

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

松風研削・研磨材

※再使用禁止（松風スーパースナップ、メルサージュ（ブラシ、カップ））

※【禁忌・禁止】

- ※※1）松風ラバーカップ、メルサージュ（カップ（No. 2、No. 3、No. 12、No. 13））は、天然ゴムを使用しています。天然ゴムによるアナフィラキシー症状の既往歴がある歯科医療従事者の使用及び患者への使用は禁止すること。
- 2）メルサージュ（ペースト）及びメルサージュ（ペースト）に使用している成分に対し、発疹、皮膚炎等の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 3）ダイレクトダイアペースト及びダイレクトダイアペーストに使用している成分に対し、発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- ※4）松風スーパースナップ、メルサージュ（ブラシ、カップ）は再使用禁止。

【形状・構造及び原理等】

本材は、歯科用ダイヤモンドバー、歯科用ゴム製研磨材、歯科用カーバイドバー、歯科用研削器材、歯科技工用アブレイブ研削器具等を適宜組み合わせで構成される。

【成分】

メルサージュの成分：パーミス、シリカ、グリセリン、CMC、パラベン、モノフルオロリン酸ナトリウム、その他

ダイレクトダイアペーストの成分：グリセリン、ダイヤモンド粉、着色材、その他

【使用目的又は効果】

本材は、歯科用ダイヤモンドバー、歯科用ゴム製研磨材、歯科用カーバイドバー、歯科用研削器材、歯科技工用アブレイブ研削器具等の各種品目を組み合わせ同一包装することで利便性の向上を目的としている。

種類	使用目的又は効果
松風ダイヤモンドポイント	ステンレス鋼基材にダイヤモンド砥粒をメッキにより固着したバーで、歯及び陶歯、陶材、コンポジットレジン、硬質レジン、金属の補綴物等の研削に用いる。
松風ダイヤモンドポイントFG	ステンレス鋼基材にダイヤモンド砥粒をメッキにより固着したバーで、歯牙や骨等の硬組織及び補綴物等を研削に用いる。
松風ダイヤモンドディスク	円盤状ステンレス鋼基材の周縁部にダイヤモンド砥粒をメッキにより固着したディスクで、陶歯、陶材、金属等の補綴物等の研削に用いる。
シンタディスク	ダイヤモンド砥粒を金属で焼結したディスクで、陶材、歯冠用硬質レジンの隣接面のセパレート及び形態修整（S61T、S61UT）や、ラミネートベニアやポーセレンインレーの製作時の石こう模型や耐火埋没材切断（S62TW）に用いる。
松風シンターダイヤHP	ダイヤモンド砥粒を金属で焼結したバーで、主に陶材の研削に用いる。
ポーセレンマスターD	
ポーセレンマスターSD	
松風カーボランダムポイント	炭化けい素人造研削材をガラスで結合したアブレイブ研削材で、歯及び陶歯、陶材、硬質レジン、金合金、パラジウム合金、銀合金の補綴物等の研削に用いる。
松風カーボランダムポイントハード	炭化けい素人造研削材をガラスで結合したアブレイブ研削材で、歯科用硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）の補綴物等の研削に用いる。
松風カーボランダムポイントファイン	炭化けい素人造研削材をガラスで結合したアブレイブ研削材で、陶材、歯冠用硬質レジン、金属等の補綴物の研削に用いる。

種類	使用目的又は効果
松風ホワイトポイント	アルミナ質人造研削材をガラスで結合したアブレイブ研削材で、歯及び陶歯、陶材、コンポジットレジン、硬質レジンの補綴物等の研削に用いる。
松風セラモメタルポイント	アルミナ質人造研削材をガラスで結合したアブレイブ研削材で、歯科用硬質合金（ニッケル・クロム合金等）及び陶材焼付合金の焼付面の研削に用いる。
松風ピンクポイント	アルミナ質人造研削材をガラスで結合したアブレイブ研削材で、歯科用硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）の補綴物等の研削に用いる。
松風ブラウンポイント	
松風カーボランダムホイール	炭化けい素人造研削材をガラスで結合したアブレイブ研削材で、陶歯、陶材、歯冠用硬質レジン、金合金、パラジウム合金、銀合金等の補綴物等の研削に用いる。
松風チップレスホイール	炭化けい素人造研削材をマグネシアセメントで結合したアブレイブ研削材で、陶歯、陶材の研削に用いる。
松風ヒートレスホイール	炭化けい素人造研削材をマグネシアセメントで結合したアブレイブ研削材で、貴金属から硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）の補綴物の研削に用いる。
松風カッティングディスク	アルミナ質人造研削材をフェノール樹脂で結合したディスクで、硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）のスブルーカットに用いる。
松風カッティングホイール	アルミナ質人造研削材をフェノール樹脂で結合したホイールで、硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）の研削に用いる。
松風セパレートディスク	炭化けい素人造研削材をフェノール樹脂で結合したディスクで、貴金属のスブルーカット（薄型）や、陶材、歯冠用硬質レジンの隣接面のセパレート及び形態修整（超薄型・極超薄型）に用いる。
松風シリコンポイント	人造研削材を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科用充填材料、歯科補綴装置等の研磨に用いる。
松風シリコンポイントハード	炭化けい素人造研削材を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科用硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）の補綴物の研磨に用いる。
松風シリコンカップ	人造研削材を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科用充填材料、歯科補綴装置等の研磨に用いる。
松風ビッグシリコンポイント	炭化けい素人造研削材をシリコンゴムで結合したゴム製研磨材で、レジン床、各個トレー、歯冠用硬質レジン及び硬質レジン歯の研削に用いる。
松風シリコンホイール	炭化けい素人造研削材を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科補綴装置等の研磨に用いる。
松風シリコンホイールハード	炭化けい素人造研削材を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科用硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）の補綴物の研磨に用いる。
松風シリコンスティック	炭化けい素人造研削材を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科補綴装置等の研磨に用いる。
松風シリコンスティックハード	炭化けい素人造研削材を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科用硬質合金（ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等）の補綴物の研磨に用いる。

種類	使用目的又は効果
松風ラバーカップ	天然ゴムのラテックス歯磨カップで、アマルガム、インレー、クラウン及び義歯床の研磨に用いる。
松風スーパースナップ	PVC製のコア(保持部)の上部又は表面に研磨シート又は研磨材粒子等を接着した研磨材で、コンポジットレジン充填後の研磨に用いる。
シリコンワングロス	アルミナ質人造研削材をシリコンゴムで結合したゴム製研磨材で、硬質レジンやコンポジットレジンの修整・研磨及び余剰セメントの除去に用いる。
セラマスター	ダイヤモンド砥粒を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、陶材、歯冠用硬質レジン、硬質レジン歯、コンポジットレジン、金属の形態修整等の研磨に用いる。
コンポマスター	ダイヤモンド砥粒を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、コンポジットレジン、歯冠用硬質レジン、硬質レジン歯、陶材、金属の形態修整等の研磨仕上げに用いる。
CRポリッシャーPS	ダイヤモンド砥粒を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、歯科充填用コンポジットレジン、歯冠用硬質レジン等の仕上げ研磨に用いる。
ジェットカーバイドバー	作業部がタングステンカーバイド製のバーで、保存や補綴時に天然歯等の切削に用いる。
松風技工用カーバイドバー	作業部がタングステンカーバイド製のバーで、レジン床やコバルト・クロム合金、石膏模型等の切削に用いる。
フィッシャーカーバ	作業部がタングステンカーバイド製のバーで、補綴物等の細部切削に用いる。
エラスチールバー	作業部が工具鋼製のバーで、補綴物等の研削及びレジン歯、レジン床、歯冠用硬質レジン、金属等の形態修整及び歯蝕象牙質の除去に用いる。
プレサージュポイント	天然溶岩粒子を合成ゴムで結合したゴム製研磨材で、タバコのヤニ等の汚れの除去、スケーリング後の歯面研磨、矯正装置着脱前後の歯面研磨に用いる。
メルサージュ	研磨ペースト、ナイロンブラシ、ゴム製カップより構成され、歯面研磨、清掃に用いる。
松風ピボットブラシ	作業部が羊毛ブラシ製の研磨器材で、デュラポリッシュ等の技工用の研磨コンパウンドを付けて歯科修復物の研磨(ピボットブラシ)に用いる。 作業部が砥粒含有アラミドブラシ製の研磨器材で硬質レジンの技工研磨(ピボットブラシSC)に用いる。
松風フェルトホイール	羊毛製フェルトで、歯科修復物の研磨に用いる。
松風マンドレル	歯科用研削・研磨材のディスクやホイールを取付ける回転心棒。
PCP マンドレル	スクリュータイプの研削・研磨材を取付ける回転心棒。
松風 ビトリファイドダイヤ	陶材、セラミックス等の補綴物の研削に用いる器材である。
松風カッティングディスク G メッシュ	歯科技工物の研削に用いる。
ダイレクトダイヤペースト	口腔内の歯科充填物・歯冠補綴物(陶材、コンポジットレジン、硬質レジン、金属等)の光沢研磨に使用する。天然歯の清掃及び光沢研磨に使用する。
ジルコシャイン	ダイヤモンド粒子を合成ゴムで結合した研削材で、ジルコニア等の修整及び研磨仕上げに用いる。
ダイヤインブラシ	ダイヤモンド砥粒を含有したファイバーを軸に保持させた研磨用ブラシで、歯科補綴物等の研磨に用いる。
デュラポリッシュ	歯科用電気エンジンやマイクロモーターに装着した松風ピボットブラシ、松風フェルトホイール等に付けて歯科修復物を口腔外で研磨する際に使用する。 1) デュラポリッシュは金属、硬質レジン、硬質レジン歯、義歯床用レジンの中仕上げ研磨及び仕上げ研磨に使用する。 2) デュラポリッシュ ダイヤは硬質レジン、硬質レジン歯、陶材の艶出し研磨に使用する。

＊【使用方法等】

- 1) 本材を口腔内で使用する際には、滅菌して使用します。
- 2) 本材のH P、C A、F Gは歯科用空気回転駆動装置、歯科用ガス圧式ハンドピース、歯科用電動式ハンドピース、歯科用電気エンジン、マイクロモーター及び高速レーズ等に装着して、通法により使用します。
- 3) 本材のホイール、ディスク等は歯科用マンドレルに取付け、歯科用電気エンジン、高速レーズ等に装着して使用します。
- ＊4) 口腔内で使用後、再使用する際には速やかに、清掃液、消毒剤を用いて付着物を除去した後、滅菌を行います。
オートクレーブ(134℃3分又は121℃30分)による滅菌を行います。ただし、松風ラバーカップは各種薬液による滅菌、エラスチールバーはケミクレーブ等による滅菌を行います。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入して半チェックでないことを確認すること。
- 2) 本材を歯科用マンドレルに取付けて使用する場合は、確実に固定し、必ず右回転で使用する。なお、薄型ディスク等は添付の金属製ワッシャをはめて使用すること。
- 3) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 4) 作業部の細いもの、長いもの、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- 5) 本材の歯科用ゴム製研磨材(シリコン類等)は研磨時の摩擦熱によりゴムが劣化することがあるので、過度の加圧や回転速度での連続的な使用は避けること。
- 6) 本材の歯科用ゴム製研磨材(シリコン類等)でアマルガムの研磨の際は、注水下で発熱を避けて使用すること。また、研磨屑は確実に吸引すること。
- 7) 滅菌時は、オートクレーブや水洗等の水分付着による発錆を避けるため、速やかに乾燥させること。また、塩素系薬液等の金属腐食性の薬液は使用しないこと。
- ＊8) 松風スーパースナップ、メルサージュ(ブラシ、カップ)は再使用しないこと。

【使用上の注意】

- 1) 重要な基本的注意
 - ①指定(製品の被包に記載)の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
 - ②変形、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等のあるものは使用しないこと。
 - ③本材を使用して研削する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
 - ④目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。
 - ⑤口腔内で使用する際は、注水下において、ソフトタッチで断続的に研削を行うこと。
 - ⑥天然ゴムは、かゆみ、発赤、蕁麻疹、むくみ、発熱、呼吸困難、喘息様症状、血圧低下、ショック等のアレルギー性症状をまれに起こすことがあります。このような症状を起こした場合には、直ちに使用を中止し、医師に相談する等適切な処置を施すこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・メルサージュ、ラバーカップは、高温、直射日光を避け、常温、常湿で保管すること。
- ・ダイレクトダイヤペーストは、高温・直射日光を避け、室温(1～30℃)で保管すること。
- ・デュラポリッシュは、高温、多湿、直射日光、火気等を避けて、室温(1～30℃)で保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112