

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

松風セパレートディスク

【形状・構造及び原理等】

〔形状・構造〕

人造研削材（炭化けい素）を樹脂で結合した薄い円盤状砥石である。

〔仕様〕

寸法：下表のとおり

種類	直径	厚さ
薄型	22mm	0.35mm
超薄型	22mm	0.25mm
極超薄型	22mm	0.15mm

【使用目的又は効果】

歯科技工物の研削に用いる。

薄型：貴金属のスプールカットに用いる。

超薄型・極超薄型：陶材、歯冠用硬質レジンの隣接面のセパレート及び形態修整に用いる。

【使用方法等】

歯科用マンドレルに取付け、歯科用電気エンジン、高速レーズなどに装着して使用する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) 歯科用マンドレルに確実に固定すること。
- 2) 添付の金属製ワッシャを両面にはめて使用すること。
（薄型には不要のため添付していない。）
- 3) ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
- 4) 必ず右回転で使用する。
- 5) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 6) 無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- 1) 指定の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

最高許容回転速度
20,000min ⁻¹

- 2) 変形、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは使用しないこと。
- 3) 本材を使用して研削する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- 4) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112