2015 年 10 月 第 3 版 （新記載要領に基づく改訂）
2012 年 04 月 20 日 （第 2 版）
23B2X00038000031

歯科材料 ０７ 歯科用ワックス

一般医療機器 歯科技工用リテンションビーズ（70915000）

ジーシー リテンションビーズⅡ

【形状・構造及び原理等】

概要：本品は、レジン前装冠の作製等に用いる鋳造パターン用の微細な合成樹脂ビーズである。

形状

・リテンションビーズⅡ（粒状）15ｇ
　３仕様：Ｌ、ＳＳ、ＳＳＳ
・リテンションビーズⅡ アドヒーシブ（液状）10mL

原理：合成樹脂ビーズを鋳造用パターンとして利用する。

主成分

・リテンションビーズⅡ：ポリメタクリル酸メチル
・リテンションビーズⅡ アドヒーシブ：酢酸エチル、アセトン

特性

サイズ	Ｌ	ＳＳ	ＳＳＳ
色調	ホワイト	オレンジ	イエロー
平均粒子径（μｍ）	600	200	100

【使用目的又は効果】

レジン前装冠を作製する場合、レジン表面を保持するために金属コーピング面に微細な突起を作製する。

【使用方法等】

１）レジン前装冠作製のためのワックスパターンの窓明けをした部分（維持装置を付与したい部分）に、リテンションビーズⅡ アドヒーシブをキャップ付属の筆を用いて一層薄く塗布します。ただし、リテンションビーズⅡのＬサイズを使用する場合は、リテンションビーズⅡ アドヒーシブを２度塗りし、接着層を厚く確保します。
※より薄く塗布したい方は、キャップ付属の筆の毛をハサミで切って使用します。

２）塗布したリテンションビーズⅡ アドヒーシブをよく乾燥させてから、リテンションビーズⅡを、ビーズが重ならないように注意しながらふりかけます。
※リテンションビーズⅡ アドヒーシブは、粒径の小さなリテンションビーズⅡＳＳＳを使用しても確実にアンダーカットが形成できるように、乾燥状態で接着力が発揮される設計となっています。乾燥不充分な状態で、特にＳＳＳサイズのリテンションビーズⅡをふりかけると、ビーズのアンダーカット部が接着剤に埋没してしまうので、必ずよく乾燥させてからリテンションビーズⅡをふりかけます。
※硬質レジンとメタルフレームとを強固に接着するジーシーメタルプライマーＺとの併用をお薦めします。
※リテンションビーズⅡ アドヒーシブは、直射日光に長時間当たると変色することがありますが、接着力に影響はありません。

［使用方法に関する使用上の注意］

１）遠心鋳造器を使用の場合は、リテンションビーズⅡＳＳＳサイズは粒子径が非常に小さく、金属が鋳込まれにくい傾向があるので、鋳込圧力を上げるため、以下の組合せを単独あるいは組み合わせて実施すること。
①鋳造圧を上げる。（バネ式の場合は巻き数を増やす。）
②溶解金属量を多めにする。
③スプルー線の直径を太めにする。

２）リテンションビーズⅡ アドヒーシブは、シュールキャストなどの界面活性材に溶解されないように設計されているが、界面活性材を過剰に塗布すると埋没材に影響を及ぼし、アンダーカットが埋まる恐れがあるので、必要最小限で使用すること。

３）リテンションビーズⅡ アドヒーシブは揮発性が高いため、容器は使用後すぐに密栓すること。

【使用上の注意】

１）重要な基本的注意
①本品は、目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
②本品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、公的機関が許可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
③本品を直接口腔内で使用しないこと。
④他の製品と混用しないこと。
⑤本品は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
⑥本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

［保管方法］

・湿気によりビーズが固まることがあるので、高温多湿の場所での保管は避ける。もしビーズが固まった場合は、ポリ容器のまま軽く振ってから使用する。
・直射日光の当たらない場所に保管する。
・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元　：株式会社ジーシーデンタルプロダクツ

発売元　：株式会社ジーシー
住所　：〒113－0033
　東京都文京区本郷３丁目２番 14 号
電話番号　：（お客様窓口）0120-416480

399317001
140953AH