

Aadva Zirconia ディスク

【禁忌・禁止】*

歯ぎしり患者、あるいは悪習癖患者には適用しないこと。
[歯冠修復物が脱離もしくは破損する可能性がある]


【形状・構造及び原理等】*

概要

- 本品は、クラウン、ブリッジ等の歯科セラミックス製補綴物をCAD/CAMシステムによる切削加工で作製する際に使用するセラミックス製ディスクです。

形状

- ディスク
形態、寸法及び包装は、以下のとおりです。

サイズ	形状	寸法	包装
ST 14		98.5φ×14	1枚入り
ST 18		98.5φ×18	1枚入り
ST 25		98.5φ×25	1枚入り
EI 14		98.5φ×14	1枚入り
EI 18		98.5φ×18	1枚入り
EI 25		98.5φ×25	1枚入り

(単位：mm)

主成分

- 酸化ジルコニウム

種類 (JIS T 6526 による)

- タイプII
- クラス2～5

原理

- 加圧・成型して焼成したセラミックス製ディスクを、コンピュータ支援設計・製造ユニットにより切削加工機を用いて切削し、焼成する。

【使用目的又は効果】*

本品は、加圧・成型、焼成したセラミックス製ディスクであり、コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、単冠から14歯フルブリッジまでの歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。

【使用方法等】

コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。(単冠から14歯フルブリッジまでの症例に用いる。)*

- スキャニングマシンにて支台歯模型を計測します。
- 計測データを基に、ソフトウェアを用い設計します。本品に記載の拡大率を入力し、ミリングデータを作成します。*
- ディスクをミリングマシンに設置し、ミリングデータを用いて加工を行います。
- 加工完了後、余剰のレスト部分を削除します。
- 加工品に付着した切削屑などを除去します。
- 加工品を焼成炉に入れ、下表の焼成プログラムを目安に焼成を行います。

焼成プログラムの目安

	昇温	昇温	保持	除冷
温度 (°C)	1000	1450	1450	1000
時間 (hour)	2	4.5	2	1

※症例により、焼成時間を適宜変更します。*

- 焼成後、通法により酸化ジルコニウム用の陶材を築盛します。

【使用上の注意】

1) 使用注意 (次の患者には慎重に適用すること)

- ①薬剤、食品、アクセサリ、化学物質等に過敏症の既往歴がある患者には、本材及び類似品に対して過敏症歴がなくても問診を行い、慎重に適用すること。

2) 重要な基本的注意

- ①本品を加工した歯冠修復物の形態修正を行う場合は、ダイヤモンドバーを用い、注水下にて過度の圧力を掛けないように行うこと。
- ②本品の切削、研磨の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③本品の切削、研磨の際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。
- ④本品に割れ、欠け又は鋭利な加工部位が生じた際、手などを切る恐れがあるので注意すること。
- ⑤本品に対して衝撃を与えないこと。
- ⑥本品を焼成する際には、他の製品と同時に焼成しないこと。
- ⑦本品に対し、急激な加熱及び冷却をしないこと。特に歯冠修復物の厚みが多い場合は、セラミックファーンエスの炉内温度を十分に下げってから取り出すこと。
- ⑧本品に築盛する陶材は、酸化ジルコニウム用の陶材を使用すること。詳細は、陶材の添付文書を参照すること。
- ⑨コーピングの厚さは0.4mm以上に加工すること。
- ⑩適切な支台の設計を行うこと。
- ⑪製品本体に記載されている拡大率に従い設計すること。
- ⑫カラーリングリキッドを使用の際には、カラーリングリキッド添付の使用説明書を参照すること。*
- ⑬本品を加工する際には、ジルコニア用もしくはコンポジットレジン・セラミック用ミリングバーを使用すること。
- ⑭他の同種製品と混用しないこと。
- ⑮歯冠修復物を装着する際には、良く洗浄し、汚染物質を除去すること。ただし、酸化ジルコニウムは低温水熱劣化現象が起こるため、オートクレーブの使用は控えること。
- ⑯歯冠修復物を装着の際には、適切なセメント材を用いて装着すること。詳細は、接着材の添付文書を参照すること。
- ⑰本品を装置に装着する際は、確実に固定されていることを確認すること。
- ⑱本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑲本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ⑳本品については、試験によるMR安全性評価を実施していない。(自己認証による)**

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ジーシー
主たる設計元：株式会社ジーシー

発売元：株式会社ジーシー
住所：〒113-0033
東京都文京区本郷3丁目2番14号
電話番号：(お客様窓口) 0120-416480