

松風シリコンポイント

*【形状・構造及び原理等】

[構造]

*1) 作業部：人造研削材を合成ゴム等で結合した軸付研磨材。

タイプ	砥粒	結合材
M、Pタイプ	炭化けい素	合成ゴム
PA、PB	炭化けい素	シリコーンゴム
ZRタイプ	炭化けい素	シリコーンゴム
Rタイプ	アルミナ	合成ゴム
Cタイプ	アルミナ又は ジルコン	合成ゴム
HRタイプ	アルミナ	合成ゴム

2) 軸部：ステンレス鋼

軸部形式1：CA用

軸部形式2：HP用

**【使用目的又は効果】

* 歯科用充填材料、歯科補綴装置等の研磨に用いる。

[各タイプの推奨研磨対象]

- ・Mタイプ：金合金、銀合金、パラジウム合金。
- *・Pタイプ、PA、PB：陶歯、陶材。
- *・ZRタイプ：半焼結ジルコニア。
- ・Rタイプ：床用レジン、硬質レジン、レジン歯。
- ・Cタイプ：コンポジットレジン、硬質レジン。
- ・HRタイプ：硬質レジン。

【使用方法等】

- 1) 本材を口腔内で使用する際には滅菌します。
- 2) 本材を歯科用電動式ハンドピース、歯科用電気エンジン、マイクロモーター及び高速レーズ等に装着して通法により使用します。
- 3) 口腔内で使用後、再使用する際には速やかに、清掃液、消毒剤を用いて付着物を除去した後、滅菌を行います。
滅菌方法：オートクレーブ（134℃ 3分、又は121℃ 30分）による滅菌を行います。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
- 2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 3) 頭部の細いもの、長いもの、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- 4) 研磨時の摩擦熱によりゴムが劣化することがあるので、過度の加圧や回転速度での連続的な使用は避けること。
- 5) アマルガムの研磨の際は、注水下で発熱を避けて使用すること。また、研磨屑は確実に吸引すること。
- 6) 再使用する際には、清掃液、消毒剤を用いて付着物を除去した後、オートクレーブ又はケミクレーブによる滅菌もしくは薬剤による消毒をすること。（乾熱滅菌は避けること。）
- 7) 塩素系消毒剤は錆が発生することがあるので、長時間浸さないこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 1) 指定（製品の被包に記載）の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
- 2) 変形、キレツ、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは使用しないこと。
- 3) 本材を使用して研磨する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- 4) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風プロダクツ京都

住所 〒613-0022

京都府久世郡久御山町市田新珠城 21 番地 1

電話番号 0774-41-1321

販売業者 株式会社 松風

住所 〒605-0983

京都市東山区福稲上高松町 11

電話番号 075-561-1112