

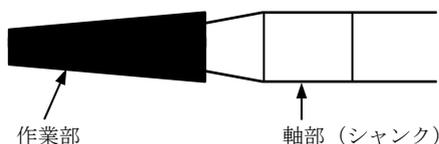
歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用ダイヤモンドバー（16670000）

## ジーシー スムースカット

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1) 形状・構造

作業部にダイヤモンド砥粒を砥着させた歯科用回転器具研削材である。



#### ①形態：

139種（2ページ参照）\*

#### 2) 材質

①軸部 : ステンレス鋼

軸部の規格：JIS T 5504-1  
軸部形式3（φ1.6mm FG用）

②作業部（基材部） : ステンレス鋼  
（砥粒） : ダイヤモンド  
（めっき） : ニッケル

ダイヤモンド粒子の粗さ

種類	粒度
R 標準粒子	75~100 μm
f 微粒子	50 μm
ff 超微粒子	20~30 μm

#### 3) 原理

歯科用ハンドピースに装着し、本品を回転させることにより歯牙、骨等の硬組織や歯科用補綴物を研削・研磨する。

### 【使用目的又は効果】

歯及び歯科補綴物等の研削、研磨に用いる。

### 【使用方法等】

- 使用前に必ず滅菌を行います。滅菌はオートクレーブ、ケミクレーブにて行います。オートクレーブは115~118℃で30分、121~124℃で15分、126~132℃で10分のいずれかの条件で行います。ケミクレーブは製造業者の指示に従って使用します。
- 歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削、研磨します。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ハンドピース（タービン）メーカーの指定に従ってシャングを確実に奥まで挿入して、けがや破損等の原因となる半チャックでないことを確認すること。
- 予め患者の口腔外で回転させて、けがや破損等の原因となる振れがないことを確認すること。
- 頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 歯髄為害防止のため、注水下でソフトタッチ（フェザータッチ）で使用すること。使用回転数については、形態により異なるため、次頁に従い使用すること。
- シャング部への歯牙、補綴物、修復物等の接触により、シャング部が破折することがあるので注意すること。

### 【使用上の注意】

1) 使用注意（次の患者には慎重に適用すること）

①アクセサリーに対して過敏症の既往歴のある患者。

2) 重要な基本的注意

- ①本品の使用により発疹などの過敏症を起こした患者には使用を中止し、すぐに医師の診断を受けさせること。
- ②本品に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こしたときは使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。
- ③本品又は切削屑が、目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。[目の損傷の可能性ある]
- ④本品の使用中に、患者の顔や歯肉を傷つけないよう注意すること。[顔や歯肉の損傷の可能性ある]
- ⑤ffタイプについては10万回転数/分以下で使用すること。全長が22mmを超える又は作業部最大径が2mmを超える形態については、30万回転数/分以下で使用すること。その他の形態については、裏面の一覧表に記載されている回転数を超えて使用しないこと。[本品の破折の可能性ある]
- ⑥損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは、使用しないこと。[本品の破折の可能性ある]
- ⑦目の損傷を防ぐために、保護めがねなどを使用すること。
- ⑧本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑨本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ①本品は、汚染及び錆を防ぐため、清潔で湿度が高くない場所にて保管・管理する。
- ②錆びる恐れがあるため、水分が付着したまま保管しない。
- ③本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

### 【保守・点検に係る事項】

【使用者による保守点検事項】

- 1) 再使用する際には、使用後できるだけ早く、清掃液を用いて付着物を除去し、滅菌を行う。
- 2) 乾熱滅菌、次亜塩素酸ナトリウム等の塩素系消毒剤は使用しない。
- 3) 清掃液・滅菌器については、各製造業者の指示に従い、正しく使用する。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 : 株式会社ジーシーデンタルプロダクツ

発売元 : 株式会社ジーシー

住所 : 〒113-0033

東京都文京区本郷3丁目2番14号

電話番号 : (お客様窓口) 0120-416480

スームスカット形態 (139 種) \*

テーパースリンドタイプ(フラットエンド)													テーパースリンドタイプ(ラウンドエンド)																		
ISO	169 012	170 012	170 016	170 018	172 018	170 021	173 016	172 018	172 021	171 016	177 018	172 012	197 014	198 016	197 018	198 016	198 019	198 022	237 018	199 016	199 018	203 018	198 018	198 012	202 018	203 018	203 018	203 021			
GC	R	D1	D1L	C1	B2	B2L	B3	A1	A3	A4	B1	B1-T	A15	BR1	BR2	BR3	BR4	BR5	BR6	BR12-T	AR1	AR2	AR3	AR2-T	AR15	—	AO1	AO2	AO3		
	f	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B1f	—	A15f	BR1f	BR2f	BR3f	—	BR5f	BR6f	—	—	AR2f	—	—	AR15f	—	—	—	—		
	ff	—	—	—	—	—	A1ff	A3ff	—	—	B1ff	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	BO1ff	AO1ff	AO2ff	AO3ff		
テーパースリンドタイプ(セーフエンド)				テーパースリンドタイプ(ナイフエッジ)				テーパースリンドタイプ(ラウンドショルダー)				ストレートシリンドタイプ(フラットエンド)				ストレートシリンドタイプ(トルベド)				フレームタイプ											
ISO	219 014	—	—	160 012	160 016	160 016	544 018	544 016	546 018	546 016	108 010	109 014	109 016	110 014	288 010	289 010	289 012	289 014	248 012	248 016	249 014	254 010	254 018	—	—	—	—	—	—		
GC	R	ER1	ER16	ER17	C18	B18	A18	RS1	—	RS2	—	D11	C11	B12	B11	K1	K1L	K2	K3	C16	B16	A16	—	C17	—	—	—	—	—	—	
	f	—	—	—	—	B18f	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C16f	B16f	A16f	—	C17f	—	—	—	—	—	—	
	ff	—	—	—	—	B18ff	—	—	—	RS1ff	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C16ff	B16ff	—	—	C17ff	—	—	—	—	—	—	
フレームタイプ				インバーテッドコーンタイプ				ラウンドタイプ												ホイールタイプ(スクエアエッジ)											
ISO	243 030	257 040	248 012	248 014	243 012	243 010	012 016	225 018	019 012	001 005	001 007	001 009	001 010	001 011	001 012	001 013	001 014	001 015	001 016	001 016	002 014	002 021	002 025	041 018	041 040	—	—	—	—		
GC	R	P17	P45	—	—	—	D21	B20	D22	—	—	MI09R	—	MI11R	D4012	MI13R	D4014	MI15R	C40	C40L	D41	B41	A41	D30	B31	—	—	—	—		
	f	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	MI05Rf	MI07Rf	—	D4010f	—	D4012f	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	ff	—	—	BS16ff	V16ff	B17Lff	D16Lff	—	—	—	—	—	—	—	D4010ff	—	D4012ff	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ホイールタイプ(ナイフエッジ)		ホイールタイプ(ラウンドエッジ)		ショートシャックタイプ												ヘミスフェリカルタイプ															
ISO	304 042	068 030	068 040	169 012	170 018	172 018	171 016	198 018	197 018	198 018	203 018	160 016	160 016	109 014	254 016	019 012	001 016	002 021	237 006	237 008	237 010	237 012	237 012	237 014	—	—	—	—	—		
GC	R	B25	CR30	BR30	SD1	SB2	SB2L	SB1	SB2R	SBR5	SAR2	SAO1	SB18	SA18	SC11	SC17	SD22	SC40	SB41	—	—	—	—	MI10H	MI12H	MI14H	—	—	—		
	f	—	—	—	—	—	—	—	—	SBR5f	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	ff	—	—	—	—	—	—	SB1ff	SB2ff	—	SAR2ff	—	SB18ff	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
その他																															
ISO	—	035	021	277 023	237 008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
GC	R	A48	BR20	PR17	DR20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	f	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	ff	—	BR20ff	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

- ISO 表示は、ISO ナンバーコードに基づき、上段の 3 桁は頭部の形態を、下段の 3 桁はレギュラータイプの頭部最大径を表しています。例えば、001/014 はラウンドタイプで頭部最大径が 1.4mm であることを示しています。
- GC 表示は形態番号を表し、R はレギュラータイプ (標準粒子)、f は f タイプ (微粒子)、ff は ff タイプ (超微粒子) を示しています。f タイプはシャック上部に緑色のラインが入っており (MI05Rf、MI07Rf、MI06Hf、MI08Hf は除く)、ff タイプはバー全体が金メッキ仕上げになっています。

- 形態番号に表示している網掛けは、使用回転数によって区別されています。下記の回転数に従って使用します。  
 網掛けなし : 45 万 回転数/分 以下  
 : 30 万 回転数/分 以下  
 : 10 万 回転数/分 以下 (ff タイプ全形態、MI05Rf、MI07Rf、MI06Hf、MI08Hf)