

松風シリコンポイントFG アット5

【禁忌・禁止】

- ・最高許容回転速度 $20,000 \text{ min}^{-1}$ を遵守すること。
[作業部は合成ゴムと人造研削材の混合物であり、高速回転で使用すると本材が破損するだけでなく、患者及び術者に危害が及ぶ恐れがある。]
- ・本材のエアータービンでの使用は不可とする。

【形状・構造及び原理等】

[構造]

- 1) 作業部：人造研削材（炭化ケイ素）を合成ゴムで結合した軸付研磨材
- 2) 軸部：ステンレス鋼
軸部形式3：FG用

※【使用目的又は効果】

歯科用充填材料、歯科補綴装置、天然歯等の研磨に用いる。

[各タイプの推奨研磨対象]

- ・Mタイプ：金合金、銀合金、パラジウム合金
- ・Uタイプ：天然歯、陶材、コンポジットレジン

【使用方法等】

[使用方法]

- 1) 本材を口腔内で使用する際には滅菌します。
- 2) 本材を歯科用電動式ハンドピース、マイクロモーター等に装着して通法により使用します。
(推奨回転速度 $5,000 \sim 15,000 \text{ min}^{-1}$)
- 3) 口腔内で使用後、再使用する際には速やかに、清掃液、消毒剤を用いて付着物を除去した後、滅菌を行います。
滅菌方法：オートクレーブ (134°C 3分、又は 121°C 30分) による滅菌を行います。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
- 2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 3) 折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- 4) 研磨時の摩擦熱により歯面や歯髄等を痛める可能性があるため、過度の加圧や回転速度での連続的な使用は避けること。発熱が大きい場合には冷却（水冷）すること。
- 5) アマルガムの研磨の際は、注水下で発熱を避けて使用すること。また、研磨屑は確実に吸引すること。
- 6) 再使用する際には、清掃液、消毒剤を用いて付着物を除去した後、オートクレーブ又はケミクレーブによる滅菌もしくは薬剤による消毒をすること。（乾熱滅菌は避けること。）
- 7) 塩素系消毒剤は錆が発生することがあるので、長時間浸さないこと。

※【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ※ 1) 指定の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

最高許容回転速度
$20,000 \text{ min}^{-1}$

(5倍速FGコントラを使用した場合、接続元の回転速度の設定は $4,000 \text{ min}^{-1}$ を超えないこと。)

- 2) 変形、キレツ、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは使用しないこと。
- 3) 本材を使用して研磨する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- 4) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風プロダクツ京都
住所 〒613-0022
京都府久世郡久御山町市田新珠城 21 番地 1
電話番号 0774-41-1321

販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112