) 扉が閉まっていることを確認する。

2. NCデータの作成

- 1) パーソナルコンピュータを起動し、専用のCAMソフトを立ち上げる。
- 2) STLデータ（歯科補綴物形状データ）を読み込む。
- 3) 補綴物種類、材料を選択し、NCデータを作成する。
- 4) NCデータを保存する。

3. 歯科補綴物の作製

- 1) クーラント液を準備する。
- 2) 電源スイッチをONにする。
- 3) 起動スイッチをONにする。
- 4) バーを確認する。

5) 通信ソフトウェアを起動する。

6) NCデータを読み込む。

7) 加工材料のセットおよび確認作業を行う。

8) 加工を開始する。

緊急停止する場合は、停止スイッチを押下する。

9) 加工された歯科補綴物を取り外す。

4. 使用後

- 1) タッチパネル操作で装置を停止する。
- 2) クーラント液を排出する。
- 3) 電源スイッチをOFFにする。

【使用上の注意】

・詳細については付属の使用説明書を使用前に必ず読むこと。

1. 重要な基本的注意

- 1) 加工を開始する前に、ミリングバー、エア、加工用材料、クーラント液の確認を行うこと。[故障の原因となる]
- 2) 加工室内に使用していない材料、部品等を入れないこと。[本製品が故障する恐れがある]
- 3) 熟練した者以外は本製品を使用しないこと。[怪我をする恐れがある/本製品が故障する恐れがある]
- 4) 本製品の扉を閉める際に、勢いよく閉めないこと。[怪我の恐れや部品故障の原因となる]
- 5) ブロックを固定する際に、付属のトルクレンチを使用してネジを固定すること。[故障の原因となる]
- 6) ミリングバーの先端は鋭利なため、手指を傷つけないように取り扱いに注意すること。[怪我する恐れがある]
- 7) ミリングバーは定期的に交換すること。[加工不良や故障の原因となる]
- 8) 指定のCAMソフトで作成したNCデータを使用すること。[故障の原因となる]
- 9) 天面に物を置かないこと。[物が落下する恐れと本製品の故障の原因となる]
- 10) 傾斜のあるところに設置しないこと。[装置が転倒する恐れがある]
- 11) 分解、改造は絶対に行わないこと。[怪我をする恐れがある/本製品が故障する恐れがある]

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

保管場所については次の事項に注意すること。

- 1) 水のかからない場所に保管すること。
- 2) 気圧、温度、湿度、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。
- 3) 風通しのよい場所に保管すること。
- 4) 傾斜、振動、衝撃などの加わらない場所に安定状態に保管すること。
- 5) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

【耐用期間】

- 1) 正規な保守・点検を実施した場合に限り、製造出荷後5年とする。[自己認証(当社データ)による]

【保守・点検に係る事項】

1. 使用者による保守点検事項

- 1) 機器及び部品は必ず定期点検を行うこと。
- 2) しばらく使用しなかった機器を再使用する際には、使用前に必ず機器が正常かつ安全に作動することを確認すること。
- 3) クーラント液は1週間に最低1回必ず交換すること。
- 4) 清掃する際は、薬品は使用せず、乾いた布、もしくはは少量の水で固く絞った布を使用すること。

詳細については付属の使用説明書に従うこと。

使用説明書を必ずご参照ください。

P 2 7 1 3 (0)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元	: 株式会社ジーシー
発売元	: 株式会社ジーシー
住所	: 〒113-0033 東京都文京区本郷3丁目2番14号
電話番号	: (お客様窓口) 0120-416480