＊2024年06月　第4版
2015年10月　第3版

認証番号：222AFBZX00148000

歯科材料　０２　歯冠材料
管理医療機器　歯科メタルセラミック修復用陶材（70802000）
（歯科セラミックス用着色材料（70823000））

ジーシー　イニシャル　ＬＦ

【形状・構造及び原理等】

形状・構造

・本品は粉末状であり、天然歯の色調を再現できるように調整した複数の色品種がある。
・また、これら粉末を練和する練和液がある。

本品は、以下の陶材･練和液があり、記載の成分を含有する。

陶　　材	形　状	主成分
パウダーオペーク	粉　末	長石、二酸化ケイ素
パウダーオペーク　モディファイヤー		
ショルダーオペーク		
オペーカスデンチン		
デンチン		
ブリーチ　デンチン		
フルオ　デンチン		
オペーカスデンチン　モディファイヤー		
クリア　フルオレッセンス		
クリア　ウィンドウ		
エナメル		
ブリーチ　エナメル		
トランスルーセント		
トランスルーセント　モディファイヤー		
エナメル　インテンシブ		
エナメル　オクルーザル		
エナメル　オパール		
サービカル　トランスルーセント		
ショルダートランスパ		
インサイド		
ジンジバル　ユニバーサル		
コレクションパウダー		
グレーズ		
インサイジオ		
MC/LF/PC　INover（インオーバー）		
練和液	**形状**	**主成分**
モデリングリキッド	液体	水
ショルダーリキッド		
オペークリキッド		水、アルコール類
グレーズリキッド		アルコール類

［色調］

品名	色品種
パウダーオペーク	O-A1、O-A2、O-A3、O-A3.5、O-A4、O-B1、O-B2、O-B3、O-B4、O-C1、O-C2、O-C3、O-C4、O-D2、O-D3、O-D4
パウダーオペーク　モディファイヤー	OM-1、OM-2、OM-3、OM-4、OM-5、OM-6
ショルダーオペーク	SO-37、SO-38、SO-39
オペーカスデンチン	OD-A1、OD-A2、OD-A3、OD-A3.5、OD-A4、OD-B1、OD-B2、OD-B3、OD-B4、OD-C1、OD-C2、OD-C3、OD-C4、OD-D2、OD-D3、OD-D4
デンチン	D-A1、D-A2、D-A3、D-A3.5、D-A4、D-B1、D-B2、D-B3、D-B4、D-C1、D-C2、D-C3、D-C4、D-D2、D-D3、D-D4
ブリーチ　デンチン	BLD-1、BLD-2、BLD-3
フルオ　デンチン	FD-91、FD-92、FD-93
オペーカスデンチン　モディファイヤー	ODM-1、ODM-2
クリア　フルオレッセンス	CL-F
クリア　ウィンドウ	CL-W
エナメル	E-57、E-58、E-59、E-60
ブリーチ　エナメル	BL-E
トランスルーセント	TN、TO
トランスルーセント　モディファイヤー	TM-01、TM-02、TM-03、TM-04、TM-05
エナメル　インテンシブ	EI-11、EI-12、EI-13、EI-14
エナメル　オクルーザル	EO-15、EO-16、EO-17
エナメル　オパール	EOP1、EOP2、EOP3、EOP4
サービカル　トランスルーセント	CT-21、CT-22、CT-23、CT-24、CT-25
ショルダートランスパ	ST-30、ST-31、ST-32、ST-33、ST-34、ST-35、ST-36
インサイド	IN-41、IN-42、IN-43、IN-44、IN-45、IN-46、IN-47、IN-48、IN-49、IN-50、IN-51
ジンジバル　ユニバーサル	GU
コレクションパウダー	COR
グレーズ	GL
インサイジオ	INC
MC/LF/PC　INover（インオーバー）	IOA、IOB、IOC、IOD

原理

陶材粉末を練和液を用いて練和したものを、歯科メタルセラミック修復物用金属材料に築盛し、形態を整え、乾燥後焼き付けることにより、歯科メタルセラミック修復物を得る。

【使用目的又は効果】

歯科メタルセラミック修復物の作製に用いる。

【使用方法等】

陶材粉末を、練和液を用いて泥状になるように練和し（標準粉液比：１g/0.4mL）、既に作製された金属フレーム上に盛り上げ、歯冠形態を形成し、歯科技工用ポーセレン焼成炉で焼成し、歯科メタルセラミック修復物を作製します。
色調調整には、「ジーシー　イニシャル　ステイン」、「ジーシー　イニシャル　ＩＱ　ラスターペースト」をオペーク焼成後に必要に応じ、適量用います。
なお、この操作は標準的なものであり、症例に応じて粉液比を調整します。

使用説明書を必ずご参照ください。

1420130
070544AW

＜焼成スケジュール表＞（例）

焼成	1	2	3	4	5	6	外観
1st パウダーオペーク焼成	450	4.00	55	有	830	1.00	光沢
2nd パウダーオペーク焼成	450	4.00	55	有	820	1.00	やや光沢
1st、2nd ショルダー焼成	450	4.00	45	有	810	1.00	やや光沢
1st デンチン焼成	450	6.00	45	有	770	1.00	やや光沢
2nd デンチン焼成	450	6.00	45	有	760	1.00	やや光沢
セルフグレーズ焼成	480	2.00	45	－	780	－	光沢
グレーズパウダー焼成	480	2.00	45	－	750	1.00	光沢
コレクションパウダー焼成	480	4.00	45	有	690	1.00	光沢

1.予熱温度(℃)、2.乾燥時間(分)、3.昇温速度(℃/分)、4.真空、5.焼成温度(℃)、6.係留時間(分)

上記の焼成条件は標準的な情報ですので、焼成炉とその機能に応じた調整が常に必要です。最も重要なポイントは適正な焼成結果を得ることです。これらの焼成条件はあくまで目安とお考えください。

●適用合金：陶材焼付用合金

【使用上の注意】

１）使用注意（次の患者には慎重に適用すること）

①薬剤、食品、アクセサリー、化学物質等に過敏症の既往歴がある患者には、本品及び類似品に対して過敏症歴がなくても問診を行い、慎重に適用すること。

２）重要な基本的注意

①本品(パウダー、液)及び練和物は、目に入らないよう注意すること。万一、目に入ったときは、直ぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
②患者への装着時には良く洗浄し、汚染物質を除去すること。
③本品の切削・研磨などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
④本品の切削・研磨などの際には、目の損傷を防ぐために保護めがねなどを使用すること。
⑤患者への装着の際には、ラバーダムを使用すること。
⑥患者への装着の際には、適切なセメント材(レジンセメントなど)を用いて装着すること。
⑦他の製品と混用しないこと。
⑧本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
⑨本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
⑩本品については、試験による MR 安全性評価を実施していない。（自己認証による）＊

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

・本品の練和液は、高温場所での保管、蓋をとったままの保管は避ける。
・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元　：株式会社ジーシー
主たる設計元：クレマ社（オーストリア共和国）
KLEMA Dentalprodukte GmbH

発売元　　：株式会社ジーシー
住所　　：〒113－0033
東京都文京区本郷 3 丁目 2 番 14 号
電話番号　　：（お客様窓口）0120-416480