＊＊2025年06月改訂　第4版
＊2022年10月改訂　第3版

医療機器認証番号：231AKBZX00002000

歯科材料２　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用レジン材料　70821000

# 松風ブロック　ＨＣ　スーパーハード

**【禁忌・禁止】**
本材又は（メタ）アクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

**【形状・構造及び原理等】**
［構成］
１）成分

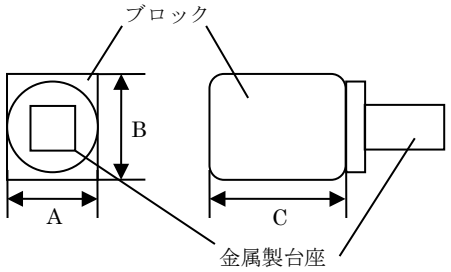
| 性状 | 成分 |
|---|---|
| 硬化物 | ウレタンジアクリレート、ジルコニウムシリケート、ガラス粉末、微粒子けい酸、着色材、その他 |

※無機充填材の平均粒径：2.1μm，体積分率：66.0vol％

２）色調：4色
A2-LT、A3-LT、A3.5-LT、A4-LT

３）形状

| 種類 | 寸法（mm） | | |
|---|---|---|---|
| | A | B | C |
| M | 12.0 | 14.0 | 18.0 |




［原理］
本材は、加圧加熱成型したコンポジットレジン製ブロックで、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する。

［該当規格］
JDMAS 245「CAD/CAM冠用歯科切削加工用レジン材料」
タイプ３：小臼歯及び大臼歯

**【使用目的又は効果】**
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物の作製に用いる。

［具体的用途］
前臼歯ジャケット冠、インレー、アンレー、ラミネートベニア、インプラント上部構造体の歯冠部分等の作製に用いる。

**【使用方法等】**
［使用方法］
１）スキャニング
スキャナによる支台歯模型の計測、もしくは光学印象採得装置による修復部位の光学撮影を行います。
スキャナ及び光学印象採得装置の使用方法については、附属の添付文書、取扱説明書に従うこと。
２）加工用データの作成
スキャンデータを基に、ソフトウェア上で修復物のモデリングを行い、加工用データを作成します。
３）加工
本材をミリングマシーンに設置し、加工用データを用いて加工を行います。ミリングマシーンの使用方法については、附属の添付文書、取扱説明書に従うこと。
４）余剰部分の削除
加工完了後、余剰なレスト部分を削除します。
５）形態修整
通法により研削材を用いて形態修整を行います。
※必要に応じて、高分子系歯冠用着色材料による着色、歯冠用硬質レジンによる追加築盛を行います。
６）最終研磨
通法により艶出し研磨を行います。

［使用方法に関連する使用上の注意］
１）本材は、コンポジットレジン製CAD/CAM用被切削材料であるため、専用の切削器具を使用すること。
２）合着、追加築盛、キャラクタライズを行う場合は、使用する製品の添付文書を確認し、歯科セラミックス用接着材料による表面処理を行うこと。
３）マージン部は0.8mm以上の厚みになるように、ディープシャンファー又はラウンデッドショルダーで形成すること。
４）窩洞外形は丸みをもたせ、対合歯と接触しない位置に設定すること。
５）小窩裂溝部は1.2mm以上、咬頭部は小臼歯1.2mm以上、大臼歯1.5mm以上の厚みを確保するように形成すること。
６）口腔内への接着は、修復物の接着面に0.2～0.3MPaの圧力で約10秒間のアルミナサンドブラスト処理後、接着用レジンセメントにより行うこと。
※接着安定性のため、修復物、支台歯側に適切なプライマー処理を行うことを推奨する。なお、処理方法については、使用する接着用レジンセメント又はプライマーの添付文書に従うこと。

**【使用上の注意】**
［重要な基本的注意］
１）本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
２）本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
３）本材への研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

［その他の注意］
１）完成して、患者に装着した修復物は、食習慣等にかかわって口腔内で表面着色したり、プラーク付着することがあるため、患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。
２）不正咬合やブラキシズム（クレンチング、グラインディング）の習癖を伴う症例への適応はしないこと。

**【保管方法及び有効期間等】**
［保管方法］
・本材は、高温、多湿、直射日光を避けて保管すること。
・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

［有効期間］
本材の使用期限は包装に記載のとおり。
［当社データによる］

※(例　⌛YYYY－MM－DDは→使用期限YYYY年MM月DD日を示す)

＊＊**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**
＊
製造販売業者　株式会社　松風
住所　〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町11
＊＊ 電話番号　（お客様サポート窓口）075-778-5482