

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

CDインベストメント

*【警告】

- 1) 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2) 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

【形状・構造及び原理等】

シリカ、マグネシア、りん酸塩及びコロイダルシリカを主成分とする歯科鑄造用埋没材である。

【成分】

性状	成分
粉	シリカ、りん酸アンモニウム、酸化マグネシウム、その他

【仕様】

該当規格：JIS T 6608：2001（タイプ2：クラス1相当品）
<試験室温 23℃>

項目	仕様
流動性	100mm
初期硬化時間	6.0分
圧縮強さ（2時間後）	15.0MPa
熱膨張（800℃）	1.3%

【使用目的又は効果】

シリコン印象材を用いて、コバルトクロム鑄造床、及びグラスブを鑄造するときの耐火模型材に用いる。

【使用方法等】

【本材と併用する材料】

歯科複模型用ゴム質弾性印象材：「デュプリコーン」
歯科高温鑄造用埋没材：「スノーホワイト」、「スーパースピード」

【使用方法】

- 1) シリコン印象面の表面処理：印象面にワックスクリナー Sprey を適量均一に吹き付けます。
 - 2) 耐火模型の製作：粉 100g に対して液 15mL（スノーホワイト液を使用します。）の割合で計量します。15秒間充分に手練和後、真空攪拌器（ラボミキサーなど）で60秒間真空練和し、シリコン印象型（デュプリコーン）に注入します。なお、使用時の室温が低い冬季には練和を長めに行ってください。
 - 3) 耐火模型の取り出し：注入後、30～40分で印象から取り出します。
 - 4) コーティング：トリミング後、CDマルチコートを手で均一に塗布し、100～150℃で1～5分間、または80～100℃で5～10分間熱処理します。トリミング面にCDマルチコートを塗布しないと加熱時に焼結して掘り出しが困難になります。
 - 5) ワックスアップ：耐火模型上でワックスパターンを製作します。その表面に表面処理材（ワックスクリナー Sprey など）を塗布します。
 - 6) 外埋没・ワックス焼却・鑄造
- A) 希釈した専用液を用いて外埋没した場合
- ①練和・埋没：スノーホワイト粉 100g に対して希釈した液 18mL（専用液 6mL + 水 12mL）の割合で計量します。15秒間充分に手練和後、真空攪拌器（ラボミキサーなど）で30～60秒間真空練和し、通法により埋没します。

②ワックス焼却・鑄造：埋没後1時間経過してから焼却します。室温から約300℃まで徐々に昇温し、1時間係留します。その後1時間で850℃に昇温し、1～2時間係留し鑄造します。但し、リングの数によって係留時間は多少異なる場合があります。

B) スーパースピードを用いて外埋没を製作する場合

- ①粉 100g に対してスーパースピードを18mLの割合で計量し、30秒間充分に手練和した後、真空攪拌器（ラボミキサーなど）で30秒間真空練和して外埋没を行います。埋没時に巻き込んだ気泡を除去する必要がある場合、ゲージ圧 0.2～0.3MPa で20分間加圧埋没を行います。
- ②埋没を完了した40分後に850℃に昇温したファーネスに鑄型を投入、ワックスを焼却し、その温度で1時間係留した後、鑄造します。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) シリコン印象面の表面処理で、ワックスクリナー Sprey を吹き付けた後、エアで吹き飛ばさずに一層ぬれた状態で練和物を注入すること。
- 2) 耐火模型には必ずスノーホワイト液を使用し、正確に計量すること。希釈液は使用前に作製すること。
- 3) 真空攪拌器のボールはりん酸塩系埋没材のものを使用し、石こう系埋没材との併用は避けること。
- 4) パターンの先端とリング上端は5mm以上を確保すること。
- 5) ワックスパスの際、ワックスの温度を140℃以上にすると耐火模型面が荒れることがあるので注意すること。
- 6) ワックスパターン表面処理材を多量に使用すると、鑄造面が荒れる原因となるので注意すること。
- 7) 粉は吸湿性があるため、使用後は速やかに密封すること。
- 8) スーパースピードを用いて外埋没した翌日以降に急速加熱により鑄型を焼却する場合、鑄型は保温容器内に保存すること。また、焼却直前に鑄型を水に10分間浸漬してから焼却すること。

*【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- 1) 本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 2) スノーホワイトの液及び本材の練和物はアルカリ性であるため、使用に際しては、ゴム手袋などを着用し、直接皮膚に接触しないようにすること。
- 3) 本材の硬化物を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネなどの保護具を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】


【保管方法】

- ・本材は、高温多湿の場所を避けて保管すること。
- ・開封後は密封して保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【有効期間】

本材の使用期限は包装に記載のとおり。

〔当社データによる〕

※(例)  YYYY - MM - DD は一使用期限 YYYY 年 MM 月 DD 日を示す

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112