＊2021年05月　第6版
2017年03月　第5版（新記載要領に基づく改訂）

23B2X00038000023

歯科材料　０７　歯科用ワックス
一般医療機器　歯科用パターン成形品（31836030）

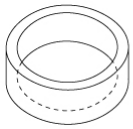
ジーシー　ギガウスハウジングパターン
（Ｄ４００・Ｄ６００・Ｄ８００・Ｄ１０００・Ｃ３００・Ｃ４００・Ｃ６００・Ｃ８００）

【形状・構造及び原理等】

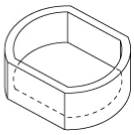
構造：本品は、歯科用磁性アタッチメントの磁石構造体が取り付けられるための凹部形状を成す樹脂製のパターン成形体である。

原理：歯科技工作業において、本品を埋め込んだ金属床のワックスパターンを作製し、埋没、焼却し、できた空間に溶融した金属を鋳込み、磁石構造体の取り付け部を有する金属床を作製する。

形状：



ギガウスＤタイプ用
10個入り



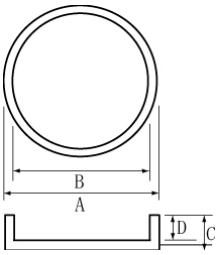
ギガウスＣタイプ用
10個入り

主成分：ポリメタクリル酸メチル

特性：

１）寸法

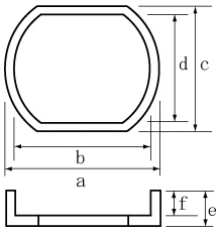
（１）ギガウスＤタイプ用



単位：mm

	外径Ａ	内径Ｂ	高さＣ	深さＤ
D400	φ3.9	φ3.3	1.8	1.5
D600	φ4.5	φ3.9	1.8	1.5
D800	φ5.1	φ4.5	1.8	1.5
D1000	φ5.8	φ5.2	1.8	1.5

（２）ギガウスＣタイプ用



単位：mm

	外径 a	内径 b	平行幅 c	平行幅 d	高さ e	深さ f
C300	φ4.1	φ3.5	3.3	2.7	1.8	1.5
C400	φ4.4	φ3.8	3.6	3.0	1.8	1.5
C600	φ5.0	φ4.4	4.2	3.6	1.8	1.5
C800	φ5.4	φ4.8	4.7	4.1	1.8	1.5

２）焼却性
電気炉　700℃30分係留で焼却

【使用目的又は効果】

本品は、ジーシー　ギガウスによって維持される可撤式義歯の磁石構造体取り付け部（ハウジング）の作製に使用される樹脂性のパターン成形体であり、鋳造により金属に置き換えられるものである。

【使用方法等】

〈金属床の作製〉

１）作業用模型作製
ギガウスの使用法に従い、キーパー付き根面板を含む作業用模型を作製します。

２）ワックスアップ
使用するギガウスの磁石構造体に適合するサイズのハウジングパターンを選択し、キーパーに対面する位置にハウジングパターンを配置した金属床のワックスパターンを作製します。

３）埋没・焼却・鋳造
作製した金属床のワックスを通法により埋没・焼却し、歯科用合金で鋳造後、磁石構造体の取り付け部を有する金属床を完成させます。

〈可撤式義歯の作製〉（参考）

１）人工歯排列と歯肉形成
通法に従い、金属床上に人工歯排列や歯肉形成を行い、可撤式義歯を作製します。

２）サンドブラスト処理
可撤式義歯の磁石構造体取り付け部の内面を、アルミナサンドブラスト処理（φ50μm程度のアルミナ砥粒で２～３気圧程度）します。

３）磁石構造体の取り付け
可撤式義歯の磁石構造体取り付け部の内面と磁石構造体の接着面をアルコールで洗浄した後、ジーシー　メタルプライマーＺを一層塗布し、ジーシー　ジーセムリンクフォースを用いて、磁石構造体を可撤式義歯に接着させます。＊

［使用方法に関連する使用上の注意］

１）本品はレジン系のパターン材料であるため、急速加熱方式の埋没・焼却は避けること。

２）ジーシー　パターンレジンＸＦとの連結による大型のパターンの場合には、300℃で１時間係留後、炉内温度を上昇させること。＊

３）スプルー線は、直径２mm以上のものを使用すること。

４）ワックスインスツルメントを用いてワックスアップを行う際、本品の変形や面荒れの恐れがあるため、インスツルメントは加熱しすぎないこと。

５）石こう模型上でジーシー　パターンレジンＸＦと一緒に用いる場合には、分離材としてジーシー　ニューアクロセップ、ワセリンなどを塗布すること。＊

６）本品を鋳造する場合、ワックスパターン清掃材によって面荒れを起こす恐れがあるので、表面にワックスパターン清掃材を塗布しないこと。

７）ハウジングと磁石構造体の接着の際には、磁石構造体の吸着面を間違わないように注意すること。また、接着材硬化後、磁石構造体のキーパーとの接合面の接着材のバリは、磁性アタッチメントの性能低下の原因となるので、完全に除去すること。

８）鋳造したハウジング部と磁石構造体とは、鋳接やろう付けで結合することはできないので、必ず歯科接着用レジンセメントを用いて接着すること。

９）ハウジングの内径は磁石構造体の外形に近いため、通常、一旦接着した磁石構造体を補強フレームから撤去することは困難となるので注意すること。

7010354
140516AH

10）義歯補強機構として大型の脚部を付与したり、金属床のメタルフレームに連結したりする場合には、義歯粘膜面改造時に義歯床から補強フレームを撤去することが困難となるため、直接法によるリライニング（裏装法）は不適当となるので、フラスコ埋没による間接法のリベース（改床法）を行うこと。
11）ハウジングパターンにはＤ４００、Ｄ６００、Ｄ８００、Ｄ１０００、Ｃ３００、Ｃ４００、Ｃ６００、Ｃ８００の８種類があり、それぞれ形状・寸法が異なるので注意すること。Ｄタイプはグリーン、Ｃタイプはレッドの色調により識別でき、大きさは製品表面の表示（３、４、６、８、10）により識別できるので、注意して確認すること。磁石構造体と異なるサイズのハウジングパターンを用いると、磁石構造体が取り付けられなかったり、外れたりすることがあるので、形状と大きさを間違えないように注意すること。

【使用上の注意】

１）重要な基本的注意

①本品に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こしたときは、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。
②本品を鋳造せずにレジンパターンのまま磁石構造体を合着・接着させるなど、直接口腔内で使用しないこと。[強度がないため破切する可能性がある]
③本品は、術前に歯根の破折や高度な垂直的動揺が観察されるような残存歯への適用は避けること。[歯根に負荷がかかる]
④義歯や鋳造体の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
⑤義歯や鋳造体の切削、研磨の際には、目の損傷を防ぐために保護めがねなどを使用すること。
⑥支台歯部のブラッシング指導及び義歯の清掃を行うよう、患者に適切な指導をすること。
⑦本品は可燃性であるため、火気の近くには置かないこと。
⑧他の製品と混用しないこと。
⑨適用の際には、患者の口腔状態を充分考慮し、本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
⑩本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

・本品には薄い部分もあり、折れたりしやすい形状であるため、変形や破損を防ぐために、大量に積み重ねたり、重いものを上にのせない。
・本品は、変色することがあるので、直射日光に長時間当てない。
・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元　：株式会社ジーシーデンタルプロダクツ

発売元　　：株式会社ジーシー
住所　　：〒113－0033
　　東京都文京区本郷３丁目２番 14 号
電話番号　　：（お客様窓口）0120-416480