

歯科材料 02 歯冠材料  
管理医療機器 歯科加圧成形用セラミックス (70806020)

## ジーシー イニシャル PC

### 【形状・構造及び原理等】

#### 形状・構造

- 本品は、加熱溶融して圧入によりインレー、クラウン、ラミネートベニア等を作製するためのセラミック製インゴットである。
- セラミック製インゴットには、天然歯の色調を再現するための複数の色品種がある。
- インゴットの形状、構造及び寸法を図 1 に、インゴットの色調を表 1 に示す。
- 本品は、以下に記載の成分を含有する。

| 陶 材   | 形状 | 主成分       |
|-------|----|-----------|
| インゴット | 固体 | 長石、二酸化ケイ素 |

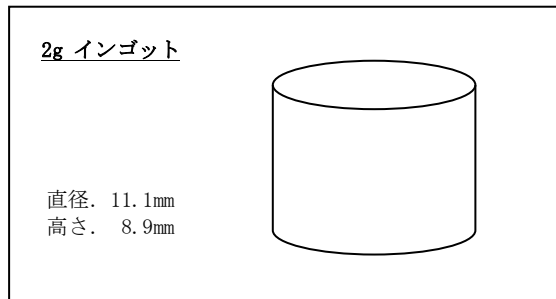


図 1 形状、構造

表 1 色調

| 陶 材   | 色品種           |                                                   |
|-------|---------------|---------------------------------------------------|
| インゴット | デンチン          | A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4 |
|       | ブリーチ          | A0、B0、A00、B00                                     |
|       | ベニアエナメル       | VE-1、VE-2、VE-3                                    |
|       | トランスルーセントデンチン | TD-1、TD-2                                         |
|       | トランスルーセント     | TY、TN                                             |
|       | オクルーザルエナメル    | OL-1、OL-2、OL-3、OL-4、OM-1、OM-2、OM-3、OM-4           |
|       | オパーク          | OP-1、OP-2、OP-3、OP-4、OP-5                          |

#### 原理

セラミック製インゴットを加熱溶融、圧入することにより、また、必要に応じて形態修正を行い、歯科セラミックス製修復物の概形を得る。

### 【使用目的又は効果】

歯科修復物又は補綴物の作製に用いる。

### 【使用方法等】

- 1) 歯科技工用プレスファーマスを用いて、セラミック製インゴットを加熱溶融し、圧入して歯科セラミックス製修復物の概形を作製します。

#### <圧入焼成スケジュール表> (例)

|               |       |
|---------------|-------|
| 待機温度 (°C)     | 700   |
| 昇温速度 (°C/min) | 60    |
| 真空            | 有     |
| 焼成温度 (°C)     | 950   |
| 係留時間 (分)      | 20.00 |
| 圧入時間 (分)      | 10.00 |

これらの条件は参考値です。ご使用のプレスファーマスを調整し、最適な温度に設定することをお勧めします。

- 2) 色調調整には、ジーシー イニシャル ステイン MC、L F、PC の INvivo、INsitu、ジーシー イニシャル ステイン MC/L F/PC の INover、グレーズ、ジーシー イニシャル I Q ラスターペーストを用います。追加築盛及び形態修正が必要な場合は、ジーシー イニシャル L F の陶材 (エナメル、エナメルオパール、コレクションパウダーなど) を用います。(標準粉液比：1 g/0.4mL)

#### <ラスターペースト、デンチン、ステイン、グレーズパウダー、コレクションパウダー焼成スケジュール> (例)

|                | 1   | 2    | 3  | 4 | 5   | 6    |
|----------------|-----|------|----|---|-----|------|
| ラスターペースト焼成     | 480 | 2.00 | 45 | 無 | 810 | 1.00 |
| 1st デンチン焼成     | 450 | 6.00 | 45 | 有 | 770 | 1.00 |
| 2nd デンチン焼成     | 450 | 6.00 | 45 | 有 | 760 | 1.00 |
| 1st、2nd ステイン焼成 | 450 | 4.00 | 45 | 無 | 750 | 1.00 |
| 1st グレーズパウダー焼成 | 450 | 4.00 | 45 | 無 | 750 | 1.00 |
| 2nd グレーズパウダー焼成 | 450 | 4.00 | 45 | 無 | 740 | 1.00 |
| コレクションパウダー焼成   | 400 | 4.00 | 45 | 有 | 690 | 1.00 |

1. 予熱温度 (°C)、2. 乾燥時間 (分)、3. 昇温速度 (°C/分)、4. 真空、5. 焼成温度 (°C)、6. 係留時間 (分)

上記の条件は標準的な情報ですので、焼成炉とその機能に応じた調整が常に必要です。最も重要なポイントは、適正な焼成結果を得ることです。これらの焼成条件は、あくまで目安とお考えください。

### 【使用上の注意】

- 1) 使用注意 (次の患者には慎重に適用すること)

① 薬剤、食品、アクセサリ、化学物質等に過敏症の既往歴がある患者には、本材 (本品) 及び類似品に対して過敏症歴がなくても問診を行い、慎重に適用すること。

- 2) 重要な基本的注意

- ① 患者への装着時には良く洗浄し、汚染物質を除去すること。
- ② 本品の切削・研磨などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 本品の切削・研磨などの際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。
- ④ 患者への装着の際には、ラバーダムを使用すること。

- ⑤患者への装着の際には、適切なセメント材(レジンセメントなど)を用いて装着すること。
- ⑥他の製品と混用しないこと。
- ⑦本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ⑨本品については、試験による MR 安全性評価を実施していない。  
(自己認証による) \*

**【保管方法及び有効期間等】**

[保管方法]

- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元   ：株式会社ジーシー  
主たる設計元   ：クレマ社（オーストリア共和国）  
                  KLEMA Dentalprodukte GmbH

発売元        ：株式会社ジーシー  
住所         ：〒113-0033  
                東京都文京区本郷3丁目2番14号  
電話番号      ：（お客様窓口）0120-416480