

歯科材料 2 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材 70801000

ヴィンテージ AL

＊【形状・構造及び原理等】

〔構成〕

1) 本材は、下記の構成品があり、記載の成分を含有する。

構成	性状	成分
オペーク ライナー陶材	ペースト	アルミノけい酸ガラス、着色材（着色ガラス）、グリセリン、プロピレングリコール、その他
マージン陶材	粉	アルミノけい酸ガラス、着色材（着色ガラス）、その他
ボディー陶材	粉	アルミノけい酸ガラス、着色材（着色ガラス）、その他
サービカル トランス陶材	粉	アルミノけい酸ガラス、着色材（着色ガラス）、その他
コレクション 陶材	粉	アルミノけい酸ガラス、着色材（着色ガラス）、その他

＊ 2) 色調

構成	種類	色調
陶 材 オ ペ ー ク ラ イ ナ ー	基本色 オペーク ライナー 21 色	A ₁ O、A ₂ O、A ₃ O、A _{3.5} O、A ₄ O、rootA ₀ 、 B ₁ O、B ₂ O、B ₃ O、B ₄ O、C ₁ O、C ₂ O、 C ₃ O、C ₄ O、D ₂ O、D ₃ O、D ₄ O、W ₀ O、 W ₁ O、W ₂ O、W ₃ O
	特殊色 オペーク ライナー 3 色	OM-Y、OM-LP、OM-DP
マ ー ジ ン 陶 材	基本色 マージン陶材 11 色	W ₀ M、W ₁ M、NM、A ₃ M、rootAM、B ₂ M、 B ₄ M、C ₂ M、C ₄ M、D ₃ M、CLM
	特殊色 マージン陶材 1 色	LPM
ボ デ ー ー 陶 材	◆1 サービカル 4 色	AC、BC、CC、DC
	◆2 ボディー 21 色	A ₁ B、A ₂ B、A ₃ B、A _{3.5} B、A ₄ B、rootAB、 B ₁ B、B ₂ B、B ₃ B、B ₄ B、C ₁ B、C ₂ B、C ₃ B、 C ₄ B、D ₂ B、D ₃ B、D ₄ B、W ₀ B、W ₁ B、W ₂ B、 W ₃ B
	オペーク デンティン 10 色	OD-N、OD-A ₃ 、OD-rootA、OD-B ₂ 、 OD-B ₄ 、OD-C ₂ 、OD-C ₄ 、OD-D ₃ 、 OD-W ₀ 、OD-W ₁
	◆3 オパール ポーセレン 6 色	OPAL55、OPAL56、OPAL57、 OPAL58、OPAL59、OPAL60
	オパール 特殊色 8 色	OPAL AM-Y、OPAL AM-R、OPAL AM-V、 OPAL OC、OPAL WE、OPAL MI
	◆4 エナメル 特殊色 5 色	OPAL T、OPAL SL
サ ー ビ カ ル 陶 材	◆5 カラーエフェクト 8 色	T-GLASS、BT、OT、PT、GT
	サービカル トランス陶材 5 色	RED、Y、O、G、MP、MY、MIv、W
ト ラ ン ス 陶 材	CT-CL、CT-W、CT-A、CT-B、CT-R	
	修正用陶材 3 色	ADD-ON T、ADD-ON B、CPM FINE
ヨ ン 陶 材	歯肉色陶材 2 色	Gum-LP、Gum-DP

◆1：歯頸部色陶材、◆2：象牙色陶材、◆3：インサイザル陶材及び
エナメル陶材、◆4：トランスルーセント陶材、◆5：特殊色陶材

〔原理〕

本材は、陶材であり加熱（焼成）により熔融してセラミックフレームに焼き付き、固化する。

【使用目的、効能又は効果】

歯科用陶材製の修復物を作製するために用いる。

＊【品目仕様等】

＊ISO 6872：2008 Dentistry - Ceramic materials に準拠する。

項目	仕様
曲げ強さ (MPa)	50 以上
溶解 (μg・cm ²)	100 以下

【操作方法又は使用方法等】

〔本材と併用する材料〕

歯科切削加工用セラミックス

（酸化アルミニウムを主成分とするセラミックフレーム）

〔本材に使用する機械及び器具〕

歯科技工用ポーセレン焼成炉

ヒートレート 10～100℃/分、焼成温度域 100～1200℃であり、
真空焼成のできる歯科技工用ポーセレン焼成炉

〔操作方法〕

・焼成スケジュールの一例

焼成の種類	炉口乾燥 予熱	焼成 スケジュール	係留
オペークライナー陶材 一次	7～8 分	450～500-(V) -920～940℃	30～60 秒
オペークライナー陶材 二次	7～8 分	450～500-(V) -920～940℃	30～60 秒
マージン陶材 一次、二次	5～6 分	650-(V) -960～980℃	30～60 秒
ボディー陶材	5～6 分	650-(V) -900～920℃	30～60 秒
サービカルトランス陶材		650-(V) -860～880℃	30～60 秒
セルフグレーズ	5～6 分	650-(A) -900～920℃	0～30 秒

（V：真空焼成（1.3～8.0 kPa）、A：大気焼成、
昇温速度：50℃/分）

1) セラミックフレームの前処理

セラミックフレームは、研削材を用いた調整及び色調の安定
化を図るための焼成（650℃から 1000～1050℃まで大気状態
で昇温し、5 分間係留後、炉外で冷却）等の前処理を必要に
応じて行います。

2) マージン陶材

① 通法に従い製作された作業模型の支台歯マージン部付近に、
マージン分離材を塗布します。

② セラミックフレームの上に、マージン陶材の中から必要な色
調の陶材を選び、蒸留水又はヴィンテージ CPM モデリングリ
キッドを加え、クリーム状に練り、マージン部に築盛し、支
台歯上でコンデンスしながら水分を除いた後、焼成します。
（マージン陶材は、セラミックフレームに欠陥が生じている
場合のみ使用します。）

3) オペークライナー陶材

マージン陶材を含むセラミックフレーム表面に、オペークラ
イナー陶材の中から必要な色調の陶材を選び、薄く塗布した
後、焼成します。

- 4) ボディー陶材、サービカルトランス陶材
- ① オペークライナー陶材を焼成したセラミックフレーム上に、ボディー陶材及びサービカルトランス陶材の中から必要な色調の陶材を選び、蒸留水又はヴィンテージ モデリングリキッドを加え、クリーム状に練り、歯型に築盛し、コンデンスしながら水分を除いた後、焼成します。
- ② 焼成物の形態を修正し、水洗、乾燥し、セルフグレーズ焼成をします。
- 5) コレクション陶材
- 形態修正完了後、模型に戻した際、不足部分の修正が必要な場合、コレクション陶材に蒸留水又はヴィンテージ モデリングリキッドを加えクリーム状に練り、必要量を追加築盛し、セルフグレーズの焼成スケジュールで焼成した後、研磨仕上げします。また、セルフグレーズ後に不足部分の修正が必要な場合、コレクション陶材に蒸留水又はヴィンテージ モデリングリキッドを加え、クリーム状に練り、必要量を追加築盛し、焼成します。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) 焼成温度は、炉の形式や機種により異なりますので、使用前に試し焼きをして、適する条件を求めること。
- 2) エナメル部に築盛する量を正確にするため、ボディー築盛の際、可能な限り最終の大きさ、形態にすること。
- 3) 陶材を焼成する際、大きさにより乾燥時間を長めに設定すること。(水分が残っていると、炉内で破裂することがある。)
- 4) エナメル部に陶材を築盛する際には、陶材の焼成収縮を想定して、少し大きめの形に築盛すること。
- 5) 追加築盛する際に対象とする部分が乾いている時は、予め筆で少し水分を含ませてから行うこと。
- 6) オペークライナー陶材は液が分離する場合がありますので、使用前には必ず練和すること。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意
- ① 本材の焼成物の研削・研磨作業等の際には、眼の損傷を防ぐために、保護眼鏡などの保護具を使用すること。
- ② 本材の焼成物の研削・研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 本材は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ④ 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- 2) 重要な基本的注意
- ① 本材の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- ② 本材を皮膚に付着させたり目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ・ 本材は、直射日光を避けて室温（1～30℃）で保管すること。
- ・ 本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

＊【包装】

〔セット包装〕

- 1) AB セット
- ① オペークライナー5g : 10 色
- ② サービカル 15g : 2 色
- ③ ボディー15g : 10 色
- ④ オペークデンティン 15g : 5 色
- ⑤ オパールポーセレン 15g : 4 色
- ⑥ オパール特殊色 15g : 1 色
- ⑦ 修正用陶材 15g : 2 色
- ⑧ 付属品 :
- ヴィンテージ AL/ZR オペークライナーリキッド 3mL
- ヴィンテージ モデリングリキッド 50mL

2) CD セット

- ① オペークライナー5g : 7 色
- ② サービカル 15g : 2 色
- ③ ボディー15g : 7 色
- ④ オペークデンティン 15g : 3 色
- ⑤ 付属品 :
- ヴィンテージ AL/ZR オペークライナーリキッド 3mL

3) ホワイトニングセット

- ① オペークライナー5g : 3 色
- ② ボディー15g : 3 色
- ③ オペークデンティン 15g : 1 色
- ④ オパールポーセレン 15g : 2 色
- ⑤ オパール特殊色 15g : 1 色
- ⑥ 付属品 :
- ヴィンテージ AL/ZR オペークライナーリキッド 3mL

4) エナメル特殊色セット

- ① オパール特殊色 15g : 8 色
- ② エナメル特殊色 15g : 5 色
- ③ サービカルトランス色 15g : 5 色

5) マージンポーセレンセット

- ① マージン 15g : 9 色
- ② マージン特殊色 15g : 1 色
- ③ 修正用陶材 15g : 2 色
- ④ 付属品 : ヴィンテージ CPM モデリングリキッド 3mL
- ヴィンテージ マージン分離材 7mL

6) 特殊色セット

- ① オペークライナー特殊色 5g : 3 色
- ② カラーエフェクト 15g : 7 色
- ③ 歯肉色陶材 15g : 2 色

〔単品包装〕

- 1) オペークライナー (各色 : 5g)
- 2) オペークライナー特殊色 (各色 : 5g)
- 3) マージン (各色 : 15g)
- 4) マージン特殊色 (各色 : 15g)
- 5) オペークデンティン (各色 : 15g、50g)
- 6) ボディー (各色 : 15g、50g)
- 7) オパールポーセレン (各色 : 15g、50g)
- 8) オパール特殊色 (各色 : 15g、50g)
- 9) エナメル特殊色 (各色 : 15g、50g)
- 10) サービカル (各色 : 15g、50g)
- 11) カラーエフェクト (各色 : 15g)
- 12) サービカルトランス (各色 : 15g、50g)
- 13) 修正用陶材 (各色 : 15g)
- 14) 歯肉色陶材 (各色 : 15g)

＊〔関連商品〕

- 1) ヴィンテージ AL/ZR オペークライナーリキッド 3mL
- 2) ヴィンテージ モデリングリキッド 50mL
- 3) ヴィンテージ CPM モデリングリキッド 3mL
- 4) ヴィンテージ マージン分離材 7mL
- 5) ヴィンテージ AL/ZR カラーインジケーター 2 種類
- 6) ヴィンテージ MP/AL/ZR カラーインジケーター 5 種類

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元	株式会社 松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号	075-561-1112

製造元	株式会社 松風
-----	---------