** 2025年10月　第5版
＊2024年06月　第4版

認証番号：16300BZZ02212000

歯科材料　０１　歯科用金属
管理医療機器　歯科鋳造用金合金（70767000）

ジーシー　キャスティングゴールドM.C.タイプⅣ

【禁忌・禁止】
本品、類似成分の合金又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】**
形状：板状　10 g/包

成分：金 70.0%、白金 2.0%、パラジウム 3.0%、銀 8.0%、銅 16.0%、亜鉛、イリジウム(微量)

原理：加熱溶融して鋳造する。
鋳造物は軟化処理及び硬化処理によりそれぞれの特性を示す。

特性

液相点 (℃)		945
固相点 (℃)		890
密度 (g/cm³)		16.9
耐力 (MPa)	軟化後	360
	硬化後	650
伸び (%)	軟化後	25
	硬化後	7

（種類：JIS T 6116 タイプ４）

【使用目的又は効果】
主として単冠、ブリッジ、局部床に使用する。

【使用方法等】
１）スプルー線
鋳造体の大きさに応じて、φ1.5～2.5 mm の太さのものを用います。
２）埋没
クリストバライト系の埋没材を使用します。
３）ワックスの焼却
使用した埋没材の添付文書に従い、ワックス焼却を行います。リング温度は約700℃付近とし、30分間程度係留を行います。
４）溶融と鋳造
適量のフラックスを用いて、できるだけ短時間で溶融を行います。合金が完全に溶融して球状となり、回転し始めたときが鋳造の最適時です。電熱線を利用した鋳造機の場合は、その鋳造機の使用説明書に従い、鋳造します。この場合の鋳込み温度は、1000℃～1050℃を目安にします。**
５）ろう着
ジーシー　ゴールドソルダー(液相点820℃)を使用します。ろう着は通法に従って行います。**
６）熱処理
必要に応じて熱処理を行います。熱処理は、以下に示す方法で行います。
軟化処理― 鋳造物を700℃（暗赤色）に均一に加熱し、電気炉の場合は約５分間加熱し、水中急冷します。
硬化処理― 軟化処理後、450℃の電気炉に入れ、５～10分間係留後、炉内にて約200℃付近まで徐冷した後、炉内より取り出します。
７）洗浄
ジーシー　パラクリーン又は希塩酸で、10分間程度超音波洗浄します。その後、スチームクリーナーなどで処理液を洗い流し、乾燥させます。また、処理液の他の合金との併用は、鋳造体表面を汚す恐れがあるので避けます。
８）研磨
研磨は通法により行います。

［使用方法等に関連する使用上の注意］
１）本品を再溶融する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて溶融すること。
２）歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

【使用上の注意】
１）使用注意（次の患者には慎重に適用すること）
①薬剤、食品、アクセサリー、化学物質等に過敏症の既往歴がある患者には、本品及び類似品に対して過敏症歴がなくても問診を行い、慎重に適用すること。

２）重要な基本的注意
①本品の使用により発疹などの過敏症状を起こした患者には、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けさせること。
②本品に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こしたときには、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。
③本品の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。[粉塵や蒸気が人体に影響を与える可能性がある]
④本品の加熱、溶融などの作業の際には、飛散などによる目の損傷や、やけどを防ぐために、保護めがねなどを使用し、服装に注意すること。[目の損傷ややけどの可能性がある]
⑤本品の切削の際には、目の損傷を防ぐために、保護めがねなどを使用すること。[目の損傷の可能性がある]
⑥本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。[粉塵が人体に影響を与える可能性がある]
⑦他の合金と混用しないこと。
⑧本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
⑨本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
⑩本品については、試験によるMR安全性評価を実施していない。（自己認証による）＊

３）不具合・有害事象
有害事象
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】
［保管方法］
本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**
製造販売元　：株式会社ジーシー
住所　：〒174-8585
東京都板橋区蓮沼町76番１号

主たる設計元：株式会社ジーシー

発売元　：株式会社ジーシー
住所　：〒113－0033
東京都文京区本郷３丁目２番14号
電話番号　：（お客様窓口）0120-416480

20003027
241059AW