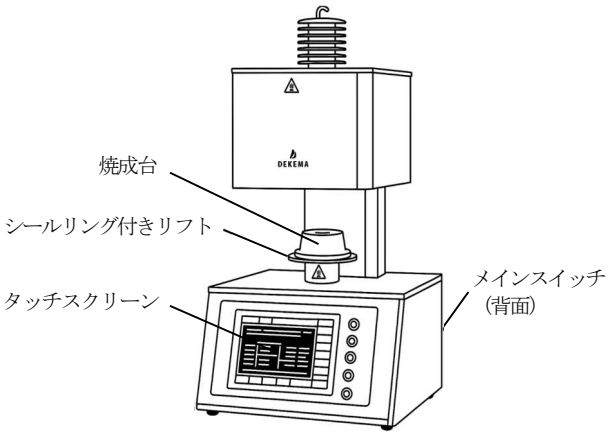
機械器具７０　歯科用鋳造器
一般医療機器　歯科技工用セラミックス加熱加圧成形器（70759000）

オストロマット　プレス

【形状・構造及び原理等】

１．外観形状



２．寸法及び質量
寸　　法：383㎜(幅)×343㎜(奥行)×757㎜(高さ)
質　　量：18.5kg

３．電気的定格及び分類
電　　源：AC100V　50/60Hz
電源入力：1,450W
電撃に対する保護の形式：クラスⅠ機器

４．原理
焼成台に置かれたポーセレン及びプレス用リングは、予めコンピュータにインプットされた条件（温度、リフト位置、プレス圧力、バキューム値、時間）に基づいて電気的動力でリフトが上部方向へ持ち上げられ、焼成炉内で焼成、プレスされる。

５．使用環境
周囲温度：15～35℃

【使用目的又は効果】

歯科技工において、セラミックス材料の加圧またはポーセレンの焼成に使用する。

【使用方法等】

１．設置方法
・詳細については設置前に取付説明書を必ず読むこと。

２．使用方法
・詳細については使用前に使用説明書を必ず読むこと。
１）メインスイッチを ON にして電源を入れる。
２）焼成台の上に焼成物を配置する。
３）タッチスクリーンから焼成プログラムを選択する、又はプログラム値を変更する。
４）タッチスクリーンから「プログラム開始」ボタンを押し焼成を開始する。
５）焼成完了後、焼成物を取り出しメインスイッチを OFF にして電源を切る。

［使用方法等に関連する使用上の注意］
１）他の機器や壁、又は燃えやすいものや放熱を妨げるものとの間隔を左右、奥行、上部共に25㎝以上開け耐熱面上に置くこと。

【使用上の注意】

・詳細については使用説明書を必ず読むこと。
１．重要な基本的注意
・詳細については使用説明書を必ず読むこと。
１）メインスイッチが ON の状態で焼成炉内のヒーティングエレメント（ヒーター線）に触れないこと。
２）本品の近くに可燃性のものを置かないこと。
３）連続運転中（最大焼成温度、最大焼成時間 ）、焼成炉ハウジングやプレスユニットの何箇所かは高温（70℃）に達することがあるので注意すること。

【保管方法及び有効期間等】

１．保管方法
保管場所については次の事項に注意すること。
１）水のかからない場所に保管すること。
２）気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。
３）傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)など安定状態に注意すること。
４）化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

２．耐用期間
１）７年間［自己認証（当社データ）による］
※正規の使用方法、保守点検、消耗品等の交換を行った場合に限る。

【保守・点検に係る事項】

１．使用者による保守点検事項
１）本製品及び部品は必ず定期点検を行うこと。
２）しばらく使用しなかった装置を再使用する場合には、使用前に必ず装置が正常且つ、安全に作動することを確認すること。
・詳細については使用説明書に従い行うこと。

２．業者による保守点検事項
・詳細については使用説明書に従い行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元　：株式会社ジーシー
発売元　　：株式会社ジーシー
住所　　：〒113-0033
　　東京都文京区本郷３丁目２番14号
電話番号　：（お客様窓口）0120-416480

詳細については使用説明書を必ずご参照ください。