＊2021年05月　第6版
2017年03月　第5版（新記載要領に基づく改訂）

23B2X00038000025

歯科材料　０７　歯科用ワックス
一般医療機器　歯科用パターン成形品（31836030）

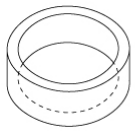
ジーシー　ギガウスＫＢキーパートレー
（Ｄ４００・Ｄ６００・Ｄ８００・Ｄ１０００・Ｃ３００・Ｃ４００・Ｃ６００・Ｃ８００）

【形状・構造及び原理等】

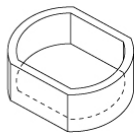
構造：本品は、歯科用磁性アタッチメントのキーパーが取り付けられるための凹部形状を成す樹脂製の鋳造用パターン成形体である。

原理：歯科技工作業において、本品を埋め込んだ根面板ワックスパターンを作製し、埋没、焼却し、できた空間に溶融した金属を鋳込み、キーパートレーの取り付け部を有する根面板鋳造体を作製する。

形状：



ギガウスＤタイプ用
10個入り



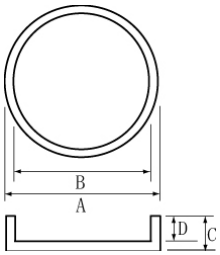
ギガウスＣタイプ用
10個入り

主成分：ポリエチレン

特性：

１）寸法

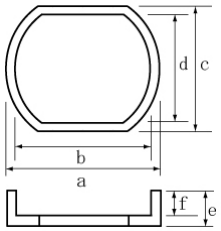
（１）ギガウスＤタイプ用



単位：mm

	外径A	内径B	高さC	深さD
D400	φ3.9	φ3.3	1.0	0.7
D600	φ4.5	φ3.9	1.1	0.8
D800	φ5.1	φ4.5	1.2	0.9
D1000	φ5.8	φ5.2	1.2	0.9

（２）ギガウスＣタイプ用



単位：mm

	外径 a	内径 b	平行幅 c	平行幅 d	高さ e	深さ f
C300	φ3.7	φ3.0	3.3	2.7	1.0	0.7
C400	φ4.0	φ3.3	3.6	2.9	1.0	0.7
C600	φ4.6	φ3.9	4.2	3.5	1.1	0.8
C800	φ5.3	φ4.7	4.4	3.8	1.2	0.9

２）焼却性
電気炉　700℃30分係留で焼却

【使用目的又は効果】

本品は、ジーシー　ギガウスによって維持される可撤式義歯のキーパー取り付け部（板面板）の作製に使用される樹脂製のパターン成形体であり、鋳造により金属に置き換えられるものである。

【使用方法等】

〈根面板の作製〉

１）ワックスアップ
本品を歯根の大きさ、形状に合わせ適当なサイズを選択した後、凹部形状がそのまま露出するように埋め込んだ根面板のワックスパターンを作製します。

２）埋没・焼却・鋳造
通法により埋没・焼却し、歯科用合金を用いて鋳造後、根面板を研磨して仕上げます。

〈ジーシー ギガウスＣ ６００ ＫＢキーパー（以下ＫＢキーパー）の取り付け〉（参考）

１）サンドブラスト処理
完成した根面板のトレー部内面にアルミナサンドブラスト処理（φ50μm程度のアルミナ砥粒で２～３気圧程度）を行い、ＫＢキーパーの接着面をアルコールなどで洗浄します。

２）ＫＢキーパーの接着
根面板のトレー部内面とＫＢキーパーの吸着面以外にジーシー メタルプライマーＺなどの歯科金属用接着材料を一層塗布した後、ＫＢキーパーをジーシー ジーセムリンクフォースなどの流動性に優れた歯科接着用レジンセメントなどで根面板のトレー部に接着します。この際、根面板のトレー部辺縁の高さよりＫＢキーパーが沈み込まないよう注意して接着します。＊

［使用方法に関連する使用上の注意］

１）本品はレジン系のパターン材料であるため、急速加熱方式の埋没・焼却は避けること。
２）ジーシー パターンレジンＸＦとの連結による大型のパターンの場合には、300℃で１時間係留後、炉内温度を上昇させること。＊
３）スプルー線は、直径２mm以上のものを使用すること。
４）ワックスインスツルメントを用いてワックスアップを行う際、本品の変形や面荒れの恐れがあるため、インスツルメントは加熱しすぎないこと。
５）石こう模型上でジーシー パターンレジンＸＦと一緒に用いる場合には、分離材としてジーシー ニューアクロセップ、ワセリンなどを塗布すること。＊
６）本品を鋳造する場合、ワックスパターン清掃材によって面荒れを起こす恐れがあるので、表面にワックスパターン清掃材を塗布しないこと。
７）トレー部付き根面板とＫＢキーパーの接着の際には、磁石構造体の吸着面を間違わないように注意すること。また、接着材硬化後、キーパー吸着面などにはみ出た接着材のバリは、磁性アタッチメントの性能低下の原因となるので、完全に除去すること。
８）本品を鋳造したものとＫＢキーパーとは、鋳接やろう付けで結合することはできないので、必ず歯科接着用レジンセメントを用いて接着すること。
９）根面板にＫＢキーパーを接着した際、ＫＢキーパーが根面板の辺縁より沈み込んでいる場合には、磁石構造体が密着できるように、根面板のトレー部辺縁を適宜削ること。
10）鋳造した根面板トレー部の内径はＫＢキーパーの外形に近いため、通常、一旦接着したＫＢキーパーを根面板から撤去することは困難となるので注意すること。

7010355
140516AH

11）ＫＢキーパートレーにはＤ４００、Ｄ６００、Ｄ８００、Ｄ１０００、Ｃ３００、Ｃ４００、Ｃ６００、Ｃ８００の８種類があり、それぞれ形状・寸法が異なるので注意すること。Ｄタイプはイエロー、Ｃタイプはブルーの色調により識別でき、大きさは製品表面の表示（３、４、６、８、10）により識別できるので、注意して確認すること。ＫＢキーパーと異なるサイズのＫＢキーパートレーを用いると、ＫＢキーパーが取り付けられなかったり、外れたりすることがあるので、形状と大きさを間違えないように注意すること。

【使用上の注意】

１）重要な基本的注意

①本品に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こしたときは、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。

②本品を鋳造せずにレジンパターンのままＫＢキーパーを合着・接着させるなど、直接口腔内で使用しないこと。[強度がないため破切する可能性がある]

③本品は、術前に歯根の破折や高度な垂直的動揺が観察されるような残存歯への適用は避けること。[歯根に負荷がかかる]

④義歯や鋳造体の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。

⑤義歯や鋳造体の切削、研磨の際には、目の損傷を防ぐために保護めがねなどを使用すること。

⑥支台歯部のブラッシング指導及び義歯の清掃を行うよう、患者に適切な指導をすること。

⑦本品は可燃性であるため、火気の近くには置かないこと。

⑧他の製品と混用しないこと。

⑨適用の際には、患者の口腔状態を充分考慮し、本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。

⑩本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

・本品には薄い部分もあり、折れたりしやすい形状であるため、変形や破損を防ぐために、大量に積み重ねたり、重いものを上にのせない。

・変色することがあるので、直射日光に長時間直接当てない。

・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元　：株式会社ジーシーデンタルプロダクツ

発売元　　：株式会社ジーシー
住所　　：〒113－0033
　　東京都文京区本郷３丁目２番 14 号
電話番号　　：（お客様窓口）0120-416480