＊2022 年 12 月改訂　第 2 版
2020 年 09 月作成　第 1 版

医療機器認証番号：231AKBZX00002000

歯科材料２　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用レジン材料　70821000

松風ブロック　ＨＣ　スーパーハード

【禁忌・禁止】
本材又は（メタ）アクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

＊【形状・構造及び原理等】
［構成］
１）成分

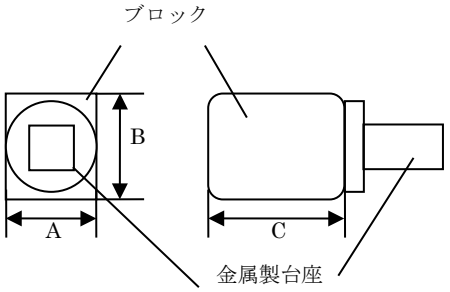
性状	成分
硬化物	ウレタンジアクリレート、ジルコニウムシリケート、ガラス粉末、微粒子けい酸、着色材、その他

※無機充填材の平均粒径：2.1μm，体積分率：66.0vol％

２）色調：４色
A2-LT、A3-LT、A3.5-LT、A4-LT

３）形状

種類	寸法（mm）		
	A	B	C
M	12.0	14.0	18.0



［原理］
本材は、加圧加熱成型したコンポジットレジン製ブロックで、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する。

＊［該当規格］
JDMAS 245：2020「CAD/CAM 冠用歯科切削加工用レジン材料」
タイプ３：前歯、小臼歯及び大臼歯

【使用目的又は効果】
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物の作製に用いる。

［具体的用途］
前臼歯ジャケット冠、インレー、アンレー、ラミネートベニア、インプラント上部構造体の歯冠部分等の作製に用いる。

＊【使用方法等】
［使用方法］
＊１）スキャニング
スキャナによる支台歯模型の計測、もしくは光学印象採得装置による修復部位の光学撮影を行います。
スキャナ及び光学印象採得装置の使用方法については、添付文書、取扱説明書に従うこと。
２）加工用データの作成
スキャンデータを基に、ソフトウェア上で修復物のモデリングを行い、加工用データを作成します。
＊３）加工
本材をミリングマシーンに設置し、加工用データを用いて加工を行います。ミリングマシーンの使用方法については、添付文書、取扱説明書に従うこと。
４）余剰部分の削除
加工完了後、余剰なレスト部分を削除します。
５）形態修整
通法により研削材を用いて形態修整を行います。
※必要に応じて、高分子系歯冠用着色材料による着色、歯冠用硬質レジンによる追加築盛を行います。
６）最終研磨
通法により艶出し研磨を行います。

［使用方法に関連する使用上の注意］
１）本材は、コンポジットレジン製 CAD/CAM 用被切削材料であるため、専用の切削器具を使用すること。
２）合着、追加築盛、キャラクタライズを行う場合は、使用する製品の添付文書を確認し、歯科セラミックス用接着材料による表面処理を行うこと。
３）マージン部は 0.8mm 以上の厚みになるように、ディープシャンファー又はラウンデッドショルダーで形成すること。
４）窩洞外形は丸みをもたせ、対合歯と接触しない位置に設定すること。
５）小窩裂溝部は 1.2mm 以上、咬頭部は小臼歯 1.2mm 以上、大臼歯 1.5mm 以上の厚みを確保するように形成すること。
６）口腔内への接着は、修復物の接着面に 0.2～0.3MPa の圧力で約 10 秒間のアルミナサンドブラスト処理後、接着用レジンセメントにより行うこと。
※接着安定性のため、修復物、支台歯側に適切なプライマー処理を行うことを推奨する。なお、処理方法については、使用する接着用レジンセメント又はプライマーの添付文書に従うこと。

【使用上の注意】
［重要な基本的注意］
１）本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
２）本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
３）本材への研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

［その他の注意］
１）完成して、患者に装着した修復物は、食習慣等にかかわって口腔内で表面着色したり、プラーク付着することがあるため、患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。
２）不正咬合やブラキシズム（クレンチング、グラインディング）の習癖を伴う症例への適応はしないこと。

【保管方法及び有効期間等】
［保管方法］
・本材は、高温、多湿、直射日光を避けて保管すること。
・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

［有効期間］
本材の使用期限は包装に記載のとおり。
［当社データによる］

※(例　⌛YYYY－MM－DD は→使用期限 YYYY 年 MM 月 DD 日を示す)

＊【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社　松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町 11
＊電話番号	（お客様サポート窓口）075-778-5482

販売業者	朝日レントゲン工業株式会社
住所	〒601-8203 京都府京都市南区久世築山町 376 番地の 3
電話番号	075-921-4371