

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科鑄造用石こう系埋没材 JMDN70900010

スワックリスト

- * **【警告】**
1. 本材シリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
 2. 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

【形状・構造及び原理等】

本材は、下記成分により構成される。

性状	粉末
成分	クリストパライト、硫酸カルシウム半水塩、その他
色調	白色
原理	水と練和することにより水和硬化する。練和ペーストをリングに注入し鑄造する

[仕様]

混水比 (W/P)	硬化時間	線硬化膨張 (30 分後)	熱膨張 (700℃)	圧縮強さ (2 時間 後)
0.33	10min.	0.50%	1.30%	4.0MPa

試験方法 JIS T 6601:2005 による (室温: 23±2℃)

【使用目的又は効果】

無水ケイ酸及び石こうを主成分とする鑄造用埋没材。

【使用方法等】

- (1) 鑄造リング内面に適切なライニング処理を行ってください。ライニング材の厚さは 1.0 mm を標準とし、ワックスパターンは、リング内面および上面との距離を少なくとも 5 mm 以上離してスブルーイングしてください。
- (2) 標準混水量は、粉末 100g に対して、水 33ml の割合です。計量を正しく行い、30 秒間真空練和してください。
- (3) ワックスパターンに埋没材を一層コーティングし、気泡を巻き込まないように注意してリングに流し込んでください。
- (4) プラスチックスブルーを使用する場合は、急速加熱を避けるか、スブルー表面にワックスを一層コーティングしてください。
- (5) 埋没 30 分経過後、700℃に設定した電気炉に入れ、30 分間係留してから鑄造してください。(リングの大きさ、数量に応じて係留時間を延長してください) 従来型の乾燥・加熱法で行う場合も 700℃での係留時間、鑄造方法は同様に行ってください。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- (1) 本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。
- (2) 本材を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、

局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。

- (3) 硬化物加工時（研削、研磨等）には、目の損傷を防ぐため、保護めがねなどを使用すること。
- (4) 専用の石こうトラップ設備などを設け、排水による下水のつまりを防止すること。
- (5) リング加熱の際に発生するガスを吸入しないよう、ガス浄化装置、換気扇等を使用すること。
- (6) 加熱したリングの取扱いには充分注意すること。
- (7) 他の製品との混用は避けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- (1) 本材は、吸湿性が高く、湿気厳禁の材料です。高温多湿の場所を避けて保管すること。
- (2) 開封後は、密封して保管すること。
- (3) 本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

本材の有効期間は製品の包装に記載のとおり。

[記載の有効期間は、自己認証(当社データ)による。]

有効期間は、製造番号(LOT NO)表示と共に、
EXP. ○○○○ ○○、(有効期間. ○○○○年○○月)
により表示してあります。

*【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業：下村石膏株式会社

住 所：〒273-0014 千葉県船橋市高瀬町 32-1

電話番号：047-404-5056

FAX 番号：047-404-5069

販 売 元：株式会社スワン

住 所：〒113-0033 東京都文京区本郷 3-43-4

電話番号：03-3815-2275

FAX 番号：03-3815-2248