

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材（70801000）
ジーシー イニシャル Z r - F S

【形状・構造及び原理等】

形状・構造

- ・本品は、粉末状であり、天然歯の色調を再現できるように調整した複数の色品種がある。
- ・また、粉末を練和する練和液がある。

本品には、以下の陶材・練和液があり、記載の成分を含有する。

陶 材	形状	主成分
フレームモディファイヤー	粉末	長石、二酸化ケイ素
ショルダーオベーク		
デンチン		
ブリーチ デンチン		
オペーカスデンチン モディファイヤー		
フルオ デンチン		
エナメル		
ブリーチ エナメル		
クリア ウィンドウ		
クリア フルオレッセンス		
トランスルーセント		
トランスルーセント モディファイヤー		
エナメル インテンシブ		
エナメル オクルーザル		
エナメル オパール		
エナメルオパールブースター*		
サービカル トランスルーセント		
ショルダートランスパ		
インサイド		
ジンジバル ユニバーサル		
ジンジバル		
グレーズ		
コレクションパウダー		
インサイジオ		
練和液	形状	主成分
モデリングリキッド	液体	水
ショルダーリキッド		
グレーズリキッド		アルコール類

【色調】

陶 材	色品種
フレームモディファイヤー	FM-1、FM-2、FM-3、FM-5、BL-FM
ショルダーオベーク	S0-37、S0-38、S0-39
デンチン	D-A1、D-A2、D-A3、D-A3.5、D-A4、D-B1、D-B2、D-B3、D-B4、D-C1、D-C2、D-C3、D-C4、D-D2、D-D3、D-D4
ブリーチ デンチン	BLD-1、BLD-2、BLD-3
オペーカスデンチン モディファイヤー	ODM-1、ODM-2
フルオ デンチン	FD-91、FD-92、FD-93
エナメル	E-57、E-58、E-59、E-60
ブリーチ エナメル	BL-E
クリア ウィンドウ	CL-W
クリア フルオレッセンス	CL-F

トランスルーセント	TN、T0
トランスルーセント モディファイヤー	TM-01、TM-02、TM-03、TM-04、 TM-05
エナメル インテンシブ	EI-11、EI-12、EI-13、EI-14
エナメル オクルーザル	EO-15、EO-16、EO-17
エナメル オパール	EOP-1、EOP-2、EOP-3、EOP-4
エナメルオパールブースター*	EOP-B*
サービカル トランスルーセント	CT-21、CT-22、CT-23、CT-24、 CT-25
ショルダートランスパ	ST-30、ST-31、ST-32、ST-33、 ST-34、ST-35、ST-36
インサイド	IN-41、IN-42、IN-43、IN-44、 IN-45、IN-46、IN-47、IN-48、 IN-49、IN-50、IN-51
ジンジバル ユニバーサル	GU
ジンジバル	GM-23、GM-24、GM-34、GM-35、 GM-36
グレーズ	GL
コレクションパウダー	COR
インサイジオ	INC
練和液	
モデリングリキッド	
ショルダーリキッド	
グレーズリキッド	

原理

粉末を付属の練和液を用いて練和、築盛し、形態を整え、乾燥後焼成することにより、歯科用陶材製の修復物を得る。

【使用目的又は効果】

インレー、クラウン、ブリッジ等の歯科用陶材製の修復物を作製するために用いる。

【使用方法等】*

陶材粉末を、練和液を用いて泥状になるように練和し（標準粉液比：1g/0.4mL）、既に作製されたセラミックコーピング上、もしくは耐火模型上に盛り上げて、歯冠形態を形成し、歯科技工用ポーセレン焼成炉で焼成して、修復物を作製します。色調調整には、「ジーシー イニシャル スペクトラムステイン」、「ジーシー イニシャル ステイン」、「ジーシーイニシャル I Q ラスターペースト」をフレームモディファイヤー焼成後に、必要に応じて適量用います。なお、この操作は標準的なものであり、症例に応じて粉液比を調整します。

＜焼成スケジュール表＞（例）

	1	2	3	4	5	6	外観
シオルダー焼成	450	4.00	45	有	830	1.00	光沢
フレームモディ ファイヤー焼成	450	4.00	55	有	800	1.00	やや 光沢
1 st デンチン焼成	450	6.00	45	有	810	1.00	やや 光沢
2 nd デンチン焼成	450	6.00	45	有	800	1.00	やや 光沢
セルフグレース 焼成	480	2.00	45	－	820	－	光沢
グ レー ズ パウ ダー焼成	480	2.00	45	－	790	1.00	光沢
コレクションパ ウダー焼成	450	4.00	45	有	690	1.00	光沢

1. 予熱温度(℃)、2. 乾燥時間(分)、3. 昇温速度(℃/分)、
4. 真空、5. 焼成温度(℃)、6. 係留時間(分)

上記の焼成条件は標準的な情報ですので、焼成炉とその機能に応じた調整が常が必要です。最も重要なポイントは、適正な焼成結果を得ることです。これらの焼成条件はあくまで目安とお考えください。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意（次の患者には慎重に適用すること）
薬剤、食品、アクセサリ、化学物質等に過敏症の既往歴がある患者には、本材（本品）及び類似品に対して過敏症歴がなくても問診を行い、慎重に適用すること。
- 2) 重要な基本的注意
 - ① 本品（パウダー、液）及び練和物は、目に入らないよう注意すること。万一、目に入ったときは、直ぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
 - ② 患者への装着時には良く洗浄し、汚染物質を除去すること。
 - ③ 本品の切削・研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
 - ④ 本品の切削・研磨の際には、目の損傷を防ぐために保護めがねなどを使用すること。
 - ⑤ 患者への装着の際には、ラバーダムを使用すること。
 - ⑥ 患者への装着の際には、適切なセメント材（レジンセメント等）を用いて装着すること。
 - ⑦ 他の製品と混用しないこと。
 - ⑧ 本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
 - ⑨ 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
 - ⑩ 本品については、試験による MR 安全性評価を実施していない。（自己認証による）**

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 本品の練和液は、高温場所での保管、蓋をとったままの保管は避ける。
- ・ 本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【有効期限】＊

本品は、包装に記載の使用期限※までに使用する。

※（例 EXP. 2 0 2 4－0 2 は
使用期限 2 0 2 4 年 2 月 を示す。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 ： 株式会社ジーシー
主たる設計元 ： クレマ社（オーストリア共和国）
 KLEMA Dentalprodukte GmbH

発売元 ： 株式会社ジーシー
住所 ： 〒113-0033
 東京都文京区本郷3丁目2番14号
電話番号 ： （お客様窓口）0120-416480